Profesionální ruční nářadí a kleště

Profesionální boční štípací kleště 200 mm (8") z kované oceli CrV PREMIUM s indukčně kalenými břity

Model: GE1222_G00806 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velké silové boční štípací kleště GEKO G00806 řady PREMIUM o prodloužené délce 200 mm (8") z kované chrom-vanadiové oceli (CrV) s indukčně kalenými břity (58–62 HRC) a posunutým kloubem pro zvýšený pákový převod jsou určeny pro náročné štípání silnějších měděných a hliníkových kabelů, vázacích ocelových drátů, hřebíků a plastových profilů s minimální námahou ruky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00806 (kód produktu GE1222_G00806)
Typ kleští	Silové boční štípací kleště (diagonální štípačky 200 mm)
Celková délka kleští	200 mm (8") – zvýšená páka pro snadný střih
Materiál čelistí	Kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV), kalená v oleji

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00806 (kód produktu GE1222_G00806)
Typ kleští	Silové boční štípací kleště (diagonální štípačky 200 mm)
Celková délka kleští	200 mm (8") – zvýšená páka pro snadný střih
Materiál čelistí	Kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV), kalená v oleji
Tepelné zpracování ostří	Indukčně kalené břity vysoké odolnosti
Tvrdost řezných břitů	58 – 62 HRC
Max. průměr střihu – měkký drát (Cu, Al)	cca Ø 4,0 – 4,5 mm
Max. průměr střihu – středně tvrdý drát (hřebík)	cca Ø 2,8 – 3,0 mm
Max. průměr střihu – tvrdý ocelový drát	cca Ø 2,0 mm
Povrchová úprava hlavy	Jemně broušená a leštěná hlava s antikorozní úpravou
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové rukojeti (TPR/PP) s ochrannými skluzovými dorazy
Hmotnost	cca 0,31 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Prodloužené indukčně kalené břity** – Zajišťují čistý střih silných kabelů i ocelových drátů.
- **2. Silová zóna u čepu kloubu** – Poskytuje maximální střižnou sílu díky dlouhým 200mm rukojetím.
- **3. Přesný bezvůlový kloub** – Zaručuje souosé dosedání obou břitů po celé délce ostří.
- **4. Kované čelisti z oceli CrV** – Odolávají vysokému namáhání bez pružení a deformace.
- **5. Prodloužená ramena rukojetí (200 mm)** – Snižují potřebnou stiskovou sílu dlaně o cca 25 % oproti 160mm kleštím.
- **6. Dvousložkové návleky rukojetí PREMIUM** – Tlumí ráz při přestřižení tvrdého drátu a nekloužou v dlani.
- **7. Bezpečnostní prstové opěrky (nákružky)** – Chrání prsty před sklouznutím na kovovou hlavu kleští.
- **8. Měkčené pryžové zóny TPR** – Zvyšují komfort při celodenní montážní práci.
- **9. Zkosené čelo hlavy** – Umožňuje zarovnávací střih těsně u povrchu.
- **10. Antikorozní povrchová úprava** – Chrání kovové části před vlhkostí a korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku před vymrštěnými konci ustřižených drátů!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při práci s dráty a kabely.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA: Kleště nejsou určeny pro práci pod napětím (nemají zkoušku VDE 1000 V) – před stříháním elektroinstalace vždy odpojte napájení a ověřte beznapěťový stav!
- ⚠️ Zkontrolujte břity, zda nejsou vyštípané, a lehký chod kloubu.
- ⚠️ Nestříhejte kalená ocelová lanka, pružiny ani kalené vruty do dřeva.
- ⚠️ Zkontrolujte, že rukojeti nejsou zamaštěné od oleje.
- ⚠️ Nasaďte si ochranné brýle.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA: Kleště nejsou určeny pro práci pod napětím (nemají zkoušku VDE 1000 V) – před stříháním elektroinstalace vždy odpojte napájení a ověřte beznapěťový stav!
2. Zkontrolujte břity, zda nejsou vyštípané, a lehký chod kloubu.
3. Nestříhejte kalená ocelová lanka, pružiny ani kalené vruty do dřeva.
4. Zkontrolujte, že rukojeti nejsou zamaštěné od oleje.
5. Nasaďte si ochranné brýle.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Měděné a hliníkové kabely vkládejte do střední části břitů a plynulým stiskem přestřihněte.
2. Tvrdší ocelové dráty a hřebíky zasuňte co nejblíže ke kloubu kleští a přestřihněte kolmým stiskem.
3. Nikdy v průběhu střihu nepáčte kleštěmi do stran (boční kroucení vylamuje indukčně kalené ostří!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Směřujte odletující konec drátu do země nebo jej přidržte druhou rukou.
5. Nepoužívejte kleště k zatloukání ani k povolování matic.
6. Po práci kleště očistěte a uložte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Občasně kápněte kapku strojního oleje do kloubu kleští.
Pravidelně	Kovovou hlavu udržujte čistou a lehce naolejovanou proti korozi.
Pravidelně	Rukojeti čistěte vlhkým hadříkem se saponátem.
Pravidelně	Skladujte v suché dílně.
Pravidelně	Kleště s poškozeným ostřím vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípnutí zubu na břitech	Střih kaleného vrutu nebo pružinového drátu, případně páčení do strany	Stříhejte pouze materiály do povolené tvrdosti a vždy kolmo k ose drátu
Nedostřižení tenkého drátku na špičce	Znečištěné břity nebo opotřebení po střihu tvrdých drátů	Očistěte dosedací plochy břitů
Tuhý chod kloubu	Nečistoty nebo rez v čepu	Prostříkněte kloub penetračním olejem, rozhýbejte a namažte
Klouzání v ruce	Mastné rukojeti	Odmaštěte rukojeti teplou vodou se saponátem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Profesionální boční štípací kleště 200 mm (8") z kované oceli CrV PREMIUM s indukčně kalenými břity**
Typové označení / Model: **GE1222_G00806** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Profesionální boční štípací kleště 200 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 5749
- ČSN ISO 5743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.