Rotační abrazivní kartáče a brusné příslušenství (EN 1083-2)

Čelní hrncový abrazivní nylonový kartáč Ø 75 mm se závitem M14 (zrno SiC) pro úhlové brusky

Model: GE1222_G00640 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Čelní hrncový abrazivní nylonový kartáč GEKO G00640 o průměru 75 mm (3") s upínacím závitem M14 je určen pro úhlové brusky (s regulací otáček) a satinovací stroje. Speciální pružná polyamidová (nylonová) vlákna jsou v celém svém průřezu sycena ostrým brusným zrnem karbidu křemíku (SiC). Kartáč při práci nejiskří, nerezaví, nepobodá obsluhu odletujícími kovovými drátky a dokonale kopíruje nerovnosti při strukturování (kartáčování) dřeva, odstraňování laků, jemném odjehlování, matování nerezu a čištění hliníku či kamene.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00640 (G00640)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ kartáče	Čelní hrncový abrazivní nylonový kartáč
Vnější průměr kartáče	75 mm (3")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00640 (G00640)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ kartáče	Čelní hrncový abrazivní nylonový kartáč
Vnější průměr kartáče	75 mm (3")
Upínací závit	Vnitřní závit M14 × 2,0 mm
Materiál vláken	Pružný polyamid (nylon PA6.12) sycený brusným zrnem SiC
Brusné zrno	Karbid křemíku (SiC) – hrubost cca P80 (červená vlákna)
Průměr jednotlivého vlákna	cca 1,2 mm
Maximální povolené otáčky	8 500 ot./min (RPM) – pro dřevo doporučeno 2 500–4 500 RPM
Maximální obvodová rychlost	35 m/s
Hmotnost kartáče	cca 220 g
Použití	Strukturování dřeva, odlakování, čištění nerezu, hliníku, plastů a kamene bez jiskření

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Ocelový hrncový korpus Ø 75 mm** – Pevnostní kalichový plášť nesoucí abrazivní výplet.
- **2. Středový náboj se závitem M14** – Ocelová matice M14 × 2,0 pro montáž na vřeteno úhlové brusky.
- **3. Šestihran pro klíč** – Plošky na náboji pro snadné povolení z vřetena.
- **4. Abrazivní nylonová vlákna (SiC)** – Ohebné štětiny plněné karbidem křemíku, které během opotřebení neustále uvolňují nová brusná zrna.
- **5. Vnitřní zalévací / kotevní lůžko** – Ukotvení nylonových svazků uvnitř kalichu.
- **6. Opěrný lem kalichu** – Tvarovaný okraj korpusu udržující tvar věnce vláken.
- **7. Vyvážené tělo** – Symetrická konstrukce pro plynulý chod bez vibrací.
- **8. Čelní dosedací plocha náboje** – Rovná plocha dosedající na osazení vřetena brusky.
- **9. Aktivní čelní i boční hrany vláken** – Brusný účinek čel špiček i boků vláken v prolisech.
- **10. Bezpečnostní značení** – Označení max. otáček a normy EN 1083-2.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (EN 166) – Povinná ochrana zraku před obroušeným prachem a uvolněným brusným zrnem.

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při vedení brusky.

Respirátor FFP2 (EN 149) – Ochrana dýchacích cest před dřevním prachem a obroušenými laky.

Chrániče sluchu (EN 352) – Ochrana sluchu při práci s úhlovou bruskou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ DŮLEŽITÉ: Pro práci se dřevem a laky používejte úhlovou brusku s regulací otáček nastavenou na nižší stupeň (2 500 – 4 500 ot./min), jinak se nylonová vlákna třením taví!
- ⚠️ Nikdy nepřekračujte maximální konstrukční otáčky kartáče (8 500 ot./min).
- ⚠️ Před našroubováním kartáče sundejte z vřetena brusky spodní přírubu pro kotouče.
- ⚠️ Proveďte krátký zkušební běh naprázdno.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. DŮLEŽITÉ: Pro práci se dřevem a laky používejte úhlovou brusku s regulací otáček nastavenou na nižší stupeň (2 500 – 4 500 ot./min), jinak se nylonová vlákna třením taví!
2. Nikdy nepřekračujte maximální konstrukční otáčky kartáče (8 500 ot./min).
3. Před našroubováním kartáče sundejte z vřetena brusky spodní přírubu pro kotouče.
4. Proveďte krátký zkušební běh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte kartáč M14 přímo na vřeteno odpojené úhlové brusky s regulací otáček.
2. Nastavte otáčky podle materiálu: pro dřevo a staré laky 2 500–3 500 ot./min, pro kovy a kámen 3 500–6 000 ot./min.
3. Držte brusku oběma rukama a přikládejte kartáč s lehkým přítlakem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při strukturování (stažení) dřeva veďte kartáč podél letokruhů – pružná vlákna šetrně vyčešou měkké jarní dřevo a zvýrazní kresbu tvrdých let.
5. Nenechávejte kartáč stát na jednom místě, aby nedošlo k přehřátí povrchu a natavení nylonu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte z vláken dřevní prach stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Pokud se špičky vláken zalepí pryskyřicí nebo barvou, krátce kartáčem přejeďte po hrubém kameni nebo cihle při nízkých otáčkách.
Pravidelně	Skladujte v suchu mimo zdroje sálavého tepla.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nylonová vlákna se taví a zanechávají plastové šmouhy na obrobku	Příliš vysoké otáčky brusky (např. 11 000 RPM bez regulace) nebo velký přítlak	Snižte otáčky brusky regulátorem na 2 500–4 000 ot./min, uberte přítlak a plynule pohybujte kartáčem
Dřevo se v místě kartáčování pálí (černá)	Stání na jednom místě nebo příliš vysoké otáčky	Snižte otáčky a veďte kartáč plynulými tahy po směru vláken dřeva
Kartáč na vřetenu hází	Ponechaná spodní podložka pod maticí M14	Sejměte spodní podložku z vřetena brusky
Snížený brusný účinek na smolnatém dřevě	Zalepení vláken pryskyřicí	Očistěte špičky vláken krátkým přejetím po pískovci nebo betonové dlaždici

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Čelní hrncový abrazivní nylonový kartáč Ø 75 mm se závitem M14 (zrno SiC) pro úhlové brusky**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00640** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Čelní hrncový abrazivní nylonový kartáč Ø 75 mm se závitem M14

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1083-2 (Mechanicky poháněné kartáče – Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.