Ruční nářadí, štípací a elektroinstalační kleště

Boční štípací kleště (štípačky) 180 mm z Cr-V oceli řady PREMIUM Geko G00805A

Model: GE1222_G00805A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Boční štípací kleště (štípačky) Geko G00805A řady PREMIUM o prodloužené délce 180 mm (7") jsou určeny pro čisté a bezúnavové stříhání měděných, hliníkových i ocelových drátů, elektrických kabelů, vázacích drátů, plastových stahovacích pásek a vývodů součástek v elektroinstalacích, autoservisu, strojírenství a montážní praxi.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00805A (G00805A)
Typ nářadí	Boční štípací kleště (diagonální štípačky) – řada PREMIUM
Celková délka kleští	180 mm (7")
Materiál těla a čelistí	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00805A (G00805A)
Typ nářadí	Boční štípací kleště (diagonální štípačky) – řada PREMIUM
Celková délka kleští	180 mm (7")
Materiál těla a čelistí	Kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)
Úprava řezných břitů	Indukčně kalené břity (cca 58–62 HRC) pro měkký i tvrdší drát
Povrchová úprava hlavy	Broušená a leštěná hlava s antikorozní pasivací / niklováním
Rukojeti	Ergonomické dvoukomponentní návleky (PP + měkčená TPR pryž)
Ochranné nákružky rukojetí	Integrované záštity bránící sklouznutí prstů na kovovou hlavu
Norma provedení	DIN ISO 5749
Určení	Měděné a Al vodiče, ocelový vázací drát, kabely, stahovací pásky
Hmotnost	0,26 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Indukčně kalené štípací břity** – Diagonálně skloněné ostří pro hladký střih drátů až u povrchu
- **2. Kovaná hlava z Cr-V oceli** – Tuhé tělo kleští odolné zkrutu při střihu silných vodičů
- **3. Přesný středový kloubový čep** – Bez-vůlové uložení zajišťující přesný souběh obou břitů
- **4. Špička čelistí** – Zúžený konec pro přístup do hustých kabelových svazků
- **5. Pata břitů u čepu** – Místo s největším pákovým převodem pro stříhání tvrdších drátů
- **6. Dvoukomponentní rukojeti PREMIUM** – Tvarované rukojeti tlumící ráz do dlaně v okamžiku přestřižení
- **7. Bezpečnostní opěrné záštity** – Zabraňují sklouznutí ukazováčku a palce na čelisti
- **8. Protiskluzové TPR zóny** – Zajišťují jistý úchop i v mastných rukách
- **9. Vnější zaoblený hřbet hlavy** – Usnadňuje zasunutí kleští do elektroinstalačních krabic
- **10. Antikorozní povrchová vrstva** – Chrání kovové části před oxidací

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) – při přestřižení napnutého drátu může odřezek prudce odletět! **Ochranné pracovní rukavice (EN 388)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA: Standardní dílenské rukojeti PREMIUM nejsou certifikovány pro práci pod napětím 1000 V (VDE) – před stříháním elektrických vodičů VŽDY odpojte obvod od napětí a ověřte beznapěťový stav zkoušečkou!
- ⚠️ Zkontrolujte, že čep kleští je promazaný a břity nejsou vyštípané.
- ⚠️ Nestříhejte kalená ocelová lanka, pružinový (klavírní) drát ani kalené vruty – došlo by k vyštípnutí břitů.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA: Standardní dílenské rukojeti PREMIUM nejsou certifikovány pro práci pod napětím 1000 V (VDE) – před stříháním elektrických vodičů VŽDY odpojte obvod od napětí a ověřte beznapěťový stav zkoušečkou!
2. Zkontrolujte, že čep kleští je promazaný a břity nejsou vyštípané.
3. Nestříhejte kalená ocelová lanka, pružinový (klavírní) drát ani kalené vruty – došlo by k vyštípnutí břitů.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Měkké měděné vodiče a plastové pásky můžete stříhat celou délkou břitů včetně špičky.
2. Tvrdší ocelové dráty a silné kabely vkládejte VŽDY co nejhlouběji k patě břitů (těsně ke středovému čepu), kde je pákový převod největší.
3. Stříhejte kolmo k ose drátu plynulým stiskem rukojetí.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy během střihu nekruťte a nepáčte kleštěmi do stran – boční páčení zakousnutého břitu způsobuje vylomení ostří!
5. Při zkracování drátu přidržujte volný konec druhou rukou, aby neodletěl do prostoru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku strojního oleje do středového kloubového čepu a přetřete hlavu mastným hadříkem.
Pravidelně	Ukládejte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleště žvýkají jemnou licnu místo čistého přestřižení	Vyštípané břity po předchozím střihu kaleného vrutu nebo vůle v čepu	Nepoužívejte štípačky na kalené vruty a pružiny; drobné otřepy na vnější fazetě opatrně přetáhněte diamantovým pilníčkem.
Velká námaha při stříhání silnějšího drátu	Drát je vložen u samotné špičky čelistí	Posuňte drát hluboko k čepu kleští, čímž se potřebná síla sníží na polovinu.
Zatuhlý chod kloubu	Vniknutí prachu nebo koroze do čepu	Prostříkněte čep olejem WD-40 a rozhýbejte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Boční štípací kleště (štípačky) 180 mm z Cr-V oceli řady PREMIUM Geko G00805A**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00805A** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Boční štípací kleště (štípačky) 180 mm z Cr-V oceli řady PREMIUM

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5749
- DIN ISO 5743
- DIN ISO 8976

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.