Stavební míchadla a míchací metly

Ocelová míchací metla průměru 100 mm a délky 600 mm s upínáním SDS-Plus pro míchání barev, lepidel, tmelů a malt

Model: GE1222_G00686 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální míchací metla GEKO GE1222_G00686 (typ PM-06) o průměru míchacího koše 100 mm a celkové délce 600 mm s upínací stopkou SDS-Plus je navržena pro efektivní a bezhrudkové míchání tekutých i středně hustých stavebních a malířských hmot v objemech 15 až 35 kg (15–40 litrů). Tvarované šroubovicové lopatky se spodním ochranným prstencem zajišťují rychlou homogenizaci disperzních a fasádních barev, laků, penetrací, sádrových tmelů, spárovacích hmot i flexibilních lepidel (stavební lepidla na obklady a zateplení, zdicí malty, omítky a fasádní barvy).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00686 (PM-06 100 × 600 mm SDS-Plus)
Průměr míchacího koše (D)	100 mm
Celková délka metly (L)	600 mm
Typ upínací stopky	Stopka SDS-Plus (Ø 10 mm s drážkami pro vrtací kladiva)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00686 (PM-06 100 × 600 mm SDS-Plus)
Průměr míchacího koše (D)	100 mm
Celková délka metly (L)	600 mm
Typ upínací stopky	Stopka SDS-Plus (Ø 10 mm s drážkami pro vrtací kladiva)
Doporučené množství směsi	15 až 35 kg (15–40 litrů)
Určení dle materiálu	stavební lepidla na obklady a zateplení, zdicí malty, omítky a fasádní barvy
Doporučený příkon vrtačky/míchadla	min. 950 W (s regulací otáček)
Optimální provozní otáčky	300 – 700 ot./min (RPM)
Upozornění pro provoz SDS-Plus	Vrtací kladivo musí být přepnuto na VRTÁNÍ BEZ PŘÍKLEPU!
Materiál konstrukce	Konstrukční ocel s práškovým lakem / galvanickým zinkováním
Spodní ochranný kruh	Prstenec Ø 100 mm chránící plastové vědro před prořízнutím
Hmotnost metly	cca 0.66 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Upínací stopka SDS-Plus** – Kalibrovaný konec dříku pro rychlé a neprotáčivé upnutí do stroje
- **2. Středová nosná hřídel** – Ocelový dřík přenášející krouticí moment do míchacího koše
- **3. Spirálové míchací lopatky** – Tvarované pásoviny zajišťující cirkulaci směsi bez rozstřiku
- **4. Spodní vodicí prstenec 100 mm** – Kruhová obruč bránící vydírání špon z plastového vědra
- **5. Horní náběžné spojení koše** – Kuželový náběh minimalizující strhávání vzduchu do barvy či tmelu
- **6. Pevnostní obvodové svary** – Průmyslové svary spojující lopatky s dříkem a spodním prstencem
- **7. Antikorozní povrchová úprava** – Hladký lakovaný nebo pozinkovaný povrch pro snadné mytí vodou
- **8. Středové opěrné zakončení** – Spodní konec hřídele vyztužující geometrii míchacího koše
- **9. Míchací komora koše** – Vnitřní prostor lopatek rozbíjející suché hrudky pigmentu a tmelu
- **10. Upínací osazení dříku** – Vymezuje hloubku zasunutí stopky do sklíčidla vrtačky

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166 (ochrana očí před vystříknutím barvy, laku nebo alkalického lepidla))

Respirátor FFP2 / polomaska (ČSN EN 149 (při sypání práškových tmelů a míchání rozpouštědlových laků))

Pracovní rukavice (ČSN EN 388 / EN ISO 374-1 (ochrana pokožky před stavební chemií a nátěry))

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před upnutím metly odpojte vrtačku či míchadlo od elektrické sítě (nebo vyjměte akumulátor)!
- ⚠️ U stopky SDS-Plus se vždy ujistěte, že je přepínač režimů vrtacího kladiva nastaven na rotaci BEZ PŘÍKLEPU!
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost svarů míchacího koše a čistotu povrchu metly.
- ⚠️ Ujistěte se, že míchací nádoba stojí stabilně na rovné podlaze.
- ⚠️ Vždy používejte předepsané OOPP: Ochranné brýle.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před upnutím metly odpojte vrtačku či míchadlo od elektrické sítě (nebo vyjměte akumulátor)!
2. U stopky SDS-Plus se vždy ujistěte, že je přepínač režimů vrtacího kladiva nastaven na rotaci BEZ PŘÍKLEPU!
3. Zkontrolujte neporušenost svarů míchacího koše a čistotu povrchu metly.
4. Ujistěte se, že míchací nádoba stojí stabilně na rovné podlaze.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte stopku SDS-Plus metly do sklíčidla vrtačky nebo míchadla a zkontrolujte souosost.
2. Ponořte míchací koš zcela pod hladinu barvy nebo směsi s vodou ještě PŘED stisknutím spínače vrtačky.
3. Spusťte míchání na nízké otáčky (cca 300 ot./min), aby nedošlo k vystříknutí kapaliny přes okraj vědra.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po zvlhčení suchých složek zvyšte otáčky na 500–600 ot./min a plynule pohybujte metlou po celém objemu i u dna nádoby.
5. Před vytažením metly z vědra vždy nejprve uvolněte spínač a vyčkejte na úplné zastavení rotace!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ihned po skončení míchání ponořte metlu do vědra s čistou vodou (u syntetických barev do ředidla) a krátkým protočením ji očistěte.
Pravidelně	Nikdy nenechávejte stavební lepidlo, sádru ani akrylátovou barvu na lopatkách zaschnout.
Pravidelně	Upínací stopku SDS-Plus udržujte čistou a lehce namazanou tukem na stopky vrtáků.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Metla ve sklíčidle hází nebo vibruje	Nečistota v upínání nebo ohnutý dřík po pádu stroje	Vyčistěte sklíčidlo a znovu upněte stopku; ohnutou metlu nepoužívejte
Do míchané barvy nebo stěrky se dostávají vzduchové bubliny	Koš metly se při vysokých otáčkách vynořuje nad hladinu	Držte koš metly trvale ponořený pod hladinou a snižte otáčky na 400 ot./min
Směs u stěn vědra zůstává nepromíchaná	Metla je držena pouze ve středu nádoby	Opisujte míchací metlou pomalé kruhy podél obvodové stěny a dna vědra

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Ocelová míchací metla průměru 100 mm a délky 600 mm s upínáním SDS-Plus pro míchání barev, lepidel, tmelů a malt**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00686** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Spirálová míchací metla PM-06 100 × 600 mm (SDS-Plus)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost míchacích nástavců a příslušenství elektrického nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.