Brusné a čisticí nástroje, kartáče do vrtačky

Kotoučový nylonový brusný kartáč Ø 100 mm se stopkou 6 mm do vrtačky (zrnitost s karbidem křemíku)

Model: GE1222_G00715 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kotoučový (radiální) nylonový brusný kartáč GEKO G00715 o průměru Ø 100 mm s upínací válcovou stopkou Ø 6 mm je osazen pružnými polyamidovými vlákny sycenými brusným zrnem karbidu křemíku (SiC). Je určen k šetrnému čištění, strukturování (kartáčování / drásání) dřeva, odstraňování starých laků, lehkého koroze a začišťování kovů, hliníku a kamene pomocí elektrické či AKU vrtačky bez nebezpečí poškrábání podkladu nebo odlétávání ocelových drátků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00715 (kód produktu GE1222_G00715)
Typ kartáče	Kotoučový (okružní / radiální) abrazivní nylonový kartáč se stopkou
Vnější průměr kotouče	Ø 100 mm
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (válcová stopka pro sklíčidlo vrtačky nebo přímé brusky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00715 (kód produktu GE1222_G00715)
Typ kartáče	Kotoučový (okružní / radiální) abrazivní nylonový kartáč se stopkou
Vnější průměr kotouče	Ø 100 mm
Průměr upínací stopky	Ø 6 mm (válcová stopka pro sklíčidlo vrtačky nebo přímé brusky)
Materiál štětin	Pružný polyamid (Nylon) s integrovaným brusným zrnem karbidu křemíku (SiC)
Charakteristika brusného vlákna	Hrubé červené abrazivní vlákno (cca P80) – při opotřebení špičky se obnažují nová zrna
Maximální povolené otáčky	4 500 ot./min
Doporučené pracovní otáčky	1 500 – 3 000 ot./min
Výhoda oproti ocelovým kartáčům	Nejiskří, nerezaví, nepoškozuje zdravé dřevo a nezapichuje kovové drátky
Určené materiály	Dřevo (strukturování letokruhů), ocel, nerez, hliník, měď, plasty, kámen
Upínací příruby	Kovové boční příruby s nalisovanou stopkou Ø 6 mm
Hmotnost	cca 0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Abrazivní nylonová vlákna s karbidem křemíku** – Pružně kopírují tvar obrobku a brousí jak špičkami, tak boky vláken.
- **2. Válcová upínací stopka Ø 6 mm** – Slouží k pevnému upnutí do tříčelisťového sklíčidla vrtačky.
- **3. Kovové boční upínací příruby (2×)** – Drží svazek nylonových vláken v pevném kruhovém tvaru Ø 100 mm.
- **4. Středové nýtované / lisované pouzdro** – Spojuje boční příruby se stopkou bez prokluzování.
- **5. Samoostřicí brusná struktura vláken** – Během postupného zkracování vlákna pracují stále nová zrna SiC.
- **6. Zaoblený obvodový profil štětin** – Umožňuje plynulé čištění drážek, profilů a vyřezávaných dřevěných prvků.
- **7. Pozinkovaný povrch kovového středu** – Chrání upínací část a stopku před korozí.
- **8. Nízká obvodová hmotnost** – Nezatěžuje ložiska vřetena AKU vrtačky.
- **9. Odolnost vůči vodě a chemikáliím** – Nylonová vlákna neabsorbují vlhkost a nedegradují.
- **10. Bezpečnostní značení max. 4 500 RPM** – Vymezuje bezpečné provozní otáčky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před uvolněným prachem a částicemi starého nátěru.

Filtrační polomaska FFP2 (ČSN EN 149) – Chrání dýchací cesty při broušení dřeva a starých laků.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při vedení vrtačky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že otáčky použité vrtačky nepřekračují maximální povolenou hodnotu 4 500 ot./min (optimálně pracujte při 1 500–2 500 ot./min).
- ⚠️ Upněte stopku Ø 6 mm do sklíčidla vrtačky na plnou hloubku čelistí (nenechávejte stopku příliš vysunutou).
- ⚠️ Vypněte na vrtačce příklepový mechanismus.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda je obráběný předmět pevně upnutý ke stolu (svěrkami nebo ve svěráku).
- ⚠️ Ověřte, že čištěný povrch není horký (nylon by se při vysoké teplotě začal tavit a mazat).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že otáčky použité vrtačky nepřekračují maximální povolenou hodnotu 4 500 ot./min (optimálně pracujte při 1 500–2 500 ot./min).
2. Upněte stopku Ø 6 mm do sklíčidla vrtačky na plnou hloubku čelistí (nenechávejte stopku příliš vysunutou).
3. Vypněte na vrtačce příklepový mechanismus.
4. Zkontrolujte, zda je obráběný předmět pevně upnutý ke stolu (svěrkami nebo ve svěráku).
5. Ověřte, že čištěný povrch není horký (nylon by se při vysoké teplotě začal tavit a mazat).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte vrtačku pevně oběma rukama a spusťte ji na střední otáčky (cca 2 000 ot./min).
2. Přiložte obvod nylonového kartáče G00715 s lehkým přítlakem k povrchu obrobku.
3. Při strukturování (kartáčování) dřeva veďte kartáč vždy PODÉL letokruhů – nylonová vlákna vyškrábou měkčí jarní dřevo a zvýrazní tvrdou kresbu letního dřeva.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte na kartáč silou a nezůstávejte stát na jednom místě, aby se třením neroztavil nylon nebo nespálil lak.
5. Pro vyrovnání opotřebení vláken občas přepněte směr otáčení vrtačky (pravý / levý chod).
6. Po dokončení práce uvolněte spoušť vrtačky a před jejím odložením počkejte na zastavení kartáče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte prach ze štětin stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Pokud se vlákna zalepí pryskyřicí ze smolnatého dřeva, omyjte je vlažnou vodou se saponátem.
Pravidelně	Skladujte kartáč zavěšený nebo položený naplocho, aby se štětiny dlouhodobým tlakem neohýbaly.
Pravidelně	Chraňte nylonová vlákna před otevřeným ohněm a teplotami nad +80 °C.
Pravidelně	Při opotřebení vláken až ke kovové přírubě kartáč vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nylon se při práci maže a zanechává plastové stopy na kovu	Příliš vysoké otáčky (přes 4 500 ot./min) a velký přítlak přehřívají polyamid	Snižte otáčky vrtačky na cca 1 800–2 500 ot./min a zmenšete přítlak
Na dřevě vznikají příčné rýhy	Vedení kartáče napříč přes léta dřeva	Veďte kotoučový kartáč vždy rovnoběžně se směrem vláken dřeva
Stopka kartáče hází	Upnutí pouze za konec stopky nebo ohnutí příliš velkým tlakem	Zasuňte stopku 6 mm hluboko do čelistí sklíčidla; ohnutý kartáč vyřaďte
Štětiny jsou ohnuté jedním směrem a hůře berou	Dlouhodobá práce pouze jedním směrem otáčení	Přepněte na vrtačce opačný směr otáčení (L/R), čímž se vlákna opět narovnají

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kotoučový nylonový brusný kartáč Ø 100 mm se stopkou 6 mm do vrtačky (zrnitost s karbidem křemíku)**
Typové označení / Model: **GE1222_G00715** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kotoučový nylonový brusný kartáč Ø 100 mm se stopkou 6 mm do vrta

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1083-2
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.