Profesionální ruční nářadí a kleště

Profesionální boční štípací kleště 160 mm z kované oceli CrV s indukčně kalenými břity

Model: GE1222_G00805 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální boční štípací kleště (štípačky) GEKO G00805 o celkové délce 160 mm (6") z kované chrom-vanadiové oceli (CrV) s indukčně kalenými břity (tvrdost 58–62 HRC) a ergonomickými dvousložkovými rukojeťmi jsou určeny pro čisté a přesné štípání měděných, hliníkových i středně tvrdých ocelových drátů, vodičů, kabelů a plastových stahovacích pásek v elektrotechnice, autoservisu a dílně.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00805 (kód produktu GE1222_G00805)
Typ kleští	Boční štípací kleště (diagonální štípačky)
Celková délka kleští	160 mm (6")
Materiál čelistí	Kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV), olejově kalená

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00805 (kód produktu GE1222_G00805)
Typ kleští	Boční štípací kleště (diagonální štípačky)
Celková délka kleští	160 mm (6")
Materiál čelistí	Kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV), olejově kalená
Tepelné zpracování břitů	Dodatečně indukčně kalené ostří
Tvrdost řezných břitů	cca 58 – 62 HRC
Max. průměr střihu – měkký drát (Cu, Al)	cca Ø 3,5 – 4,0 mm
Max. průměr střihu – středně tvrdý drát (hřebík)	cca Ø 2,3 – 2,5 mm
Max. průměr střihu – tvrdý ocelový drát	cca Ø 1,6 mm
Povrchová úprava hlavy	Broušená a leštěná hlava s antikorozní nikl-chromovou vrstvou
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové protiskluzové návleky (TPR/PP) s ochrannými nákružky
Hmotnost	cca 0,21 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Indukčně kalené boční štípací břity** – Zajišťují čistý střih měkkých i tvrdších drátů bez vymačkání ostří.
- **2. Zesílená kořenová zóna břitů (u kloubu)** – Poskytuje maximální pákový převod pro štípání silnějších ocelových drátů.
- **3. Špička čelistí** – Umožňuje přesné odstřižení vývodů součástek a stahovacích pásek v těsných místech.
- **4. Přesný nýtovaný kloub bez vůle** – Udržuje obě čelisti v přesné rovině bez křížení břitů.
- **5. Kované tělo z oceli CrV** – Odolává ohybovému zatížení při silném stisku.
- **6. Dvousložkové ergonomické rukojeti** – Rozkládají tlak do dlaně a zabraňují sklouznutí ruky.
- **7. Přední bezpečnostní dorazové nákružky** – Brání sklouznutí prstů na kovovou hlavu kleští.
- **8. Měkčené protiskluzové zóny TPR** – Zajišťují jistý úchop i v zaolejovaných rukavicích.
- **9. Leštěný antikorozní povrch hlavy** – Chrání čelisti před korozí a usnadňuje čištění.
- **10. Zkosený vnější hřbet čelistí** – Umožňuje přiložení břitů těsně k povrchu desky nebo stěny.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku – při štípání napnutého drátu může krátký konec odlétnout vysokou rychlostí do oka!

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce před popícháním o konce štípaných drátů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VÝSTRAHA: Tyto kleště nemají certifikaci VDE 1000 V – NIKDY s nimi nepracujte na elektrických vodičích pod napětím! Vždy nejprve odpojte elektrický obvod!
- ⚠️ Zkontrolujte, že břity kleští nejsou vyštípané a kloub nemá boční vůli.
- ⚠️ Ověřte, že průměr a tvrdost štípaného drátu nepřekračuje kapacitu 160mm kleští (nestříhejte kalená ocelová lanka ani pružinový klavírní drát!).
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu rukojetí.
- ⚠️ Nasaďte si ochranné brýle.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VÝSTRAHA: Tyto kleště nemají certifikaci VDE 1000 V – NIKDY s nimi nepracujte na elektrických vodičích pod napětím! Vždy nejprve odpojte elektrický obvod!
2. Zkontrolujte, že břity kleští nejsou vyštípané a kloub nemá boční vůli.
3. Ověřte, že průměr a tvrdost štípaného drátu nepřekračuje kapacitu 160mm kleští (nestříhejte kalená ocelová lanka ani pružinový klavírní drát!).
4. Zkontrolujte čistotu rukojetí.
5. Nasaďte si ochranné brýle.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro štípání měkkých měděných vodičů a licen vložte vodič do střední nebo přední části břitů a stiskněte rukojeti.
2. Pro štípání tvrdších ocelových drátů nebo hřebíků zasuňte drát co nejhlouběji k čepu kloubu, kde je největší páka.
3. Při štípání vždy držte kleště kolmo k ose drátu – nikdy drát v čelistech nekruťte ani nepáčte do stran (vylomí se kalené ostří!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Volný konec odstřihávaného drátu přidržte druhou rukou nebo směřujte střih do země, aby úlomek neodlétl do prostoru.
5. Nepoužívejte hlavu kleští jako kladívko.
6. Po práci kleště otřete a uložte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku strojního oleje do čepu kloubu a několikrát kleště otevřete a zavřete.
Pravidelně	Po práci očistěte břity a hlavu suchým hadříkem a lehce je nakonzervujte olejem proti korozi.
Pravidelně	Plastové rukojeti čistěte vodou se saponátem (nepoužívejte agresivní ředidla).
Pravidelně	Skladujte kleště v suchu.
Pravidelně	Kleště s vyštípanými břity nebo prasklým návlekem vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Na břitech vznikl zub (vylomení ostří)	Štípání kaleného pružinového drátu, vrutu nebo páčení drátu do strany	Tvrdé dráty štípejte vždy u kloubu kolmým stiskem; kalené vruty neštípejte
Kleště žvýkají tenkou měděnou licnu	Opotřebené břity nebo vůle v čepu kloubu	Štípejte tenké vodiče v nepoškozené části ostří
Tuhý chod kloubu	Zaschlá nečistota nebo počínající koroze v čepu	Propláchněte kloub penetračním olejem (WD-40), rozhýbejte a namažte strojním olejem
Sklouzávání návleku z rukojeti	Vniknutí oleje pod plastový návlek	Stáhněte návlek, odmaštěte kov i vnitřek rukojeti a návlek přilepte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Profesionální boční štípací kleště 160 mm z kované oceli CrV s indukčně kalenými břity**
Typové označení / Model: **GE1222_G00805** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Profesionální boční štípací kleště 160 mm z kované oceli CrV s in

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 5749 (Kleště a štípací kleště – Boční štípací kleště – Rozměry a zkušební hodnoty)
- ČSN ISO 5743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.