Rotační abrazivní kartáče a brusné příslušenství (EN 1083-2)

Kotoučový abrazivní nylonový kartáč Ø 75 mm se stopkou Ø 6 mm (zrno SiC) do vrtačky

Model: GE1222_G00638 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kotoučový (radiální) abrazivní nylonový kartáč GEKO G00638 o průměru 75 mm s válcovou upínací stopkou Ø 6 mm je určen pro upnutí do elektrických a akumulátorových vrtaček (max. 4 500 ot./min). Ohebná polyamidová (nylonová) vlákna sycená brusným zrnem karbidu křemíku (SiC) umožňují šetrné obvodové čištění, strukturování dřeva v profilech a drážkách, odstraňování starých laků, odjehlování hliníkových a plastových výlisků a čištění nerezové oceli zcela bez jiskření a bez rizika zapíchnutí ulomených kovových drátků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00638 (G00638)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ kartáče	Kotoučový (radiální) abrazivní nylonový kartáč se stopkou
Vnější průměr kartáče	75 mm (3")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00638 (G00638)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ kartáče	Kotoučový (radiální) abrazivní nylonový kartáč se stopkou
Vnější průměr kartáče	75 mm (3")
Upínací stopka	Válcová ocelová stopka Ø 6 mm
Materiál vláken	Pružný polyamid (nylon) sycený brusným zrnem SiC
Brusné zrno	Karbid křemíku (SiC) – hrubost cca P80 (červená vlákna)
Průměr jednotlivého vlákna	cca 1,2 mm
Maximální povolené otáčky	4 500 ot./min (RPM)
Doporučené otáčky vrtačky	1 200 – 2 500 ot./min
Hmotnost kartáče	cca 90 g
Použití	Strukturování dřeva, odlakování, odjehlování hliníku, nerezu a plastů

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Válcová upínací stopka Ø 6 mm** – Ocelová stopka pro sklíčidla vrtaček.
- **2. Boční ocelové příruby** – Lisované misky pevně svírající nylonový výplet.
- **3. Abrazivní nylonová vlákna Ø 75 mm** – Radiální štětiny plněné karbidem křemíku (SiC).
- **4. Vnitřní kotevní kroužek** – Středový prstenec fixující vlákna uvnitř náboje.
- **5. Středový nýtovaný náboj** – Pevné spojení stopky s bočními přírubami.
- **6. Opěrný lem přírub** – Okraj misek udržující tvar kotouče.
- **7. Aktivní obvodová plocha** – Špičky a boky vláken s rovnoměrně rozptýleným brusným zrnem.
- **8. Pružná ohybová zóna vláken** – Schopnost štětin přizpůsobit se prolisům a vyřezávanému dřevu.
- **9. Upínací dřík stopky** – Část zasouvaná hluboko do čelistí sklíčidla.
- **10. Bezpečnostní značení** – Údaj MAX 4500 RPM dle normy EN 1083-2.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku před obroušeným prachem a uvolněným zrnem.

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při přidržování obrobku.

Respirátor FFP2 (EN 149) – Ochrana dýchacích cest před jemným dřevním a lakovým prachem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že otáčky vrtačky nepřekračují 4 500 ot./min (pro dřevo a plasty jsou ideální otáčky 1 200 – 2 200 ot./min).
- ⚠️ Zasuňte stopku Ø 6 mm hluboko do sklíčidla vrtačky (volné vyložení max. 10 mm) a pevně utáhněte.
- ⚠️ Ověřte, že stopka není ohnutá.
- ⚠️ Proveďte zkušební běh naprázdno.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že otáčky vrtačky nepřekračují 4 500 ot./min (pro dřevo a plasty jsou ideální otáčky 1 200 – 2 200 ot./min).
2. Zasuňte stopku Ø 6 mm hluboko do sklíčidla vrtačky (volné vyložení max. 10 mm) a pevně utáhněte.
3. Ověřte, že stopka není ohnutá.
4. Proveďte zkušební běh naprázdno.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Obrobek pevně zajistěte.
2. Přikládejte obvod nylonového kotouče k povrchu s lehkým přítlakem.
3. Při kartáčování (strukturování) dřeva veďte kotouč vždy po směru letokruhů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při odstraňování starých laků a lazur plynule pohybujte kotoučem po ploše, aby se lak ani nylonová vlákna třením nepřehřívaly.
5. Občasnou změnou směru otáček vrtačky (L/P chod) využijete obě strany brusných vláken.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyfoukejte z vláken prach stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Při zalepení špiček barvou nebo pryskyřicí krátce přejeďte obvodem kotouče po hrubém pískovci či cihle.
Pravidelně	Skladujte v suchu mimo zdroje tepla.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nylonová vlákna se taví a mažou po obrobku	Příliš vysoké otáčky nebo velký přítlak na jednom místě	Snižte otáčky vrtačky na cca 1 500–2 000 RPM, uberte přítlak a plynule přejíždějte po materiálu
Ohnutí stopky Ø 6 mm	Velký boční tlak na kotouč nebo upnutí stopky jen za špičku	Kartáč s ohnutou stopkou vyřaďte; nový upněte hluboko do sklíčidla
Štětiny jsou ohnuté jedním směrem	Dlouhá práce v jednom směru otáčení	Přepněte na vrtačce zpětný chod (L/P), vlákna se opět napřímí
Slabý úběr hluboké koroze na oceli	Nylonový kartáč je určen pro jemné čištění a dřevo	Na silnou rez na oceli použijte ocelový drátěný kartáč GEKO G00617

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kotoučový abrazivní nylonový kartáč Ø 75 mm se stopkou Ø 6 mm (zrno SiC) do vrtačky**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00638** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kotoučový abrazivní nylonový kartáč Ø 75 mm se stopkou Ø 6 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1083-2 (Mechanicky poháněné kartáče – Bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.