Stavební míchadla a metly

Spirálové stavební míchadlo na lepidla a malty PM-02 (Ø 100 × 600 mm) se šestihrannou stopkou HEX

Model: GE1222_G00676 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodloužené spirálové stavební míchadlo GEKO G00676 typu PM-02 s průměrem koše 100 mm, délkou 600 mm a šestihrannou upínací stopkou HEX je určeno pro míchání středních objemů stavebních směsí (cca 15 až 25 kg – celý pytel lepidla nebo malty) ve vysokých stavebních vědrech pomocí silných dvourychlostních vrtaček a míchadel se sklíčidlem. Prodloužená 600mm dříková tyč umožňuje pohodlnou práci ve vzpřímenějším postoji bez hrbení zad, zatímco 100mm pravotočivý spirálový koš intenzivně promíchává lepidla na obklady a zateplovací systémy (ETICS), zdicí malty, stěrky, potěry a fasádní barvy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00676 / PM-02 (GE1222_G00676)
Výrobce / Značka	GEKO
Průměr míchacího koše (D)	100 mm
Celková délka míchadla (L)	600 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00676 / PM-02 (GE1222_G00676)
Výrobce / Značka	GEKO
Průměr míchacího koše (D)	100 mm
Celková délka míchadla (L)	600 mm
Typ upínací stopky	Šestihranná stopka HEX (cca 8–10 mm) do sklíčidla do 13 mm
Tvar koše (geometrie)	PM-02 – pravotočivá dvouramenná spirála se spodním prstencem
Směr míchacího tahu	Ode dna nádoby vzhůru
Doporučené míchací množství	15 – 25 kg
Doporučené otáčky stroje	400 – 700 min^{-1} (silová vrtačka min. 850 W na 1. převod)
Materiál a úprava	Svařovaná ocel s antikorozní povrchovou úpravou
Cílové materiály	Stavební lepidla, malty, omítky, stěrkové hmoty, potěry, husté barvy
Hmotnost	cca 460 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná upínací stopka HEX** – Pevné tvarové spojení s čelistmi sklíčidla vrtačky.
- **2. Prodloužená ocelová dříková tyč (600 mm)** – Dosáhne až na dno vysokých 20–30litrových maltovníků.
- **3. Pravotočivé spirálové lopatky (Ø 100 mm)** – Vyvíjejí silný vertikální proud směsi ode dna vzhůru.
- **4. Spodní ochranný kruhový prstenec** – Zabraňuje prořínutí dna plastového maltovníku.
- **5. Horní náběhové oblouky lopatek** – Vtahují plovoucí suchý prášek z hladiny dolů do směsi.
- **6. Zesílené svary koše** – Dimenzované pro vyšší odpor 100mm koše v maltě.
- **7. Antikorozní povlak** – Zajišťuje snadné čištění a odolnost vůči vlhkosti.
- **8. Hladký přechod prstence** – Neklouže a nezadrhává o stěny nádoby.
- **9. Středové vedení dříku** – Zaručuje klidný souosý chod bez šlehání.
- **10. Ergonomická délka 600 mm** – Šetří bederní páteř obsluhy při práci na stavbě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před stříkající maltou a lepidlem.

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana plic před cementovým prachem.

Pracovní rukavice a pevná obuv (ČSN EN 388, ČSN EN ISO 20345) – Bezpečné držení vrtačky a nádoby.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že použitá vrtačka má dostatečný výkon (min. 800–1 000 W), přídavnou boční rukojeť a je přepnuta na 1. (pomalý) převodový stupeň bez příklepu!
- ⚠️ Zkontrolujte pevné dotažení šestihranné stopky ve sklíčidle.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že použitá vrtačka má dostatečný výkon (min. 800–1 000 W), přídavnou boční rukojeť a je přepnuta na 1. (pomalý) převodový stupeň bez příklepu!
2. Zkontrolujte pevné dotažení šestihranné stopky ve sklíčidle.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte stopku HEX do sklíčidla vrtačky a nasaďte na vrtačku přídavnou boční rukojeť (při míchání husté malty košem 100 mm vzniká značný reakční moment!).
2. Do maltovníku nalijte nejprve čistou záměsovou vodu a poté přisypte suchou směs.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Ponořte míchadlo G00676 do směsi, uchopte vrtačku oběma rukama (vědro si přidržte chodidly) a plynulou regulací otáček (400–700 min⁻¹) směs důkladně promíchejte.
4. Po 2–3 minutách míchání nechte lepidlo 5 minut odstát (tzv. doba zrání polymerů) a před aplikací jej ještě krátce (30 s) promíchejte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Okamžitě po zamíchání dávky protočte míchadlo v kbelíku s čistou vodou a opláchněte zbytky cementu.
Pravidelně	Chraňte 600mm dřík před ohnutím (nepokládejte na míchadlo pytle s cementem).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Míchadlo ve vysokých otáčkách hází (šlehá) a trhá vrtačkou	Ohnutý 600mm dřík po pádu nebo příliš vysoké otáčky vrtačky (nad 1 000 min⁻¹)	Snižte otáčky na 400–600 min⁻¹ a zkontrolujte přímost dříkové tyče
Kouř z větracích otvorů malé jednorychlostní vrtačky	Přetížení slabé vysokootáčkové vrtačky hustou maltou s košem 100 mm	Pro 100mm míchadlo v husté maltě používejte silnou dvourychlostní vrtačku na 1. převod nebo stavební míchadlo
Protočení stopky ve sklíčidle	Sklíčidlo bylo dotaženo přes hranu šestihranu místo na plochy	Srovnejte tři čelisti sklíčidla přesně na plošky šestihranu HEX a pevně dotáhněte kličkou
Zatvrdlá krusta lepidla na lopatkách	Míchadlo nebylo po práci umyto ve vodě	Opatrně oklepejte krustu na dřevěné podložce (nebušte kladivem do dříku, abyste jej neohnuli!)

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Spirálové stavební míchadlo na lepidla a malty PM-02 (Ø 100 × 600 mm) se šestihrannou stopkou HEX**
Typové označení / Model: **GE1222_G00676** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Spirálové stavební míchadlo na lepidla a malty PM-02

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost nástrojů pro míchací zařízení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.