Stavební a montážní nářadí / Vytlačovací pistole na tmely

Profesionální vytlačovací pistole s uzavřeným hliníkovým tubusem (600 ml, typ C1) na tmely, silikony a salámové fólie – GEKO G00660

Model: GE1222_G00660 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální tubusová vytlačovací pistole GEKO G00660 (typ C1, objem válce cca 600 ml / délka 380 mm) s uzavřeným válcovým tubusem ze slitiny hliníku a ocelovým pákovým mechanismem je určena pro aplikaci stavebních tmelů, silikonů, polyuretanových lepidel (např. lepidla na autoskla) a hydroizolačních hmot dodávaných jak v měkkých hliníkových/fóliových „salámech“ (600 ml), tak v klasických kartuších (310 ml) nebo jako volně nasávaná hmota.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00660 (GEKO G00660 – typ C1)
Objem a délka pracovního tubusu	cca 600 ml (délka hliníkového válce cca 380 mm, Ø cca 50 mm)
Kompatibilní balení tmelů (3v1)	1) Měkké fóliové „salámy“ 400–600 ml, 2) Standardní kartuše 310 ml, 3) Volný tmel z kbelíku
Materiál válce (tubusu)	Hladký silnostěnný eloxovaný hliníkový válec se šroubovacími čely

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00660 (GEKO G00660 – typ C1)
Objem a délka pracovního tubusu	cca 600 ml (délka hliníkového válce cca 380 mm, Ø cca 50 mm)
Kompatibilní balení tmelů (3v1)	1) Měkké fóliové „salámy“ 400–600 ml, 2) Standardní kartuše 310 ml, 3) Volný tmel z kbelíku
Materiál válce (tubusu)	Hladký silnostěnný eloxovaný hliníkový válec se šroubovacími čely
Materiál rukojeti a spouště	Tlakově litý hliník / ocel s vysokým převodovým poměrem
Vytlačovací pístnice	Hladká kalená ocelová tyč s dvojitým posuvným třmenem
Těsnicí píst v tubusu	Pružný plastový/pryžový píst pro vytlačování salámů a volných hmot bez obtékání
Odlehčení tlaku (Anti-Drip)	Palcová odjišťovací páčka na zadní straně pro zastavení vytékání tmelu
Přední aplikační špička	Výměnná kónická plastová tryska sevřená přední převlečnou maticí
Určení	Stavebnictví, zasklívání, montáž autoskel, klempířské a spárovací práce
Odolnost	Snadno omyvatelný hliníkový povrch
Hmotnost pistole	cca 720 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcový tubus z hliníkové slitiny** – (600 ml)
- **2. Přední kovová převlečná matice** – se závitem
- **3. Zadní kovová šroubovací krytka** – s vedením pístnice
- **4. Hladká ocelová pístnice se** – zahnutým zadním okem
- **5. Vnitřní těsnicí vytlačovací píst** – (talíř) pro salámové fólie
- **6. Ergonomická kovová rukojeť** – Funkční konstrukční prvek zařízení
- **7. Silová vytlačovací páka** – (spoušť)
- **8. Zadní palcová odjišťovací západka** – (uvolnění tlaku a zatažení pístnice)
- **9. Kónická plastová aplikační špička** – (tryska)
- **10. Vnitřní posuvný lamelový převod** – Funkční konstrukční prvek zařízení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní / nitrilové rukavice (ČSN EN 374 / EN 388) – Ochrana pokožky rukou před polyuretanovými lepidly, silikony a ředidly

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Při aplikaci tmelů nad hlavou a čištění tubusu

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že vnitřní stěna hliníkového tubusu je čistá bez vytvrzených zbytků starého tmelu.
- ⚠️ Ověřte správné nastavení vnitřního pístu (pro salámové fólie musí být namontován těsnicí plastový píst; pro plastové kartuše 310 ml lze plastový píst sejmout nebo obrátit).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že vnitřní stěna hliníkového tubusu je čistá bez vytvrzených zbytků starého tmelu.
2. Ověřte správné nastavení vnitřního pístu (pro salámové fólie musí být namontován těsnicí plastový píst; pro plastové kartuše 310 ml lze plastový píst sejmout nebo obrátit).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. POUŽITÍ S FÓLIOVÝM SALÁMEM (600 ml): Stiskněte zadní palcovou západku a zatáhněte pístnici zcela dozadu. Odšroubujte přední převlečnou matici tubusu.
2. Vložte fóliový salám do hliníkového válce, odstřihněte horní sponu salámu nůžkami, vložte do přední matice plastovou špičku (seříznutou pod úhlem 45° na požadovanou šířku spáry) a matici pevně našroubujte zpět na válec.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Plynulým mačkáním spouště vytlačujte tmel do spáry.
4. ZASTAVENÍ VYTÉKÁNÍ: Na konci spáry krátce stiskněte palcem zadní odjišťovací západku – tlak na salám se okamžitě uvolní a tmel přestane sám vytékat ze špičky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení práce vyjměte prázdnou fólii salámu a případné zbytky čerstvého tmelu na pístu a závitu ihned otřete čisticími ubrousky nebo technickým benzínem.
Pravidelně	Ocelovou pístnici občas lehce potřete kapkou oleje pro hladký posuv.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tmel ze salámu se tlačí dozadu za píst do tubusu	Salám praskl kvůli příliš malému otvoru ve špičce nebo opotřebený vnitřní plastový píst	Seřízněte aplikační špičku na dostatečný průměr (zejména u hustých PU tmelů) a zkontrolujte dotažení vnitřního pístu.
Pístnice při stisku spouště prokluzuje	Znečištěná pístnice silikonem nebo mazivem v místě posuvných lamel	Očistěte pístnici a posuvnou lamelu od mastnoty.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální vytlačovací pistole s uzavřeným hliníkovým tubusem (600 ml, typ C1) na tmely, silikony a salámové fólie – GEKO G00660**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00660** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Vytlačovací pistole s tubusem 600 ml z hliníku a oceli C1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- Směrnice 2001/95/ES
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.