Brusné a čisticí kotouče z netkané textilie (Strip-It)

Čisticí kotouč z netkaného abrazivního vlákna (černoch / strip-it) Ø 75 mm se stopkou 6 mm na odstraňování rzi a laku Geko G00643

Model: GE1222_G00643 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Abrazivní čisticí kotouč Geko G00643 (tzv. „černoch“ / Strip-It / korálový kotouč) o průměru 75 mm z otevřeného porézního nylonového vlákna syceného hrubým zrnem karbidu křemíku (SiC) a osazený upínací stopkou Ø 6 mm je určen pro rychlé a šetrné odstraňování rzi, starých autolaků, základních barev, tmelů, okují po svařování a gumoasfaltu pomocí elektrické nebo akumulátorové vrtačky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00643 (G00643)
Typ nástroje	Stopkový čisticí kotouč z otevřeného abrazivního rouna (Strip-It / černoch)
Vnější průměr kotouče	75 mm
Tloušťka (šířka) kotouče	cca 13 – 15 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00643 (G00643)
Typ nástroje	Stopkový čisticí kotouč z otevřeného abrazivního rouna (Strip-It / černoch)
Vnější průměr kotouče	75 mm
Tloušťka (šířka) kotouče	cca 13 – 15 mm
Průměr upínací stopky	Ø 6,0 mm (pevně namontovaný trn do vrtačky)
Materiál a brusné zrno	Pružná trojrozměrná nylonová vlákna + extra hrubý karbid křemíku (SiC)
Doporučené pracovní otáčky	2 000 – 4 000 ot./min (max. cca 4 500 – 5 000 ot./min)
Hlavní výhoda	Odstraňuje lak a rez bez úběru a přehřátí podkladového plechu (karoserie)
Pracovní plocha	Obvodová hrana (a mírně zkosený bok) kotouče
Určení materiálu	Karosářské plechy, ocel, nerez (INOX), hliník, dřevo, sklolaminát
Hmotnost	0,06 kg (60 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Porézní abrazivní věnec Ø 75 mm** – Otevřená struktura silných nylonových vláken s karbidem křemíku
- **2. Ocelová upínací stopka Ø 6 mm** – Trn pro upnutí do sklíčidla vrtačky nebo přímé brusky s regulací
- **3. Středové upínací podložky a šroub** – Pevně svírají střed kotouče na trnu
- **4. Obvodová pracovní plocha** – Hlavní kontaktní zóna strhávající lak a korozi
- **5. Vzduchové póry v struktuře** – Odvádějí teplo a vyhazují obroušený lak bez zalepení
- **6. Karbid-křemíková zrna v pryskyřici** – Ostrá zrna navázaná po celém průřezu vláken
- **7. Boční stěny kotouče** – Umožňují čištění v rozích a u lemů
- **8. Vnitřní zpevněný střed** – Zabraňuje vytržení kotouče ze šroubu trnu
- **9. Upínací dřík** – Hladká válcová stopka 6 mm
- **10. Samoostřicí vrstva** – Postupným opotřebením obnažuje stále nová zrna SiC

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle nebo štít (EN 166) – ochrana očí před odletujícími částečkami laku a brusiva

Filtrační polomaska (EN 149 FFP2) – ochrana dýchacích cest před prachem ze starých barev a tmelů **Ochranné pracovní rukavice (EN 388)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte dotažení středového šroubu spojujícího kotouč se stopkou 6 mm.
- ⚠️ Nastavte na vrtačce otáčky v rozmezí 2 000 – 4 000 ot./min (nepřekračujte 5 000 ot./min, jinak by se nylon tavením mazal!).
- ⚠️ DŮLEŽITÉ: Vyhněte se najíždění kotoučem na ostré hrany plechů a vyčnívající šrouby – ostrá hrana funguje jako nůž a porézní kotouč rychle roztrhá!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte dotažení středového šroubu spojujícího kotouč se stopkou 6 mm.
2. Nastavte na vrtačce otáčky v rozmezí 2 000 – 4 000 ot./min (nepřekračujte 5 000 ot./min, jinak by se nylon tavením mazal!).
3. DŮLEŽITÉ: Vyhněte se najíždění kotoučem na ostré hrany plechů a vyčnívající šrouby – ostrá hrana funguje jako nůž a porézní kotouč rychle roztrhá!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte stopku 6 mm kotouče G00643 na plnou hloubku do sklíčidla vrtačky.
2. Spusťte vrtačku a přiložte OBVOD kotouče (nebo mírně skloněnou hranu) k čištěnému laku či korozi.
3. Plynulými tahy s lehkým přítlakem strhávejte starý nátěr a rez – pod kotoučem se okamžitě objeví čistý kovově lesklý plech.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte na kotouč silou – vysoký tlak zbytečně urychluje opotřebení nylonové mřížky.
5. U okrajů plechů veďte kotouč vždy ve směru rotace ZE středu plechu ven přes hranu.
6. Po očištění místa povrch odmastěte a ihned ošetřete základním epoxidovým/antikorozním plničem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kotouč se během práce přirozeně zmenšuje a samočistí.
Pravidelně	Skladujte v suchu mimo dosah rozpouštědel.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč zanechává na plechu černé roztavené šmouhy	Příliš vysoké otáčky (nad 5 000 RPM) a příliš velký přítlak	Snižte otáčky vrtačky na 2 500 – 3 500 ot./min a na kotouč jen zlehka přitlačujte.
Rychlé drolení a ubývání kotouče	Broušení přes ostré zkorodované hrany, díry v plechu nebo svary s ostrými hroty	Kotouč používejte na plochy a zaoblené přechody; ostré hrany přejíždějte vždy jen po směru otáčení ven.
Kotouč se protáčí na stopce	Povolil se středový upínací šroub v trnu	Dotáhněte středový šroub trnu šroubovákem/klíčem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Čisticí kotouč z netkaného abrazivního vlákna (černoch / strip-it) Ø 75 mm se stopkou 6 mm na odstraňování rzi a laku Geko G00643**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00643** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Čisticí kotouč z netkaného abrazivního vlákna (černoch / strip-it

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1083-2:1998

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.