Malířské a lakýrnické nářadí / Míchadla na barvy a laky

Plastové ruční míchadlo (míchací lopatka) na barvy, laky a lazury 275 × 30 mm s otvory a háčkem

Model: GE1222_G00689 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Ergonomické ruční plastové míchadlo GEKO G00689 o délce 275 mm a šířce míchací čepele 30 mm určené pro důkladné a čisté rozmíchání usazených pigmentů, plniv a tužidel v plechovkách a kbelících s vodou ředitelnými i syntetickými barvami, laky, lazurami, epoxidy a penetracemi. Perforovaná čepel s vířivými otvory vytváří při míchání turbulentní proudění bez vnášení vzduchových bublin a boční odkapávací háček umožňuje zavěsit míchadlo za okraj plechovky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Celková délka míchadla	275 mm (27,5 cm)
Šířka míchací čepele	30 mm
Tloušťka profilu čepele	cca 3,5 – 5,0 mm (s podélnými výztužnými žebry)
Materiál míchadla	Chemicky odolný polypropylen (PP) / polyamid (PA) – nepouští třísky na rozdíl od dřeva!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Celková délka míchadla	275 mm (27,5 cm)
Šířka míchací čepele	30 mm
Tloušťka profilu čepele	cca 3,5 – 5,0 mm (s podélnými výztužnými žebry)
Materiál míchadla	Chemicky odolný polypropylen (PP) / polyamid (PA) – nepouští třísky na rozdíl od dřeva!
Konstrukce míchací části	Perforovaná lopatka s kruhovými/oválnými vířivými otvory pro rychlou homogenizaci
Spodní hrana čepele	Rovná škrabková hrana pro setření usazeného pigmentu ze dna plechovky
Boční odkládací prvek	Integrovaný záchytný háček na hranu plechovky (barva odkapává zpět do nádoby)
Rukojeť	Ergonomicky tvarovaná rukojeť se závěsným otvorem
Odolnost vůči chemikáliím	Odolné disperzním, akrylátovým, syntetickým, polyuretanovým i dvousložkovým barvám a lakům
Doporučený objem plechovky	0,25 l až 5,0 l
Čištění	Opakovaně omyvatelné vodou nebo ředidlem (zaschlé disperzní barvy lze sloupnout)
Hmotnost míchadla	cca 32 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Perforovaná míchací čepel (šířka 30 mm)** – Otvory v čepeli protlačují barvu skrz lopatku a urychlují promíchání složek.
- **2. Rovná spodní stírací hrana** – Slouží k odškrábnutí hustého usazeného pigmentu ze samotného dna plechovky.
- **3. Boční odkapávací háček** – Umožňuje zavěsit míchadlo za vnitřní lem plechovky během přestávky v natírání.
- **4. Zesílená podélná žebra dříku** – Brání ohýbání míchadla v hustých základových barvách a tmelech.
- **5. Ergonomická rukojeť** – Padne do dlaně a neklouže při krouživém míchání.
- **6. Závěsné očko v patce rukojeti** – Pro pověšení čistého míchadla v lakovně či dílně.
- **7. Hladký nepórovitý povrch z PP** – Na rozdíl od dřevěného klacku neuvolňuje do čistého laku žádné dřevěné třísky, prach ani pryskyřici.
- **8. Boční vodicí hrany čepele** – Setřou nepromíchanou barvu z válcových stěn plechovky.
- **9. Přechodový krček** – Spojuje rukojeť s míchací lopatkou.
- **10. Identifikační prolis GEKO** – Označení výrobce na rukojeti.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice odolné chemikáliím (ČSN EN ISO 374-1) a ochranné brýle (ČSN EN 166) při míchání barev a ředidel

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před ponořením do čistého laku nebo barvy zkontrolujte, že je míchadlo zbaveno prachu a zbytků starých neslučitelných nátěrových hmot.
- ⚠️ Při práci s bezbarvými laky na dřevo a autolaky nikdy nepoužívejte dřevěné latě (které uvolňují vlákna a vlhkost) – vždy použijte čisté plastové míchadlo GEKO G00689.
- ⚠️ Plechovku s barvou postavte před mícháním na pevnou vodorovnou podložku.
- ⚠️ Zajistěte větrání prostoru při práci s rozpouštědlovými barvami.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před ponořením do čistého laku nebo barvy zkontrolujte, že je míchadlo zbaveno prachu a zbytků starých neslučitelných nátěrových hmot.
2. Při práci s bezbarvými laky na dřevo a autolaky nikdy nepoužívejte dřevěné latě (které uvolňují vlákna a vlhkost) – vždy použijte čisté plastové míchadlo GEKO G00689.
3. Plechovku s barvou postavte před mícháním na pevnou vodorovnou podložku.
4. Zajistěte větrání prostoru při práci s rozpouštědlovými barvami.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Zasuňte míchadlo svisle až na dno otevřené plechovky s barvou.
2. **Krok 2:** Rovnou spodní hranou míchadla nejprve odškrábněte a nadzvedněte těžký usazený pigment ze dna plechovky směrem k hladině.
3. **Krok 3:** Krouživými pohyby a opisováním osmiček míchejte obsah po dobu 2 až 3 minut, dokud nemá nátěrová hmota v celém objemu zcela jednotný odstín a viskozitu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** U čistých laků a lazur míchejte plynule pod hladinou, abyste do laku nezašlehali vzduchové bublinky.
5. **Krok 5:** Po rozmíchání zahákněte míchadlo bočním háčkem za vnitřní okraj plechovky a nechte přebytečnou barvu stéct zpět.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Po skončení natírání otřete míchadlo hadříkem a omyjte příslušným ředidlem (vodou u disperzí, S 6006 / S 6005 u syntetiky); nepoužívejte dlouhodobé máčení v agresivním čistém acetonu.
Interval 2	Zaschlou vodou ředitelnou akrylátovou nebo latexovou barvu lze z hladkého PP plastu po uschnutí snadno sloupnout v celku.
Interval 3	Skladujte zavěšené za očko rukojeti.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Barva po natření kryje nerovnoměrně nebo má jiný lesk	Usazený matovací podíl a pigment na dně plechovky nebyl odškrábnut do objemu	Při míchání vždy přitlačte rovnou spodní hranu míchadla ke dnu a do rohů plechovky, dokud na dně nezůstane žádná hustá usazenina.
V čirém laku jsou po natření drobné bublinky	Příliš rychlé šlehání míchadlem u hladiny	Čiré laky míchejte pomalým pohybem lopatky zcela ponořené pod hladinou a před natíráním nechte lak 5 minut odstát.
Odpadávání šupinek staré barvy z míchadla do nového laku	Nedostatečně očištěné míchadlo z předchozí práce	Před ponořením do čistého laku seškrábněte z otvorů míchadla veškeré staré zaschlé vrstvy.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Plastové ruční míchadlo (míchací lopatka) na barvy, laky a lazury 275 × 30 mm s otvory a háčkem**
Typové označení / Model: **GE1222_G00689** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení: Plastové ruční míchadlo

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – Malířské a lakýrnické pomůcky)
- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních pracovních nástrojů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.