Stavební, montážní a tmelicí nářadí

Profesionální uzavřená hliníková tubusová vytlačovací pistole na silikony, tmely a salámy (9" / 225 mm, 300–400 ml)

Model: GE1222_G00665 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální uzavřená tubusová vytlačovací pistole GEKO G00665 s válcovým hliníkovým tubusem o délce 9" (225 mm) a objemu cca 400 ml je určena pro přesnou aplikaci tmelů, silikonů, akrylátů, polyuretanových lepidel a chemických kotev jak ze standardních plastových kartuší (300 / 310 ml), tak z měkkých fóliových obalů (tzv. „salámů“ 300–400 ml) či volně nasávaných hmot.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00665 (kód produktu GE1222_G00665)
Typ pistole	Uzavřená válcová (tubusová) vytlačovací pistole
Délka hliníkového válce (tubusu)	9" (225 mm)
Vnitřní průměr tubusu	cca 50 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00665 (kód produktu GE1222_G00665)
Typ pistole	Uzavřená válcová (tubusová) vytlačovací pistole
Délka hliníkového válce (tubusu)	9" (225 mm)
Vnitřní průměr tubusu	cca 50 mm
Podporované obaly tmelů	Standardní kartuše 300 / 310 ml + fóliové salámy 300 / 400 ml
Materiál válcového tubusu	Eloxovaný bezešvý hliník (snadno omyvatelný)
Materiál rukojeti a spouště	Tlakově litá hliníková slitina
Posuvný mechanismus	Kalená hladká pístní tyč s dvojicí samosvorných tlačných lamel
Tlačný píst uvnitř tubusu	Přestavitelný / těsnicí píst pro kartuše i fóliové salámy
Přední a zadní uzávěr tubusu	Šroubovací kovové / hliníkové převlečné matice s hrubým závitem
Aplikační špička	Plastová kónická špička součástí balení
Hmotnost	cca 0,58 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Bezešvý hliníkový tubus (225 mm)** – Uzavřená tlaková komora pro vložení kartuše 310 ml nebo fóliového salámu 400 ml.
- **2. Přední šroubovací převlečné víčko** – Upevňuje aplikační špičku a uzavírá čelo hliníkového tubusu.
- **3. Zadní šroubovací víčko s vedením tyče** – Uzavírá zadní část válce a nese spoušťový mechanismus.
- **4. Hliníková rukojeť s vytlačovací pákou (spouští)** – Přenáší sílu stisku dlaně s vysokým převodovým poměrem na pístní tyč.
- **5. Hladká ocelová pístní tyč se zahnutým okem** – Posouvá vnitřní píst vpřed a slouží k jeho vytažení vzad při výměně náplně.
- **6. Vnitřní tlačný a těsnicí píst** – Tlačí na dno kartuše nebo přímo vytlačuje hmotu z fóliového salámu.
- **7. Zadní odblokovací palcová páčka (brzda)** – Uvolňuje tlak pístu po skončení tahu, čímž okamžitě zastavuje vytékání tmelu.
- **8. Dvojitá kalená tlačná lamela** – Zajišťuje plynulý posuv pístní tyče bez prokluzování i u hustých PU lepidel.
- **9. Vratná pružina spouště** – Vrací vytlačovací páku do výchozí polohy po každém stisku.
- **10. Kónická plastová aplikační tryska** – Tvaruje výstupní housenku tmelu při práci s fóliovými salámy.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388 / EN 374) – Chrání pokožku rukou před znečištěním polyuretanovými lepidly, silikony a chemickými kotvami.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Chrání zrak při odstřihávání sponek salámů a při vytlačování tmelů nad hlavou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že vnitřek hliníkového tubusu a závity obou víček jsou čisté a bez zatvrdlých zbytků starého tmelu.
- ⚠️ Při použití fóliového salámu ověřte, že vnitřní píst je nastaven pro pružné utěsnění stěn válce.
- ⚠️ Před vložením kartuše 310 ml odřízněte její závitové hrdlo a našroubujte špičku (nebo použijte špičku pod předním víčkem).
- ⚠️ Při použití salámu odstřihněte kovovou sponku na jednom konci fólie a vložte aplikační špičku do předního šroubovacího víčka.
- ⚠️ Zkontrolujte funkčnost zadní odblokovací páčky a volný zpětný tah pístní tyče.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vnitřek hliníkového tubusu a závity obou víček jsou čisté a bez zatvrdlých zbytků starého tmelu.
2. Při použití fóliového salámu ověřte, že vnitřní píst je nastaven pro pružné utěsnění stěn válce.
3. Před vložením kartuše 310 ml odřízněte její závitové hrdlo a našroubujte špičku (nebo použijte špičku pod předním víčkem).
4. Při použití salámu odstřihněte kovovou sponku na jednom konci fólie a vložte aplikační špičku do předního šroubovacího víčka.
5. Zkontrolujte funkčnost zadní odblokovací páčky a volný zpětný tah pístní tyče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Stiskněte zadní palcovou odblokovací páčku a za zadní oko vytáhněte pístní tyč zcela dozadu.
2. Odšroubujte přední převlečné víčko hliníkového tubusu.
3. Vložte do tubusu otevřenou kartuši 310 ml nebo fóliový salám (odstřiženým koncem směrem dopředu k trysce).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte kónickou špičku do předního víčka a víčko pevně našroubujte zpět na závit tubusu.
5. Opakovaným stiskem spouště přisuňte píst k náplni a plynulým vedením špičky pod úhlem 45° nanášejte rovnoměrnou housenku tmelu.
6. Na konci spáry vždy stiskněte zadní odblokovací páčku pro okamžité uvolnění tlaku (zabráníte samovolnému vytékání tmelu ze špičky).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vyprázdnění fóliového salámu ihned vytáhněte prázdnou fólii a otřete vnitřek tubusu, píst a přední víčko před zatvrdnutím tmelu.
Pravidelně	Závity na obou koncích hliníkového tubusu udržujte čisté a lehce namazané silikonovým olejem.
Pravidelně	Občasně kápněte kapku strojního oleje na tlačnou lamelu spouštového mechanismu.
Pravidelně	Nikdy nenechávejte prasklý salám s PU lepidlem nebo chemickou kotvou zatvrdnout uvnitř tubusu.
Pravidelně	Skladujte pistoli v suchém prostředí s uvolněnou brzdou pístní tyče.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tmel vytéká ze špičky i po uvolnění spouště	Nebyl uvolněn tlak v tubusu odblokovací páčkou	Po každém dokončeném tahu stiskněte zadní palcovou páčku pro odlehčení pístu
Tmel proniká za píst do zadní části tubusu (u salámů)	Fólie salámu byla vložena obráceně nebo je píst znečištěný	Vyčistěte okraj pístu a vždy odstřihávejte sponku salámu pouze na předním konci u trysky
Přední víčko nejde zašroubovat na tubus	Zatvrdlý tmel v závitu tubusu	Vyčistěte závit drátěným kartáčkem nebo nožem a před uzavřením jej otřete
Pístní tyč prokluzuje při stisku spouště	Zamaštěná pístní tyč od silikonu	Odmaštěte hladkou pístní tyč technickým benzínem nebo čističem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální uzavřená hliníková tubusová vytlačovací pistole na silikony, tmely a salámy (9" / 225 mm, 300–400 ml)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00665** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální uzavřená hliníková tubusová vytlačovací pistole na

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.