Brusné a čisticí nástroje pro povrchovou úpravu kovů

Brusný a čisticí kotouč z netkané textilie (Clean & Strip / tzv. černoch) Ø 50 mm na odstraňování rzi a laku

Model: GE1222_G00647 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Brusný a čisticí kotouč z netkané textilie (Clean & Strip / tzv. černoch) Ø 50 mm na odstraňování rzi a laku (GE1222_G00647) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G00647
Vnější průměr kotouče	Ø 50 mm (kompaktní průměr pro detaily, rohy, lemy blatníků a svary)
Tloušťka pracovní vrstvy	cca 13 – 15 mm
Typ brusného materiálu	Prostorová netkaná nylonová rohož impregnovaná hrubým zrnem karbidu křemíku (SiC Extra Coarse)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G00647
Vnější průměr kotouče	Ø 50 mm (kompaktní průměr pro detaily, rohy, lemy blatníků a svary)
Tloušťka pracovní vrstvy	cca 13 – 15 mm
Typ brusného materiálu	Prostorová netkaná nylonová rohož impregnovaná hrubým zrnem karbidu křemíku (SiC Extra Coarse)
Upínání	Válcová ocelová stopka Ø 6 mm (pro přímé brusky, elektrické a akumulátorové vrtačky)
Maximální povolené otáčky	max. 10 000 – 12 000 min^{-1} (doporučené pracovní otáčky 3 500 – 7 000 min^{-1})
Hlavní určení	Odstraňování koroze, starých autolaků, tmelů, podvozkových nástřiků, okují a zbytků těsnění
Šetrnost k základnímu kovu	Odbrušuje pouze povrchovou rez a nátěr, aniž by ubíral zdravý plech (na rozdíl od lamelových kotoučů)
Odolnost vůči zanášení	Otevřená porézní struktura se nezanáší měkkými barvami a chladí broušené místo
Vhodné podklady	Ocelové plechy karoserií, nerezová ocel, litina, hliník, dřevo, kámen
Směr práce	Práce obvodem i čelní hranou kotouče
Hmotnost	cca 0,035 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pracovní prstenec z netkaného vlákna SiC Ø 50 mm** – pružná trojrozměrná struktura pohlcující nerovnosti a čistící kov až na lesklý základ.
- **2. Brusné zrno karbidu křemíku (SiC)** – tvrdé ostrohranné zrno vázané pryskyřicí na nylonových vláknech.
- **3. Otevřené vzduchové póry v kotouči** – odvádějí obroušený lak a zabraňují přehřátí a zvlnění tenkého karosářského plechu.
- **4. Ocelová upínací stopka Ø 6 mm** – slouží k upnutí do sklíčidla vrtačky nebo kleštiny 6 mm přímé brusky.
- **5. Středový upínací šroub s podložkami** – pevně svírá kotouč na unášecím trnu.
- **6. Boční opěrné kovové podložky** – stabilizují střed kotouče proti vytržení při bočním tlaku.
- **7. Obvodová řezná plocha** – hlavní pracovní zóna pro čištění koutů, lemů a prolisů.
- **8. Čelní zkosená hrana** – umožňuje práci pod úhlem 15°–30° na rovných plochách.
- **9. Pryskyřičné pojivo odolné teplu** – udržuje pevnost kotouče při tření.
- **10. Vystředěné uložení trnu** – eliminuje házení při vysokých otáčkách.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (EN 166) – POVINOST — při odstraňování rzi a starých laků odlétávají drobné částice vysokou rychlostí!

Ochranná filtrační polomaska (EN 149 FFP2) – Ochrana dýchacích cest před prachem ze starých nátěrů, tmelů a koroze.

Pracovní rukavice (EN 388) a ochrana sluchu (EN 352-1) – Ochrana rukou a sluchu při práci s vrtačkou nebo přímou bruskou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Upněte stopku Ø 6 mm do sklíčidla vrtačky nebo kleštiny přímé brusky na hloubku min. 20 mm (volné vyložení stopky nesmí přesáhnout 10–15 mm!).
- ⚠️ Zkontrolujte, že otáčky použitého stroje nepřekračují povolené maximum kotouče (optimálně nastavte 4 000 až 6 000 ot./min).
- ⚠️ Před přiložením k obrobku nechte kotouč 5 sekund běžet naprázdno v bezpečném směru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Upněte stopku Ø 6 mm do sklíčidla vrtačky nebo kleštiny přímé brusky na hloubku min. 20 mm (volné vyložení stopky nesmí přesáhnout 10–15 mm!).
2. Zkontrolujte, že otáčky použitého stroje nepřekračují povolené maximum kotouče (optimálně nastavte 4 000 až 6 000 ot./min).
3. Před přiložením k obrobku nechte kotouč 5 sekund běžet naprázdno v bezpečném směru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte rotující kotouč k čištěnému povrchu obvodem nebo pod mírným úhlem (15°–30°) a veďte jej plynulými tahy bez silného přítlaku.
2. Nechte pracovat brusné zrno SiC – příliš velký přítlak snižuje životnost nylonového rouna a zahřívá materiál; lehký přítlak naopak zajistí bleskové stržení laku a rzi až na čistý kov.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. VYVARUJTE SE nájezdu rotujícím kotoučem kolmo proti ostrým roztrženým hranám plechu nebo závitům šroubů, které by mohly z porézního rouna vytrhávat kousky materiálu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kotouč má samoostřicí schopnost (postupným opotřebením se odkrývají nová zrna SiC).
Pravidelně	Skladujte na suchém místě mimo přímé sluneční záření a vlhkost.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychlý úbytek průměru kotouče a drolení	Příliš vysoký přítlak nebo broušení přes ostrou hranu plechu	Snižte přítlak a přes ostré hrany plechu přejíždějte vždy ve směru „z plechu ven“ (po srsti), nikoliv proti hraně.
Lak se místo odprašování maže po povrchu	Příliš vysoké otáčky (nad 10 000 min^{-1}) způsobující tavení barvy	Snižte otáčky vrtačky/brusky na cca 4 000 – 5 000 min^{-1}.
Vibrace stopky při práci	Stopka je upnuta příliš mělce na samém konci sklíčidla	Zasuňte stopku Ø 6 mm hlouběji do čelistí sklíčidla a řádně dotáhněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Brusný a čisticí kotouč z netkané textilie (Clean & Strip / tzv. černoch) Ø 50 mm na odstraňování rzi a laku**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00647** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Brusný a čisticí kotouč z netkané textilie (Clean & Strip / tzv. černoch) Ø 50 mm na odstraňování rzi a laku

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.