Ruční kleště a mechanické dílenské nářadí

# Profesionální kombinované kleště (kombinačky) 180 mm Cr-V PREMIUM

**Model: GE1222_G00801 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**




**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Profesionální kombinované kleště (kombinačky) 180 mm Cr-V PREMIUM (GE1222_G00801) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Modelové označení** | GE1222_G00801 |
| **Celková délka kleští** | 180 mm (7") |
| **Materiál čelistí a těla** | Kovaná chrom-vanadová ocel (Cr-V), kalená v oleji |
| **Tvrdost štípacích břitů** | 58 – 62 HRC (indukčně kalené ostří) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Modelové označení | GE1222_G00801 |
| Celková délka kleští | 180 mm (7") |
| Materiál čelistí a těla | Kovaná chrom-vanadová ocel (Cr-V), kalená v oleji |
| Tvrdost štípacích břitů | 58 – 62 HRC (indukčně kalené ostří) |
| Tvar úchopových čelistí | Plochá rýhovaná zóna + oválný ozubený otvor pro kulatinu a matice |
| Max. průměr štípaného středně tvrdého drátu | Ø 2,8 mm |
| Max. průměr štípaného tvrdého drátu | Ø 1,8 mm |
| Povrchová úprava hlavy | Broušená a leštěná hlava s antikorozní ochranou |
| Provedení rukojetí | Dvousložkové ergonomické rukojeti Soft-Grip (PP + TPR) s dorazem prstů |
| Elektrická izolace | Standardní dílenské provedení (nepoužívat na živých částech pod napětím) |
| Norma provedení | DIN ISO 5746 |
| Hmotnost | cca 0,27 kg |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední ploché rýhované čelisti** – zajišťují pevný úchop plochých výlisků, plechů a drátů při ohýbání a tažení.
- **2. Oválný ozubený otvor čelistí** – umožňuje spolehlivé sevření trubek, čepů, šroubů a šestihranných matic.
- **3. Indukčně kalené štípací břity (58–62 HRC)** – určené pro dělení měkkých, středně tvrdých i tvrdých ocelových drátů.
- **4. Přesný kloubový čep** – bezvůlové spojení obou kovaných ramen s vysokou odolností proti střihu.
- **5. Prodloužená kovaná ramena 180 mm (Cr-V)** – poskytují vyšší pákový převod a menší únavu ruky než verze 160 mm.
- **6. Bezpečnostní ochranné nákružky** – brání sklouznutí ruky na kovovou část kleští při silovém stisku.
- **7. Nosné jádro rukojeti z polypropylenu (PP)** – tvarově stálé uchycení návleku na ramenech kleští.
- **8. Protiskluzová pryžová vrstva Soft-Grip (TPR)** – zajišťuje jistý úchop i v pracovních rukavicích.
- **9. Ergonomické rozšíření rukojetí** – optimalizuje rozložení tlaku v dlani při opakovaném štípání.
- **10. Pasivovaný povrch čelistí** – chrání funkční plochy před korozí v dílenském prostředí.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné brýle (EN 166) – Nutná ochrana očí před odmrštěnými ústřižky drátu při štípání.**

**Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana dlaní a prstů před ostrými otřepy děleného materiálu.**

**Pracovní obuv (EN ISO 20345) – Pevná uzavřená obuv při montážních a zámečnických pracích.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce na elektroinstalaci vždy vypněte jistič a ověřte beznapěťový stav zkoušečkou (kleště nejsou izolované dle VDE 1000 V).
- ⚠️ Zkontrolujte stav štípacích břitů, zda nejsou vyštipnuté, a ověřte hladký chod čepu bez drhnutí.
- ⚠️ Ujistěte se, že rukojeti jsou suché, čisté a pevně fixované na kovových ramenech.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Před zahájením práce na elektroinstalaci vždy vypněte jistič a ověřte beznapěťový stav zkoušečkou (kleště nejsou izolované dle VDE 1000 V).
2. Zkontrolujte stav štípacích břitů, zda nejsou vyštipnuté, a ověřte hladký chod čepu bez drhnutí.
3. Ujistěte se, že rukojeti jsou suché, čisté a pevně fixované na kovových ramenech.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Univerzální rozměr 180 mm využijte pro zámečnické, montážní a instalační práce vyžadující vyšší přítlačnou a štípací sílu.
2. Kulatinu a matice upírejte do ozubeného výřezu uprostřed čelistí; ploché součásti přidržujte přední rýhovanou částí.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Dráty a kabely vkládejte co nejblíže ke kloubu štípacích břitů a přeštípněte je plynulým stiskem kolmo na osu drátu.
4. Po přeštípnutí drátu směřujte konec odřezku směrem do země nebo do zachytávače, aby neohrozil osoby v okolí.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Pravidelně** | Drážky čelistí pravidelně čistěte od kovových otřepů a kloub mažte kapkou strojního oleje. |
| **Pravidelně** | Kovovou hlavu kleští občas přetřete jemně naolejovaným hadříkem pro trvalou ochranu proti korozi. |
| **Pravidelně** | Skladujte na suchém místě mimo dosah kyselin a agresivních chemikálií. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Zvýšený odpor při otevírání čelistí** | Zanesení kloubového spoje prachem nebo korozí | Aplikujte čisticí a mazací sprej do kloubu a několikrát čelisti naplno otevřete a zavřete. |
| **Nedokonalé přeštípnutí víceżilového lanka** | Lanko bylo vloženo příliš blízko špičky břitů | Zasuňte vodič hlouběji ke středu kloubu, kde mají břity nejvyšší střihovou sílu. |
| **Sklouzávání kleští z hlavy šroubu** | Šroub je držen přední plochou částí místo ozubeného otvoru | Uchopte hlavu šroubu do oválného ozubeného výřezu čelistí. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **Profesionální kombinované kleště (kombinačky) 180 mm Cr-V PREMIUM**
**Typové označení / Model:** **GE1222_G00801** (Značka: GEKO)
**Funkce a určení zařízení:** Profesionální kombinované kleště (kombinačky) 180 mm Cr-V PREMIUM

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.