Brusné a lešticí nástroje (Válce pro satinovací a kartáčovací brusky)

Jemný brusný nylonový kartáčový válec Ø 120 × 100 mm (zrnitost P240, otvor 19 mm) pro válcové satinovací brusky

Model: GE1222_G00644C • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemný dokončovací brusný nylonový kartáčový válec GEKO G00644C o rozměru Ø 120 × 100 mm s univerzálním upínacím otvorem 19 mm (se 4 drážkami pro pera) a jemnou zrnitostí P240 je určen pro finální povrchovou úpravu dřeva, lakovaných profilů, nerezové oceli a barevných kovů na válcových satinovacích bruskách. Tenčí a pružnější nylonová vlákna sycená jemným karbidem křemíku (SiC P240) jemně pohladí strukturovaný povrch dřeva (např. po předchozím kartáčování válcem P180 G00644B), strhnou zvednutá dřevní vlákna po prvním nátěru vodou ředitelným lakem nebo lazurou a na nerezové oceli vytvoří hedvábně jemný saténový lesk.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00644C (GE1222_G00644C)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Jemný brusný nylonový kartáčový válec (Abrazivní nylon SiC) pro satinovací brusky
Vnější průměr válce	Ø 120 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00644C (GE1222_G00644C)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Jemný brusný nylonový kartáčový válec (Abrazivní nylon SiC) pro satinovací brusky
Vnější průměr válce	Ø 120 mm
Šířka válce	100 mm
Upínací otvor	Ø 19 mm se 4 podélnými drážkami pro unášecí pera
Zrnitost brusiva ve vláknech	P240 (jemná dokončovací zrnitost – finální vyhlazení a mezibroušení laků)
Materiál vláken	Flexibilní polyamid (nylon) s jemným zrnem karbidu křemíku (SiC)
Maximální povolené otáčky	cca 3 000 – 4 000 ot./min (doporučené pracovní otáčky 1 500 – 2 500 ot./min)
Hlavní použití – DŘEVO	Finální vyhlazení kartáčovaného dřeva, mezibroušení základních laků, mořidel a olejů na 3D profilech
Hlavní použití – KOV	Jemné hedvábné satinování nerezu a hliníku, čištění oxidace mědi a mosazi
Hmotnost	cca 500 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemná pružná vlákna abrazivního nylonu (P240)** – Dosáhnou až na dno profilovaných drážek a pórů dřeva bez probroušení hran.
- **2. Mikrozrno karbidu křemíku SiC (P240)** – Zajišťuje velmi jemný, rovnoměrný finiš.
- **3. Středové jádro válce (šířka 100 mm)** – Přesně vyvážený nosný válec.
- **4. Upínací otvor Ø 19 mm** – Kompatibilní se všemi běžnými satinovacími bruskami.
- **5. 4 drážky pro unášecí pera** – Spolehlivý přenos krouticího momentu bez prokluzu.
- **6. Pevné ukotvení vláken v jádru** – Dlouhá životnost při správných otáčkách.
- **7. Symetrická čela válce** – Možnost otočení válce na hřídeli pro rovnoměrné opotřebení.
- **8. Chladicí mezery mezi řadami štětin** – Zabraňují zalepování štětin obroušeným lakem.
- **9. Odolnost vůči vodě a olejům** – Možnost práce za sucha i s navlhčeným povrchem.
- **10. Barevné kódování štětin** – Pro okamžité rozlišení zrnitosti P240 v dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a respirátor (ČSN EN 149 FFP2) – Ochrana očí a dýchacích cest před jemným brusným a lakovým prachem.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana při práci se satinovací bruskou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ PŘED VÝMĚNOU VÁLCE VŽDY ODPOJTE BRUSKU OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ!
- ⚠️ Nepřekračujte doporučené otáčky (1 500 – 2 800 ot./min)! Při použití na úhlové brusce přes adaptér M14 vždy nastavte regulaci otáček na minimum!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED VÝMĚNOU VÁLCE VŽDY ODPOJTE BRUSKU OD ELEKTRICKÉ SÍTĚ!
2. Nepřekračujte doporučené otáčky (1 500 – 2 800 ot./min)! Při použití na úhlové brusce přes adaptér M14 vždy nastavte regulaci otáček na minimum!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. KROK 1: Nasaďte jemný válec G00644C (P240) na 19mm hřídel satinovací brusky a zajistěte šroubem.
2. KROK 2: Nastavte otáčky na cca 1 500 – 2 200 ot./min (pro mezibroušení laků volte nižší otáčky okolo 1 500 ot./min, aby se lak teplem nerozmazával!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. KROK 3: Zlehka přejeďte povrch po směru dřevních vláken. Štětiny P240 jemně seříznou zvednuté chloupky dřeva v hloubce pórů i na vrcholech letokruhů a povrch bude na dotek dokonale hladký.
4. KROK 4: V polovině životnosti válec na hřídeli otočte o 180°, aby se štětiny pracovně namáhaly obousměrně.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při mezibroušení laků pracujte pouze na dokonale proschlém laku a s minimálním přítlakem.
Pravidelně	Prach z válce vyfoukejte stlačeným vzduchem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lak na dřevě se při mezibroušení lepí na štětiny	Lak ještě nebyl plně vytvrzený nebo jsou nastaveny příliš vysoké otáčky	Nechte lak řádně proschnout, snižte otáčky brusky na cca 1 200–1 500 ot./min a přejíždějte povrch rychle bez zastavování na místě
Tavení konců jemných štětin P240	Použití na úhlové brusce bez regulace otáček (11 000 ot./min) nebo silný přítlak	Používejte výhradně na satinovacích bruskách nebo úhlových bruskách s regulací otáček nastavenou do 2 500 ot./min
Nerovnoměrné ojetí štětin k jedné straně	Bruska je při vedení nakloněna ke kraji	Držte opěrný váleček brusky rovně na obrobku a válec na trnu občas otočte
Malý úběr na surovém dřevě	Zrnitost P240 je finišovací	Pro primární strukturování použijte nejprve hrubší kartáč a P240 až jako finální krok

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Jemný brusný nylonový kartáčový válec Ø 120 × 100 mm (zrnitost P240, otvor 19 mm) pro válcové satinovací brusky**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00644C** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Jemný brusný nylonový kartáčový válec Ø 120 × 100 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1083-2
- ČSN EN 13743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.