Rotační abrazivní kartáče a brusné příslušenství (EN 1083-2)

Vřetenový (štětcový) abrazivní nylonový kartáč Ø 24 mm se stopkou Ø 6 mm do vrtačky

Model: GE1222_G00720 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vřetenový (štětcový / koncový) abrazivní nylonový kartáč GEKO G00720 o průměru 24 mm s válcovou upínací stopkou Ø 6 mm je určen pro jemné bodové čištění, odjehlování, matování a strukturování v dutinách, rozích, otvorech a členech dřevěných řezeb pomocí elektrických a akumulátorových vrtaček (max. 4 500 ot./min). Pružná nylonová vlákna sycená brusným zrnem karbidu křemíku (SiC) nepoškozují základní geometrii součástky, nejiskří a neuvolňují nebezpečné kovové drátky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00720 (G00720)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ kartáče	Vřetenový (štětcový / koncový) abrazivní nylonový kartáč
Průměr pouzdra / štětce	24 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00720 (G00720)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ kartáče	Vřetenový (štětcový / koncový) abrazivní nylonový kartáč
Průměr pouzdra / štětce	24 mm
Upínací stopka	Válcová ocelová stopka Ø 6 mm
Materiál vláken	Pružný polyamid (nylon) sycený brusným zrnem SiC
Brusné zrno	Karbid křemíku (SiC) – hrubost cca P80 (červená vlákna)
Průměr jednotlivého vlákna	cca 1,2 mm
Délka vyložení vláken	cca 25 mm
Maximální povolené otáčky	4 500 ot./min (RPM)
Hmotnost kartáče	cca 50 g
Použití	Čištění dutin, sedel, hliníkových hlav, nerezu, dřevěných profilů a plastů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcová upínací stopka Ø 6 mm** – Ocelový dřík pro sklíčidla vrtaček.
- **2. Válcové ocelové pouzdro Ø 24 mm** – Kovová objímka obepínající svazek nylonových vláken.
- **3. Štětcový abrazivní výplet** – Hustý svazek nylonových štětin se zrnem karbidu křemíku (SiC).
- **4. Vnitřní kotevní lůžko** – Upevnění svazku uvnitř ocelového pouzdra.
- **5. Dno pouzdra** – Pevné spojení objímky s 6mm stopkou.
- **6. Zaoblené ústí objímky** – Hladký okraj chránící vlákna před přestřižením.
- **7. Aktivní čelo štětce** – Špičky vláken pro čelní čištění den otvorů a koutů.
- **8. Boční plášť svazku** – Obvod vláken pro jemné broušení vnitřních stěn otvorů.
- **9. Upínací dřík stopky** – Část zasouvaná hluboko do čelistí sklíčidla.
- **10. Bezpečnostní značení** – Údaj MAX 4500 RPM dle normy EN 1083-2.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku před obroušeným prachem. **Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při manipulaci s obrobkem.**

Respirátor FFP2 (EN 149) – Ochrana dýchacích cest před prachem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že otáčky vrtačky nepřekračují 4 500 ot./min (optimální otáčky jsou 1 200 – 2 500 ot./min).
- ⚠️ Zasuňte stopku Ø 6 mm hluboko do sklíčidla (volné vyložení max. 10 mm) a pevně dotáhněte.
- ⚠️ Ověřte přímost stopky.
- ⚠️ Proveďte krátký zkušební běh naprázdno.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že otáčky vrtačky nepřekračují 4 500 ot./min (optimální otáčky jsou 1 200 – 2 500 ot./min).
2. Zasuňte stopku Ø 6 mm hluboko do sklíčidla (volné vyložení max. 10 mm) a pevně dotáhněte.
3. Ověřte přímost stopky.
4. Proveďte krátký zkušební běh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Čištěný předmět pevně zajistěte.
2. Přiložte čelo nylonového štětce do dutiny, rohu nebo prolisu.
3. Pracujte při nižších až středních otáčkách (1 500–2 500 RPM) s lehkým přítlakem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nenechávejte štětec točit pod velkým tlakem na jednom místě, aby se nylon třením nenatavil.
5. Při čištění slepých otvorů se svazek pod mírným tlakem rozevře a vyčistí i rohy dna.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte štětec stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Skladujte v suchu mimo zdroje tepla.
Pravidelně	Při opotřebení vláken k okraji objímky kartáč vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Spékání a tavení konců nylonových vláken	Příliš vysoké otáčky nebo velký tlak na jednom místě	Snižte otáčky vrtačky pod 2 500 RPM a uberte přítlak
Trvalé rozovření štětce do stran	Překročení povolených otáček 4 500 ot./min	Nikdy neupínejte kartáč do vysokootáčkových přímých brusek (25 000 RPM)
Zalepení vláken mastnotou	Čištění zaolejovaných dílů	Odmastěte štětec v teplé saponátové vodě nebo čističem brzd (nepoužívejte agresivní nitro ředidla)
Házení kartáče	Ohnutá stopka Ø 6 mm	Kartáč s ohnutou stopkou ihned vyřaďte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Vřetenový (štětcový) abrazivní nylonový kartáč Ø 24 mm se stopkou Ø 6 mm do vrtačky**
Typové označení / Model: **GE1222_G00720** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Vřetenový

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1083-2 (Mechanicky poháněné kartáče – Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.