Stavební míchadla a příslušenství pro elektrická míchadla

Spirálové stavební míchadlo na maltu, beton a lepidla PM-01 Ø 140 × 600 mm se závitem M14 Geko G00671

Model: GE1222_G00671 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velké profesionální spirálové stavební míchadlo Geko G00671 (typ PM-01) o zvětšeném průměru míchacího koše 140 mm, délce 600 mm a s vnějším upínacím závitem M14×2 je určeno pro výkonná ruční elektrická míchadla (doporučený příkon stroje 1 200 W až 1 800 W). Je navrženo pro rychlé promíchání velkých dávek (25 až 50 kg / 1 až 2 pytle najednou) těžkých malt, betonových potěrů, obkladačských lepidel, zateplovacích tmelů, jádrových omítek a sádrových směsí ve velkých zednických kalfasech a vědrech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00671 (G00671)
Typ nástroje	Velká spirálová stavební míchací metla (typ PM-01)
Průměr míchacího koše	Ø 140 mm (pro vysoký objemový výkon)
Celková délka míchadla	600 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00671 (G00671)
Typ nástroje	Velká spirálová stavební míchací metla (typ PM-01)
Průměr míchacího koše	Ø 140 mm (pro vysoký objemový výkon)
Celková délka míchadla	600 mm
Upínací závit	M14 × 2,0 mm (vnější závit přímo do vřetena míchadla)
Doporučené množství míchané směsi	25 – 50 kg (velká vědra 40–65 l a kalfasy)
Doporučený příkon míchadla	min. 1 200 W (nepoužívat v malých 500W vrtačkách bez redukce otáček!)
Směr proudění směsi	Zespodu nahoru (pro těžké a husté stavební hmoty)
Materiál a úprava	Svařovaná ocel s antikorozní povrchovou úpravou
Doporučené otáčky míchání	350 – 650 ot./min (1. rychlostní stupeň míchadla)
Hmotnost	cca 1,05 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký dvoulistý spirálový koš Ø 140 mm** – Zesílené šroubovicové lopatky pro velké objemy 25–50 kg
- **2. Spodní ochranný kruh Ø 140 mm** – Chrání dno kalfasu a zajišťuje stabilní vedení u dna
- **3. Zesílená ocelová hřídel (600 mm)** – Tuhý dřík odolný ohybu a vysokému krouticímu momentu
- **4. Závitový čep M14×2** – Standardní upínání pro profesionální stavební míchadla
- **5. Šestihran pro klíč 22 mm** – Umožňuje pevné dotažení a povolení metly z vřetena
- **6. Horní náběhová ramena koše** – Vtahují směs od stěn nádoby zpět do středu
- **7. Zesílené koutové svary** – Dimenzované pro míchání hustého potěrového betonu
- **8. Antikorozní povrch** – Zabraňuje rezivění a usnadňuje oplach vodou
- **9. Opěrné čelo závitu** – Zajišťuje souosé dotažení k vřetenu bez kmitání
- **10. Spodní příčka prstence** – Zvyšuje tuhost koše v krutu

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) a prachový respirátor (EN 149 FFP2)

Ochranné pracovní rukavice (EN 388), chrániče sluchu (EN 352-1) a pevná obuv (EN ISO 20345)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POZOR: Průměr koše 140 mm klade v hustém betonu či maltě velký odpor – na dvourychlostním elektrickém míchadle zařaďte VŽDY 1. RYCHLOSTNÍ STUPEŇ (pomalé otáčky s vysokým krouticím momentem)!
- ⚠️ Zkontrolujte pevné dotažení závitu M14 klíčem.
- ⚠️ Do kalfasu nalijte nejprve čistou záměsovou vodu a teprve do ní nasypte suchou směs.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. POZOR: Průměr koše 140 mm klade v hustém betonu či maltě velký odpor – na dvourychlostním elektrickém míchadle zařaďte VŽDY 1. RYCHLOSTNÍ STUPEŇ (pomalé otáčky s vysokým krouticím momentem)!
2. Zkontrolujte pevné dotažení závitu M14 klíčem.
3. Do kalfasu nalijte nejprve čistou záměsovou vodu a teprve do ní nasypte suchou směs.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte metlu G00671 do odpojeného stavebního míchadla a dotáhněte klíčem.
2. Ponořte koš Ø 140 mm do nádoby s vodou a suchou směsí a uchopte obouruční madla míchadla pevně oběma rukama.
3. Spusťte míchadlo na nízké otáčky (cca 300 ot./min) a po zapracování suchého prášku plynule zvyšte na cca 500–600 ot./min.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pohybujte metlou v kruhu podél stěn a středem nádoby, dokud nevznikne zcela homogenní malta bez hrudek.
5. Před vytažením metly z nádoby vždy nejprve uvolněte spínač a vyčkejte na zastavení otáčení.
6. Ihned po zamíchání metlu protočte v kbelíku s čistou vodou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Míchadlo myjte vodou bezprostředně po každé dávce, dokud je malta čerstvá.
Pravidelně	Závit M14 udržujte čistý a lehce namazaný vazelínou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Elektrické míchadlo se při míchání přehřívá a zapáchá	Použití 140mm metly v hustém betonu na 2. (vysokorychlostní) převodový stupeň míchadla	Přepněte převodovku míchadla na 1. rychlostní stupeň (nízké otáčky / vysoká síla).
Rozstřikování vody a směsi na začátku míchání	Spuštění míchadla na plné otáčky nad hladinou vody	Vždy ponořte koš pod hladinu před zapnutím a začínejte na minimálních otáčkách.
Prodření plastového vědra	Tlačení rotující metly silou proti tenké boční stěně vědra	Udržujte metlu v mírném odstupu od pružných plastových stěn kbelíku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálové stavební míchadlo na maltu, beton a lepidla PM-01 Ø 140 × 600 mm se závitem M14 Geko G00671**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00671** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Spirálové stavební míchadlo na maltu, beton a lepidla PM-01 Ø 140

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5749
- DIN ISO 5743
- DIN ISO 8976

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.