Válcové kartáče pro satinovací a kartáčovací brusky

Válcový nylonový brusný kartáč pro satinovací brusky na dřevo a kov 120 × 100 mm zrnitost P80 Geko G00644

Model: GE1222_G00644 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Válcový nylonový brusný kartáč Geko G00644 o vnějším průměru 120 mm, šířce 100 mm a hrubší zrnitostí P80 je určen pro elektrické válcové (satinovací / kartáčovací) brusky se standardním upínacím trnem Ø 19 mm s drážkami pro unášecí pera. Slouží zejména ke strukturování (rustikálnímu drásání / kartáčování) masivního dřeva, trámů, palubek a podlah, odstraňování zvednutých dřevních vláken, starých lazur a jemnému čištění kovů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00644 (G00644)
Typ nástroje	Válcový nylonový abrazivní kartáč pro satinovací brusky
Vnější průměr × Šířka válce	120 × 100 mm
Středový upínací otvor	Ø 19,0 mm se 4 drážkami pro unášecí klínek (standard satinovaček)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00644 (G00644)
Typ nástroje	Válcový nylonový abrazivní kartáč pro satinovací brusky
Vnější průměr × Šířka válce	120 × 100 mm
Středový upínací otvor	Ø 19,0 mm se 4 drážkami pro unášecí klínek (standard satinovaček)
Zrnitost brusiva ve vláknech	P80 (středně hrubé strukturování a čištění)
Materiál vláken	Pružný polyamid (nylon) sycený zrnem karbidu křemíku (SiC)
Doporučené pracovní otáčky	1 200 – 2 800 ot./min (max. cca 3 500 – 4 000 ot./min)
Hlavní aplikace	Strukturování dřeva (zvýraznění letokruhů), navazující krok po ocelovém kartáči
Výhoda oproti ocelovému drátu	Nezanechává kovové úlomky ve dřevě a zahlazuje třísky
Určení materiálu	Měkké a tvrdé dřevo, trámy, terasy, nerez, hliník, kámen
Hmotnost	cca 0,48 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hustý výplet abrazivních nylonových vláken P80** – Vlákna s karbidem křemíku pro strukturování a vyhlazení
- **2. Středové nosné jádro (válec)** – Odolné kompozitní/kovové tělo šířky 100 mm
- **3. Středový otvor Ø 19,0 mm** – Kalibrovaný otvor pro hřídel satinovací brusky
- **4. Čtyři podélné drážky pro pero** – Přenášejí krouticí moment z unášecího pera hřídele
- **5. Aktivní obvodový plášť Ø 120 mm** – Široká 100mm pracovní stopa pro rovnoměrné kartáčování
- **6. Karbid-křemíkové zrno v průřezu vlákna** – Při zkracování vlákna pracují stále nová zrna po celé délce
- **7. Boční čela jádra** – Zajišťují přesné osové upnutí šroubem satinovačky
- **8. Pružné ohebné konce štětin** – Obepínají profil dřeva, falce a drážky palubek
- **9. Barevné rozlišení štětin (P80)** – Označuje středně hrubou zrnitost P80
- **10. Směrová/rozměrová etiketa** – Specifikace 120×100×19 mm P80

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle nebo štít (EN 166) **Filtrační polomaska proti dřevnímu prachu (EN 149 FFP2)**

Chrániče sluchu (EN 352-1) a pracovní rukavice (EN 388)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte satinovací brusku od sítě, očistěte hřídel Ø 19 mm a zkontrolujte přítomnost unášecího pera.
- ⚠️ Nastavte na satinovací brusce otáčky v rozmezí 1 500 – 2 500 ot./min (při příliš vysokých otáčkách nad 3 500 RPM by se nylon třením o dřevo natavoval!).
- ⚠️ Připojte k odsávacímu hrdlu satinovací brusky průmyslový vysavač.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte satinovací brusku od sítě, očistěte hřídel Ø 19 mm a zkontrolujte přítomnost unášecího pera.
2. Nastavte na satinovací brusce otáčky v rozmezí 1 500 – 2 500 ot./min (při příliš vysokých otáčkách nad 3 500 RPM by se nylon třením o dřevo natavoval!).
3. Připojte k odsávacímu hrdlu satinovací brusky průmyslový vysavač.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte válcový kartáč G00644 (120×100 mm P80) na hřídel 19 mm satinovačky tak, aby pero zapadlo do drážky, a dotáhněte čelní šroub.
2. Nastavte otáčky na cca 1 800 – 2 200 ot./min a zapněte stroj.
3. Položte válec celou šířkou 100 mm rovně na dřevěný trám či prkno a veďte brusku plynule PŘESNĚ PO SMĚRU DŘEVNÍCH VLÁKEN (letokruhů).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokud požadujete hluboký rustikální reliéf, můžete nejprve vykartáčovat měkké dřevo ocelovým válcem a následně tímto nylonovým válcem P80 strhnout zvednuté třísky a chlupy.
5. Netlačte na stroj velkou silou – pracují špičky nylonových vláken.
6. Pro ještě hladší povrch před olejováním pokračujte jemnějším nylonovým válcem P120 (G00644A).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte z válce dřevní prach stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Pro rovnoměrné opotřebení vláken občas válec na hřídeli otočte o 180°.
Pravidelně	Skladujte postavený na čele (nikoliv položený vahou na štětinách).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Špičky nylonových vláken se spékají a zanechávají na dřevě lesklé mazlavé stopy	Příliš vysoké otáčky satinovačky (nad 3 000 RPM) a příliš velký přítlak	Snižte otáčky regulátorem na 1 500 – 2 200 ot./min, zrychlete posuv a odlehčete přítlak.
Malá hloubka struktury v tvrdém dubovém dřevě	Nylon P80 je v tvrdém dubu určen k vyhlazení struktury	U tvrdého dřeva proveďte první hrubý průchod ocelovým/pomosazeným drátěným válcem a nylon P80 použijte jako 2. vyhlazovací krok.
Příčné rýhy ve dřevě	Vedení brusky šikmo k letokruhům	Veďte satinovačku vždy přísně rovnoběžně s vlákny dřeva.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Válcový nylonový brusný kartáč pro satinovací brusky na dřevo a kov 120 × 100 mm zrnitost P80 Geko G00644**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00644** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Válcový nylonový brusný kartáč pro satinovací brusky na dřevo a k

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1083-2:1998

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.