Stavební míchadla a metly

# Dvojité spirálové míchadlo na barvy, sádry a stěrkové hmoty PM-04 (Ø 100 × 600 mm) se šestihrannou stopkou HEX

**Model: GE1222_G00679 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální stavební a malířské míchadlo GEKO G00679 typu PM-04 o průměru koše 100 mm, délce 600 mm a se šestihrannou stopkou HEX disponuje pokročilou dvouproudovou (protiběžnou) geometrií koše se třemi prstenci. Zatímco běžná spirálová míchadla ženou celou směs jedním směrem, konstrukce PM-04 kombinuje protisměrně skloněné pásoviny uvnitř uzavřeného klecového koše: míchadlo tak současně stlačuje povrchovou vrstvu směrem dolů a spodní vrstvu nahoru do středu koše. Výsledkem je mimořádně rychlé a jemné rozmíchání sádrových stěrek, tmelů na sádrokarton, samonivelačních hmot, tekutých hydroizolací, epoxidových pryskyřic a malířských barev BEZ vmíchávání vzduchových bublin a bez rozstřiku!

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Model / Katalogové číslo** | G00679 / PM-04 (GE1222_G00679) |
| **Výrobce / Značka** | GEKO |
| **Průměr míchacího koše (D)** | 100 mm |
| **Celková délka míchadla (L)** | 600 mm |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Model / Katalogové číslo | G00679 / PM-04 (GE1222_G00679) |
| Výrobce / Značka | GEKO |
| Průměr míchacího koše (D) | 100 mm |
| Celková délka míchadla (L) | 600 mm |
| Typ upínací stopky | Šestihranná stopka HEX do sklíčidla vrtačky |
| Tvar koše (geometrie) | PM-04 – uzavřený víceprstencový koš s protiběžným sklonem lopatek |
| Účinek míchání | Střižné míchání bez našlehání vzduchu a bez vystřikování řídkých hmot |
| Doporučené míchací množství | 15 – 25 kg / 10 – 25 litrů |
| Doporučené otáčky stroje | 400 – 800 $min^{-1}$ |
| Materiál a povrch | Svařovaná ocel s hladkým lakovaným / pozinkovaným povrchem |
| Cílové materiály | Sádra, sádrokartonářské tmely, samonivelační stěrky, barvy, laky, pryskyřice |
| Hmotnost | cca 520 g |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná upínací stopka HEX** – Spolehlivé upnutí do tříčelisťového sklíčidla bez prokluzu.
- **2. Středová ocelová dříková tyč (600 mm)** – Prochází celým košem až ke spodnímu prstenci pro maximální tuhost.
- **3. Horní vodicí prstenec koše** – Zabraňuje rozkmitání lopatek a vystřikování řídké barvy z hladiny.
- **4. Středový dělicí prstenec (Ø 100 mm)** – Odděluje horní a spodní míchací zónu a násobí střižný efekt na hrudky.
- **5. Spodní ochranný prstenec** – Chrání dno a stěny plastového vědra při kontaktu.
- **6. Horní šikmé lopatky (stlačující)** – Tlačí tekutinu a plovoucí prášek od hladiny směrem dolů (zabraňují nasávání vzduchu).
- **7. Spodní šikmé lopatky (zvedající)** – Zvedají usazený pigment a sádru ode dna do středu koše.
- **8. Pevnostní svary prstencové klece** – Zajišťují vysokou geometrickou přesnost a vyváženost koše.
- **9. Hladký ochranný lak** – Minimalizuje ulpívání rychle tuhnoucí sádry.
- **10. Průchozí středový čep u dna** – Umožňuje opření míchadla o střed dna kbelíku při startu.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při míchání barev, sádry a chemických stěrek.**

**Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest před jemným sádrovým prachem.** **Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte čistotu míchacího koše – zaschlé zbytky staré sádry z předchozího míchání by působily jako katalyzátor a způsobily by bleskové ztuhnutí nové dávky sádry přímo v kbelíku!
- ⚠️ Zkontrolujte pevné upnutí stopky HEX ve sklíčidle vrtačky.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Zkontrolujte čistotu míchacího koše – zaschlé zbytky staré sádry z předchozího míchání by působily jako katalyzátor a způsobily by bleskové ztuhnutí nové dávky sádry přímo v kbelíku!
2. Zkontrolujte pevné upnutí stopky HEX ve sklíčidle vrtačky.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte míchadlo G00679 (PM-04) do sklíčidla vrtačky.
2. Při míchání sádry a sádrových tmelů vždy sypejte sádru do čisté studené vody (nikoliv naopak), nechte ji cca 1 minutu nasáknout a poté ponořeným míchadlem PM-04 rozmíchejte do krémové konzistence.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při míchání samonivelačních stěrek a epoxidů držte koš PM-04 neustále pod hladinou – díky protiběžným lopatkám nevznikne vzduchový vír a do stěrky se nezašlehají bubliny, které by po vylití vytvořily krátery v podlaze.
4. Při míchání malířských barev rozmíchejte usazený pigment u dna plynulým pohybem při 400–600 min⁻¹.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| U SÁDRY A STĚREK KRITICKÉ | Míchadlo umyjte v čisté vodě doslova IHNED po vyjmutí z vědra (dříve než začnete natahovat stěrku na zeď)! Jakmile sádra na koši ztuhne, kontaminuje každou další míchanou dávku. |
| Pravidelně | Po umytí nechte míchadlo oschnout. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Nově namíchaná sádra nebo sádrová stěrka ztuhne v kbelíku už za 3 minuty | Na míchadle (nebo na stěnách kbelíku) zůstaly kousky ztuhlé sádry z minulé dávky, které nastartovaly okamžitou krystalizaci | Míchadlo i kbelík po každé dávce sádry dokonale vymyjte čistou vodou do posledního zbytku |
| V samonivelační stěrce nebo epoxidu jsou drobné vzduchové bublinky | Vytahování rotujícího koše nad hladinu během míchání nebo příliš vysoké otáčky (nad 1 000 min⁻¹) | Držte koš PM-04 po celou dobu míchání ponořený pod hladinou a nepřekračujte 600–700 min⁻¹ |
| Míchadlo jde těžko vyčistit v rozích prstenců | Zaschnutí disperzní barvy nebo tmelu | Použijte k čištění ihned po práci proud vody nebo rotaci v kbelíku s vodou a hrubým štětcem |
| Chvění vrtačky | Ohnutá dříková tyč | Zkontrolujte souosost dříku válením po rovné desce stolu |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Dvojité spirálové míchadlo na barvy, sádry a stěrkové hmoty PM-04 (Ø 100 × 600 mm) se šestihrannou stopkou HEX** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G00679** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Dvojité spirálové míchadlo na barvy, sádry a stěrkové hmoty PM-04 |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost nástrojů pro míchací zařízení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.