Stavební míchadla a příslušenství pro elektrická míchadla

Spirálové stavební míchadlo na maltu, lepidla a stěrky PM-01 Ø 120 × 600 mm se závitem M14 Geko G00670

Model: GE1222_G00670 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální spirálová míchací metla (stavební míchadlo) Geko G00670 (typ PM-01) o průměru míchacího koše 120 mm, celkové délce 600 mm a s vnějším upínacím závitem M14×2 je určena pro ruční elektrická stavební míchadla. Slouží k důkladnému bezhrudkovému rozmíchání těžkých a viskózních stavebních směsí, jako jsou obkladačská lepidla, zdicí a omítkové malty, stěrkové hmoty na zateplování, sádrové omítky, potěry a spárovací hmoty v dávkách cca 15 až 30 kg.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00670 (G00670)
Typ nástroje	Spirálová stavební míchací metla (typ PM-01)
Průměr míchacího koše	Ø 120 mm
Celková délka míchadla	600 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00670 (G00670)
Typ nástroje	Spirálová stavební míchací metla (typ PM-01)
Průměr míchacího koše	Ø 120 mm
Celková délka míchadla	600 mm
Upínací závit	M14 × 2,0 mm (vnější závit pro stavební míchadla)
Doporučené množství míchané směsi	15 – 30 kg (1 standardní pytel lepidla/malty)
Směr proudění směsi	Zespodu nahoru (ideální pro husté malty, lepidla a stěrky)
Konstrukce koše	2 spirálové pásy + spodní kruhový prstenec chránící dno vědra
Materiál a povrch	Svařovaná konstrukční ocel s pozinkovanou / lakovanou úpravou
Doporučené otáčky míchání	400 – 800 ot./min
Hmotnost	cca 0,88 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dvoulistý spirálový míchací koš Ø 120 mm** – Šroubovicové lopatky vynášející těžkou směs ode dna
- **2. Spodní ochranný prstenec** – Brání prodření plastového zednického vědra o hrany lopatek
- **3. Středový dřík (hřídel) délky 600 mm** – Pevná ocelová kulatina umožňující práci ve vzpřímeném postoji
- **4. Upínací závitový čep M14×2** – Vnější závit pro našroubování do vřetena elektrického míchadla
- **5. Šestihran pod závitem M14** – Plošky pro nasazení plochého klíče (22 mm) při dotahování a povolování
- **6. Horní přechodové rameno koše** – Spojuje spirály s centrální hřídelí
- **7. Pevnostní svary konstrukce** – Odolávají vysokému krouticímu momentu v husté maltě
- **8. Antikorozní povrchová úprava** – Chrání metlu před korozí a usnadňuje mytí
- **9. Dosedací nákružek u závitu** – Vymezuje souosé dotažení k čelu vřetena míchadla
- **10. Spodní křížení koše** – Zajišťuje tvarovou tuhost metly při nárazu o dno

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) – ochrana očí před vystříknutím vápenné nebo cementové směsi

Filtrační polomaska proti prachu (EN 149 FFP2) – při sypání suché cementové směsi do vědra

Ochranné pracovní rukavice (EN 388) a chrániče sluchu (EN 352-1)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před našroubováním metly odpojte elektrické míchadlo od sítě 230 V!
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu závitu M14 a lehce jej potřete vazelínou (usnadní pozdější demontáž).
- ⚠️ Do míchacího vědra VŽDY nalijte nejprve odměřené množství čisté vody a teprve do vody vsypte suchou směs (opačný postup způsobí slepení suchého prášku v rozích dna)!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před našroubováním metly odpojte elektrické míchadlo od sítě 230 V!
2. Zkontrolujte čistotu závitu M14 a lehce jej potřete vazelínou (usnadní pozdější demontáž).
3. Do míchacího vědra VŽDY nalijte nejprve odměřené množství čisté vody a teprve do vody vsypte suchou směs (opačný postup způsobí slepení suchého prášku v rozích dna)!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte míchadlo G00670 do vřetena M14 elektrického míchadla a pevně je dotáhněte dvěma plochými klíči.
2. Ponořte koš míchadla Ø 120 mm do vědra s vodou a nasypanou směsí ještě PŘED zapnutím spínače.
3. Spusťte míchadlo nejprve na nižší otáčky (cca 300–400 ot./min), dokud se suchý prášek nespojí s vodou bez prášení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Poté zvyšte otáčky na 500–700 ot./min a krouživým pohybem po celém obvodu a dnu vědra míchejte po dobu předepsanou výrobcem hmoty (obvykle 2–3 minuty).
5. Nechte hmotu 3–5 minut odstát (zrát) a krátce ji znovu promíchejte.
6. Vypněte míchadlo ještě ponořené ve směsi a teprve po zastavení metlu vytáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	IHNED po domíchání ponořte koš míchadla do vědra s čistou vodou a krátkým protočením na 5 sekund metlu odstředivě umyjte!
Pravidelně	Nikdy nenechávejte stavební lepidlo na spirále zaschnout a nikdy jej neoklepávejte kladivem (došlo by k ohnutí hřídele a prasknutí svarů).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
U dna vědra zůstávají suché hrudky prášku	Do vědra byl nejprve nasypán suchý prášek a až na něj nalita voda	Vždy lijte do čistého vědra nejprve vodu a do ní za pomalého chodu sypejte suchou směs.
Míchadlo při práci v ruce silně hází (kmitá do stran)	Ohnutá hřídel metly v důsledku pádu stroje nebo oklepávání zaschlé malty o obrubník	Metlu vždy myjte ve vodě ihned po práci; ohnutou hřídel srovnejte ve svěráku nebo vyměňte.
Metla nejde po práci vyšroubovat z míchadla	Zatuhnutí suchého závitu M14	Použijte dva ploché klíče 22 mm (jeden na vřeteno, druhý na šestihran metly) a před montáží závit mažte tukem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálové stavební míchadlo na maltu, lepidla a stěrky PM-01 Ø 120 × 600 mm se závitem M14 Geko G00670**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00670** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Spirálové stavební míchadlo na maltu, lepidla a stěrky PM-01 Ø 12

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1083-2:1998

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.