Válcové kartáče pro satinovací a kartáčovací brusky

Válcový nylonový brusný kartáč pro satinovací brusky na dřevo a kov 120 × 100 mm zrnitost P120 Geko G00644A

Model: GE1222_G00644A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Válcový nylonový brusný kartáč Geko G00644A o rozměrech 120 × 100 mm s upínacím otvorem Ø 19 mm (s drážkami pro pero) a jemnou zrnitostí P120 je určen pro elektrické válcové satinovací brusky jako finální vyhlazovací a dokončovací nástroj při strukturování masivního dřeva, kartáčování profilovaných palubek, mezibroušení lazur a jemném satinování kovů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00644A (G00644A)
Typ nástroje	Jemný válcový nylonový brusný kartáč pro satinovací brusky
Vnější průměr × Šířka válce	120 × 100 mm
Středový upínací otvor	Ø 19,0 mm se 4 drážkami pro unášecí klínek

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00644A (G00644A)
Typ nástroje	Jemný válcový nylonový brusný kartáč pro satinovací brusky
Vnější průměr × Šířka válce	120 × 100 mm
Středový upínací otvor	Ø 19,0 mm se 4 drážkami pro unášecí klínek
Zrnitost brusiva ve vláknech	P120 (jemné finální vyhlazení 3D struktury dřeva a mezibrus)
Materiál vláken	Pružný polyamid (nylon) s karbidem křemíku (SiC)
Doporučené pracovní otáčky	1 200 – 2 500 ot./min (max. cca 3 500 ot./min)
Hlavní aplikace	Finální vyhlazení kartáčovaného dřeva, mezibroušení profilů, satinování
Určení materiálu	Masivní dřevo, trámy, palubky, podlahy, nerez, hliník
Hmotnost	cca 0,46 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemný výplet abrazivních nylonových vláken P120** – Pružné štětiny pro hladké dokončení 3D reliéfu dřeva
- **2. Středové nosné jádro (100 mm)** – Vyvážený valcový korpus odolný odstředivým silám
- **3. Upínací otvor Ø 19,0 mm** – Standardní otvor pro hřídel satinovacích brusek
- **4. Čtyři drážky pro unášecí pero** – Zajišťují spolehlivý přenos otáček bez prokluzu
- **5. Pracovní plášť Ø 120 × 100 mm** – Široká plocha kopírující prohlubně letokruhů
- **6. Jemné zrno SiC P120 ve vlákně** – Zajišťuje stálý brusný účinek po celou životnost štětin
- **7. Opěrná čela jádra** – Pro pevné dotažení upínacím šroubem brusky
- **8. Ohebné špičky štětin** – Pronikají do vykartáčovaných údolí mezi léty dřeva
- **9. Barevné rozlišení štětin (P120)** – Odlišuje jemnou zrnitost P120 od hrubší P80
- **10. Identifikační štítek** – Parametry 120×100×19 mm P120

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) a prachový respirátor (EN 149 FFP2) **Chrániče sluchu (EN 352-1) a pracovní rukavice (EN 388)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před nasazením válce P120 ometete ze dřeva hrubé třísky a prach z předchozího stupně P80.
- ⚠️ Nastavte na satinovací brusce otáčky cca 1 500 – 2 200 ot./min.
- ⚠️ Zkontrolujte dotažení upevňovacího šroubu hřídele.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před nasazením válce P120 ometete ze dřeva hrubé třísky a prach z předchozího stupně P80.
2. Nastavte na satinovací brusce otáčky cca 1 500 – 2 200 ot./min.
3. Zkontrolujte dotažení upevňovacího šroubu hřídele.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte válec G00644A (P120) na hřídel 19 mm odpojené satinovací brusky a zajistěte šroubem.
2. Zapněte stroj a veďte válec lehkým plynulým tahem přesně po směru dřevních vláken.
3. Nylonová vlákna P120 proniknou jak na vrcholky tvrdých letokruhů, tak do prohlubní měkkého dřeva a celý reliéf vyhladí bez obroušení 3D struktury (což by udělala plochá bruska).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Válec P120 lze rovněž s výhodou použít pro jemné stržení zvednutých chloupků po prvním nátěru vodou ředitelnou lazurou (při nízkých otáčkách cca 1 200 RPM).
5. Po dokončení vysajte prach z pórů dřeva.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně otáčejte válec na hřídeli o 180°, aby se štětiny neohýbaly trvale jen jedním směrem.
Pravidelně	Ukládejte svisle na čelo jádra.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Natavování laku při mezibroušení	Příliš vysoké otáčky brusky nebo nedostatečně zaschlý lak	Pro mezibroušení laků snižte otáčky na minimum (1 000–1 400 RPM) a přejíždějte rychle bez přítlaku.
Válec nejde nasunout na hřídel	Piliny v drážce pro pero	Vyfoukejte vnitřní otvor 19 mm a drážky pro klínek.
Zůstávají hrubé třísky v sukovitých místech	Přeskočení předchozího kroku P80	Hrubé dřevo nejprve srovnejte válcem P80 (G00644) a poté vyhladíte P120.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Válcový nylonový brusný kartáč pro satinovací brusky na dřevo a kov 120 × 100 mm zrnitost P120 Geko G00644A**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00644A** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Válcový nylonový brusný kartáč pro satinovací brusky na dřevo a k

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1083-2:1998

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.