Stavební a dílenské vytlačovací pistole na tmely

Profesionální uzavřená trubková vytlačovací pistole (lis) C2 z hliníku a oceli na silikony, tmely a volné hmoty

Model: GE1222_G00661 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Profesionální uzavřená trubková vytlačovací pistole (lis) C2 z hliníku a oceli na silikony, tmely a volné hmoty (GE1222_G00661) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G00661
Typ a velikost konstrukce	C2 — uzavřená válcová (tubusová) vytlačovací pistole ze slitiny hliníku a oceli
Určené náplně (3v1)	1) Standardní kartuše 300–310 ml / 2) Fóliové salámy (monoporce) 300–400 ml / 3) Přímé nasátí volného tmelu do válce
Materiál válce (tubusu)	Hladký bezešvý eloxovaný hliníkový válec s přední a zadní šroubovací převlečnou maticí

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G00661
Typ a velikost konstrukce	C2 — uzavřená válcová (tubusová) vytlačovací pistole ze slitiny hliníku a oceli
Určené náplně (3v1)	1) Standardní kartuše 300–310 ml / 2) Fóliové salámy (monoporce) 300–400 ml / 3) Přímé nasátí volného tmelu do válce
Materiál válce (tubusu)	Hladký bezešvý eloxovaný hliníkový válec s přední a zadní šroubovací převlečnou maticí
Materiál rukojeti a spouště	Tvarovaná ocelová rukojeť a páka spouště s práškovým lakováním
Posuvný mechanismus	Kalená hladká ocelová pístní tyč s tvrzenou svěrnou podložkou a odbrzďovacím palcovým plíškem
Vnitřní píst	Stavitelný dvojitý gumový / kožený těsnicí píst pro vytlačování jak kartuší, tak volných hmot
Přední aplikační špička	Výměnná kónická plastová tryska sevřená pod přední hliníkovou maticí
Odolnost	Vysoká mechanická odolnost a snadné čištění hliníkového tubusu
Použití	Stavebnictví, zasklívání, autoservisy, aplikace silikonů, polyuretanových tmelů, lepidel a maziv
Provozní teplota	+5 °C až +40 °C
Hmotnost	cca 0,68 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hliníkový válcový tubus C2** – tvoří tlakovou komoru pro vložení kartuše, fóliového salámu nebo volného tmelu.
- **2. Přední šroubovací hliníková hlavice (převlečná matice)** – uzavírá válec a pevně fixuje kónickou aplikační špičku.
- **3. Zadní šroubovací víčko s vedením pístnice** – vede pístní tyč v ose válce.
- **4. Ocelová pístní tyč se zadním hákem** – přenáší posuv od spouště na vnitřní píst a umožňuje zavěšení pistole.
- **5. Vnitřní těsnicí píst s maticí** – tlačí na dno kartuše nebo přímo vytlačuje volný tmel bez obtékání dozadu.
- **6. Pevná ocelová rukojeť** – ergonomicky tvarovaná pro oporu dlaně.
- **7. Páka spouště** – lehkým stiskem posouvá pístní tyč vpřed s vysokým silovým převodem.
- **8. Tvrzená posuvná střelka (unášecí podložka) s pružinou** – svírá pístní tyč při záběru spouště.
- **9. Zadní palcová odjišťovací klapka (brzda)** – stisknutím palcem okamžitě uvolní tlak v tmelu (zastaví vytékání) a umožní vytažení pístu.
- **10. Kónická plastová aplikační tryska** – usměrňuje vytlačovaný tmel do spáry.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (EN 388 / EN ISO 374) – Ochrana rukou před znečištěním silikony, polyuretany a stavebními lepidly.

Ochranné brýle (EN 166) – Při odřezávání špiček kartuší a vytlačování tmelů nad hlavou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Stiskněte palcem zadní odjišťovací klapku a vytáhněte pístní tyč za háček až do zadní koncové polohy.
- ⚠️ Odšroubujte přední hliníkovou matici tubusu a zkontrolujte čistotu vnitřního válce.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Stiskněte palcem zadní odjišťovací klapku a vytáhněte pístní tyč za háček až do zadní koncové polohy.
2. Odšroubujte přední hliníkovou matici tubusu a zkontrolujte čistotu vnitřního válce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. APLIKACE Z KARTUŠE (300 ml): Odřízněte závitové hrdlo kartuše, našroubujte na ni její špičku, vložte kartuši do hliníkového válce a zajistěte přední převlečnou maticí.
2. APLIKACE Z FÓLIOVÉHO SALÁMU: Vložte salám do válce, odstřihněte jeho přední sponu, vložte do přední matice plastovou trysku a matici pevně našroubujte na válec.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Plynulým mačkáním spouště vytlačujte tmel do spáry; na konci housenky vždy krátce stiskněte palcem zadní odjišťovací klapku, aby poklesl tlak a tmel přestal samovolně vytékat ze špičky!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při použití s fóliovými salámy nebo volným tmelem vyčistěte hliníkový válec a píst ihned po skončení práce před vytvrzením hmoty!
Pravidelně	Ocelovou pístní tyč udržujte čistou a občas ji lehce přetřete naolejovaným hadříkem (pozor, na střelku brzdy nesmí přijít hustá vazelína, jinak by prokluzovala).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pístní tyč při mačkání spouště prokluzuje a netlačí	Posuvná střelka nebo pístní tyč je znečištěná silikonem či vazelínou	Odmastěte pístní tyč a otvor posuvné střelky technickým benzínem nebo čističem brzd.
Tmel vytéká ze špičky i po puštění spouště	Nebyl uvolněn zbytkový tlak pružné kartuše	Po každém dokončeném tahu stiskněte palcem zadní odjišťovací klapku brzdy.
Při tlačení salámu leze fólie do přední trysky	Salám byl vložen s příliš dlouhým volným koncem fólie	Odstřihněte sponu těsně u náplně tak, aby okraj fólie přitlačila přední matice.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální uzavřená trubková vytlačovací pistole (lis) C2 z hliníku a oceli na silikony, tmely a volné hmoty**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00661** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální uzavřená trubková vytlačovací pistole (lis) C2 z hliníku a oceli na silikony, tmely a volné hmoty

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.