Pneumatické nářadí a rázové utahováky

Pneumatický rázový utahovák 1/2" v kufru se sadou 10 rázových hlavic, prodloužením a miniolejnicí Geko G00580

Model: GE1222_G00580 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pneumatický rázový utahovák Geko G00580 s vodicím čtyřhranem 1/2" (12,7 mm) v kompletní sadě s 10 kovanými rázovými nástrčnými hlavicemi (9 až 27 mm), 125mm prodloužením, průchozí miniolejnicí a olejničkou v plastovém kufru je určen pro rychlé povolování a utahování matic kol osobních a dodávkových automobilů, šroubových spojů podvozků, motorů a ocelových konstrukcí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00580 (G00580)
Typ nářadí	Pneumatický rázový utahovák 1/2" se sadou hlavic v kufru
Vodicí čtyřhran vřetena	1/2" (12,7 mm) s pojistným kroužkem
Maximální krouticí moment	cca 312 – 350 Nm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00580 (G00580)
Typ nářadí	Pneumatický rázový utahovák 1/2" se sadou hlavic v kufru
Vodicí čtyřhran vřetena	1/2" (12,7 mm) s pojistným kroužkem
Maximální krouticí moment	cca 312 – 350 Nm
Otáčky naprázdno	7 000 ot./min
Pracovní tlak vzduchu	6,3 bar (0,63 MPa / 90 PSI)
Průměrná spotřeba vzduchu	cca 115 – 140 l/min (doporučená hadice vnitřní Ø min. 8–10 mm)
Připojovací závit vzduchu	1/4" (včetně vsuvky rychlospojky v balení)
Rázové hlavice v sadě (10 ks)	9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 mm + prodloužení 125 mm
Další příslušenství v kufru	Průchozí mlhová miniolejnice 1/4", lahvička na olej, imbus klíč
Celková hmotnost sady	cca 4,2 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pneumatický rázový utahovák 1/2"** – Kovové tělo s lamelovým vzduchovým motorem a rázovým ústrojím
- **2. Výstupní čtyřhran 1/2"** – Kalený unášeč s pojistným kroužkem pro rázové hlavice
- **3. Spoušťová páčka** – Pro plynulé spouštění přívodu stlačeného vzduchu
- **4. Přepínač směru (F/R) a regulátor výkonu** – Volí pravý/levý chod a 4 stupně utahovacího momentu
- **5. Rázové nástrčné hlavice 1/2" (10 ks)** – Sada kovaných hlavic 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 mm
- **6. Rázové prodloužení 1/2" × 125 mm** – Pro přístup k hluboko zapuštěným šroubům v ALU kolech
- **7. Průchozí miniolejnice 1/4"** – Šroubuje se na vstup rukojeti pro automatické přimazávání vzduchu
- **8. Vsuvka rychlospojky 1/4"** – Pro připojení tlakové hadice od kompresoru
- **9. Lahvička na pneumatický olej + imbus** – Pro plnění miniolejnice a servisní mazání
- **10. Plastový úložný kufr** – Pro přehledné uložení utahováku a všech 10 hlavic

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) – ochrana očí před odletujícími nečistotami ze závitů a vyfukovaným vzduchem

Chrániče sluchu (EN 352-1) – rázové utahování přesahuje 95 dB(A) **Ochranné pracovní rukavice (EN 388) a bezpečnostní obuv (EN ISO 20345)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ MAZÁNÍ JE POVINNÉ: Před každým použitím kápněte do vzduchového vstupu utahováku 3–5 kapek speciálního oleje pro pneumatické nářadí (nebo naplňte přiloženou průchozí miniolejnici)!
- ⚠️ Zkontrolujte, že tlak na regulátoru kompresoru je nastaven na 6,3 bar (nikdy nepřekračujte 8 bar!).
- ⚠️ Používejte výhradně kované rázové hlavice (nepoužívejte tenkostěnné chromované ruční ořechy, které mohou prasknout).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. MAZÁNÍ JE POVINNÉ: Před každým použitím kápněte do vzduchového vstupu utahováku 3–5 kapek speciálního oleje pro pneumatické nářadí (nebo naplňte přiloženou průchozí miniolejnici)!
2. Zkontrolujte, že tlak na regulátoru kompresoru je nastaven na 6,3 bar (nikdy nepřekračujte 8 bar!).
3. Používejte výhradně kované rázové hlavice (nepoužívejte tenkostěnné chromované ruční ořechy, které mohou prasknout).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte na spodní vstup rukojeti průchozí miniolejnici (naplněnou pneumatickým olejem) a vsuvku rychlospojky 1/4".
2. Při odpojené hadici nasaďte na čtyřhran 1/2" požadovanou rázovou hlavici (např. 17 nebo 19 mm pro kolové šrouby).
3. Připojte vzduchovou hadici (vnitřní průměr min. 8–10 mm pro plný výkon) a zvolte směr otáčení (R = povolování doleva, F = utahování doprava).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nasaďte hlavici plnou hloubkou kolmo na matici/šroub a teprve poté stiskněte spoušť.
5. Při montáži kol šrouby nejprve našroubujte o 3–4 závity rukou (abyste nestrhli závit v náboji), přitáhněte utahovákem na nižší stupeň a finální dotažení VŽDY proveďte momentovým klíčem na hodnotu předepsanou výrobcem vozu (obvykle 110–140 Nm)!
6. Po skončení práce odpojte vzduchovou hadici.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém pracovním dni kápněte do vstupu vzduchu 5 kapek pneumatického oleje a stroj na 2 sekundy protočte, aby se zakonzervovaly lamely motoru proti vlhkosti.
Pravidelně	Pravidelně vypouštějte vodu z odlučovače kondenzátu na kompresoru.
Pravidelně	Rázový mechanismus doplňujte mazacím tukem přes mazací šroubek na přední skříni.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Utahovák nemá sílu a nepovolí běžně dotažené šrouby kol	Příliš tenká nebo dlouhá spirálová vzduchová hadice (vnitřní Ø 5–6 mm škrtí průtok vzduchu!) nebo nízký tlak pod 6 bar	Připojte utahovák přímou gumovou/PVC hadicí s vnitřním průměrem min. 8 až 10 mm a nastavte tlak 6,3–6,5 bar.
Motor utahováku se neroztočí, vzduch jen profukuje výfukem	Přilepené lamely rotoru v důsledku provozu bez oleje a vlhkého vzduchu z kompresoru	Nakapejte do vstupu 10 kapek pneumatického oleje (nebo WD-40), ručně protočte čtyřhranem 1/2" na obě strany a krátce profoukněte.
Rázová hlavice padá z čtyřhranu 1/2"	Opotřebený třecí pojistný kroužek na špičce vřetena	Vyměňte O-kroužek a kovový pojistný kroužek na čtyřhranu 1/2".

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pneumatický rázový utahovák 1/2" v kufru se sadou 10 rázových hlavic, prodloužením a miniolejnicí Geko G00580**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00580** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pneumatický rázový utahovák 1/2" v kufru se sadou 10 rázových hla

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1083-2:1998
- ČSN EN ISO 11148-6:2013

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.