Zednické nářadí a vytlačovací pistole

Profesionální hliníková trubková vytlačovací pistole (plnička spár) na malty, stěrkové hmoty a lepidla se sadou aplikačních koncovek

Model: GE1222_G00667 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální uzavřená hliníková vytlačovací pistole (plnička spár) GEKO G00667 o délce válce 380 mm (celková délka cca 660 mm) je navržena pro přímé nasávání a přesné vytlačování cementových spárovacích malt, flexibilních lepidel, tekutých tmelů a injektážních hmot bez nutnosti použití jednorázových kartuší. Součástí balení je sada vyměnitelných přímých i úhlových aplikačních trysek, náhradní gumový píst a kovová stěrková lžička pro vyhlazení spár ve zdivu, kameni a obkladech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00667 (GEKO G00667)
Typ nářadí	Uzavřená trubková vytlačovací pistole na malty a spárovací hmoty
Délka hliníkového válce (tubusu)	380 mm
Vnitřní průměr válce	cca 50 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00667 (GEKO G00667)
Typ nářadí	Uzavřená trubková vytlačovací pistole na malty a spárovací hmoty
Délka hliníkového válce (tubusu)	380 mm
Vnitřní průměr válce	cca 50 mm
Objem plnicího válce	cca 700 – 800 ml
Materiál válce	Bezešvá eloxovaná hliníková slitina
Materiál rukojeti a spouště	Tlakově litý hliník s ocelovým převodem
Posuvný mechanismus	Ocelová kulatá pístnice s dvojitou třecí deskou a brzdou
Píst	Dvoubřitý pryžový píst pro přímé plnění i sání ze vědra (+ 1 ks náhradní)
Aplikační koncovky v sadě	Sada plastových trysek (přímé i zahnuté) + kovová spárovací lžička
Použití	Spárování cihlového a kamenného zdiva, osazování zárubní, tmelení
Hmotnost sady	1,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníkový trubkový válec (380 mm)** – Hladký válcový zásobník na maltu, lepidlo nebo tmel ze sudu/vědra.
- **2. Přední šroubovací převlečná matice** – Upevňuje aplikační trysku k čelu hliníkového válce.
- **3. Zadní šroubovací víko s vedením pístnice** – Uzavírá válec a spojuje jej s rukojetí.
- **4. Hliníková rukojeť s velkou pákovou spouští** – Vyvozuje vysoký vytlačovací tlak s minimální námahou ruky.
- **5. Ocelová tlačná tyč (pístnice) s okem** – Posouvá pryžový píst uvnitř válce a umožňuje jeho zpětné vytažení.
- **6. Odblokovací palcová brzda** – Páčka na zadní straně rukojeti pro okamžité uvolnění tlaku a vytažení pístu.
- **7. Těsnicí pryžový píst (1× namontovaný + 1× náhradní)** – Utěsňuje maltu ve válci při nasávání i vytlačování.
- **8. Přímé aplikační trysky** – Plastové kuželové špičky (lze seříznout na požadovanou šířku spáry).
- **9. Zahnutá úhlová tryska** – Umožňuje snadné vyplňování spár v rozích a těžko přístupných místech.
- **10. Kovová profilovaná spárovací lžička** – Nástroj pro uhlazení a zhutnění čerstvě vytlačené malty ve spáře.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí před vystříknutím alkalické cementové malty nebo lepidla.

Chemicky odolné pracovní rukavice (ČSN EN 374 / EN 388) – Ochrana pokožky rukou před leptavým účinkem cementu a stavební chemie.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Rozmíchejte spárovací maltu nebo lepidlo do vláčné, krémové konzistence bez hrudek a velkých kamínků (max. zrnitost do 2 mm).
- ⚠️ Před prvním naplněním propláchněte vnitřek hliníkového válce vodou nebo jej lehce potřete mýdlovou vodou.
- ⚠️ Seřízněte plastovou aplikační trysku na průměr odpovídající šířce vyplňované spáry.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Rozmíchejte spárovací maltu nebo lepidlo do vláčné, krémové konzistence bez hrudek a velkých kamínků (max. zrnitost do 2 mm).
2. Před prvním naplněním propláchněte vnitřek hliníkového válce vodou nebo jej lehce potřete mýdlovou vodou.
3. Seřízněte plastovou aplikační trysku na průměr odpovídající šířce vyplňované spáry.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Stiskněte zadní palcovou brzdu a zatlačte pístnici zcela dopředu (nebo odšroubujte přední matici pro ruční plnění zednickou lžící).
2. Ponořte otevřené čelo válce do vědra s řídkou maltou a pomalým tahem za zadní oko pístnice nasajte hmotu do válce (hustší maltu naplňte špachtlí shora).
3. Očistěte závit válce od zrn písku, nasaďte zvolenou trysku a pevně dotáhněte přední převlečnou matici.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Plynulým mačkáním pákové spouště vytlačujte maltu do spáry; pro okamžité zastavení výtoku palcem stiskněte zadní odblokovací brzdu.
5. Čerstvě vyplněnou spáru po mírném zavadnutí uhlaďte přiloženou kovovou spárovací lžičkou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	IHNED po skončení práce (než malta či lepidlo začne tuhnout!) odšroubujte obě matice a důkladně vypláchněte válec, píst i trysky čistou vodou.
Pravidelně	Ocelovou pístnici a převod spouště osušte a lehce promažte silikonovým nebo strojním olejem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Malta nejde vytlačit z trysky a v trysce vzniká zátka	Malta je příliš suchá, obsahuje hrubé kamenivo nebo je otvor trysky příliš úzký	Zřeďte maltu na plastickou konzistenci bez hrudek a zvětšete otvor trysky seříznutím špičky
Přední převlečná matice jde ztuha našroubovat	V jemném závitu hliníkového válce uvízla zrnka křemičitého písku	Před našroubováním matice vždy omyjte nebo otřete závit válce mokrým štětcem
Píst propouští řídký tmel dozadu za sebe	Opotřebený pryžový píst	Vyměňte pryžový píst na konci pístnice za přiložený náhradní kus
Pístnice při stisku spouště prokluzuje	Znečištěná třecí deska od malty nebo mastnoty	Vypláchněte a očistěte posuvný mechanismus rukojeti od zbytků stavební hmoty

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální hliníková trubková vytlačovací pistole (plnička spár) na malty, stěrkové hmoty a lepidla se sadou aplikačních koncovek**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00667** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální hliníková trubková vytlačovací pistole

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Obecná bezpečnost výrobků 2001/95/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.