Stavební míchadla a metly

Spirálové stavební míchadlo na barvy, lepidla a malty PM-02 (Ø 80 × 400 mm) se šestihrannou stopkou HEX

Model: GE1222_G00675 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Spirálové stavební míchadlo (míchací metla) GEKO G00675 typu PM-02 s průměrem koše 80 mm, celkovou délkou 400 mm a šestihrannou upínací stopkou HEX je určeno pro rychlé a bezhrudkové rozmíchávání menších a středních objemů stavebních hmot (cca 5 až 15 kg) pomocí běžných elektrických či akumulátorových vrtaček se zubovým nebo rychloupínacím sklíčidlem. Pravotočivá šroubovice se dvěma spirálovými rameny a spodním ochranným prstencem vytváří v nádobě tah směrem ode dna vzhůru, čímž efektivně zvedá těžké suché složky lepidel, spárovacích hmot, tmelů, omítek a barev ode dna kbelíku bez rozstřikování.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00675 / PM-02 (GE1222_G00675)
Výrobce / Značka	GEKO
Průměr míchacího koše (D)	80 mm
Celková délka míchadla (L)	400 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00675 / PM-02 (GE1222_G00675)
Výrobce / Značka	GEKO
Průměr míchacího koše (D)	80 mm
Celková délka míchadla (L)	400 mm
Typ upínací stopky	Šestihranná stopka HEX (cca 8 mm) do sklíčidla vrtačky
Tvar koše (geometrie)	PM-02 – pravotočivá šroubovice se spodním ochranným prstencem
Směr proudění směsi	Ode dna nádoby směrem nahoru (ideální pro práškové směsi s vodou)
Doporučené míchací množství	5 – 15 kg (menší vědra a kbelíky)
Doporučené otáčky vrtačky	400 – 800 min^{-1}
Materiál a povrchová úprava	Svařovaná ocel s antikorozním pozinkováním / lakováním
Cílové materiály	Flexibilní lepidla na obklady, spárovací hmoty, malty, štuky, fasádní barvy
Hmotnost	cca 280 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná upínací stopka HEX** – Zabraňuje protáčení míchadla v tříčelisťovém sklíčidle vrtačky.
- **2. Středová ocelová dříková tyč (400 mm)** – Přenáší krouticí moment a zajišťuje souosý běh.
- **3. Dvě pravotočivé spirálové lopatky** – Podřezávají usazený prášek u dna a vynášejí jej vzhůru do vody.
- **4. Spodní kruhový ochranný prstenec (Ø 80 mm)** – Chrání plastové dno a stěny kbelíku před probroušením lopatkami.
- **5. Horní spojovací náběhy lopatek** – Stlačují horní vrstvu směsi zpět do středu víru.
- **6. Pevnostní obvodové svary** – Odolávají odporu hustých cementových lepidel.
- **7. Pozinkovaný / lakovaný povrch** – Chrání ocel před korozí a usnadňuje omývání vodou.
- **8. Zaoblené hrany prstence** – Šetrné k plastovým zednickým vědrům.
- **9. Kompaktní průměr 80 mm** – Nepřetěžuje převodovku běžných jednoručních vrtaček.
- **10. Vyvážená konstrukce koše** – Minimalizuje házení při otáčkách do 800 min^{-1}.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana očí před vystříknutím alkalické vápenocementové malty nebo barvy.

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest při sypání suchých cementových lepidel do vody.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte přímost dříku míchadla a pevnost svarů koše.
- ⚠️ Na vrtačce přepněte převod na 1. (pomalý silový) stupeň a vypněte příklep!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte přímost dříku míchadla a pevnost svarů koše.
2. Na vrtačce přepněte převod na 1. (pomalý silový) stupeň a vypněte příklep!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte šestihrannou stopku HEX pevně do sklíčidla vrtačky.
2. ZÁSADA MÍCHÁNÍ: Do čistého vědra nalijte vždy NEJPRVE odměřené množství čisté vody a teprve do vody přisypávejte suchou směs lepidla či malty!
3. Ponořte koš míchadla G00675 zcela pod hladinu ještě PŘED stisknutím spouště vrtačky (zabráníte rozstřiku).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Spusťte vrtačku na nízké otáčky (400–800 min^{-1}) a krouživým pohybem podél stěn a dna vědra míchejte směs 2–3 minuty do hladké konzistence bez hrudek.
5. Vytahujte míchadlo z vědra až po úplném zastavení rotace!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	IHNED po domíchání ponořte koš míchadla do kbelíku s čistou vodou a krátkým protočením vrtačky jej odstředivě umyjte (zaschlé flexibilní lepidlo jde z oceli odstranit velmi obtížně!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
U dna kbelíku zůstává nerozmíchaný suchý prášek	Suchá směs byla nasypána do suchého kbelíku a zalita vodou shora	Vždy nalijte na dno kbelíku nejprve vodu a do ní sypejte suchou směs
Vrtačka se při míchání zahřívá a ztrácí otáčky	Míchání příliš velkého množství hustého betonu na vysoký rychlostní stupeň vrtačky	Průměr 80 mm používejte pro dávky do 15 kg a na vrtačce zařaďte 1. pomalý převod (do 800 min^{-1})
Plastové špony z kbelíku ve spárovací hmotě	Styk rotujících hran se stěnou vědra nebo poškozený prstenec	Veďte míchadlo s mírným odstupem od plastových stěn nádoby
Rozstřik směsi po místnosti	Zapnutí nebo vytažení rotujícího míchadla nad hladinou	Zapínejte i vypínejte vrtačku vždy s košem ponořeným pod hladinou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálové stavební míchadlo na barvy, lepidla a malty PM-02 (Ø 80 × 400 mm) se šestihrannou stopkou HEX**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00675** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Spirálové stavební míchadlo na barvy, lepidla a malty PM-02

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost nástrojů pro míchací zařízení)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.