Úhlové vrtací nástavce a příslušenství elektrického nářadí

Úhlová přídavná hlavice (nástavec 90°) pro vrtačku se sklíčidlem 1–10 mm

Model: GE1222_G00554 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Úhlová přídavná hlavice (nástavec 90°) pro vrtačku se sklíčidlem 1–10 mm (GE1222_G00554) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G00554
Úhel převodu vřetene	90° (pravý úhel pro vrtání a šroubování ve stísněných prostorech)
Rozsah upnutí sklíčidla	1,0 – 10,0 mm (ozubené tříčelisťové sklíčidlo na kličku)
Závit vřetene sklíčidla	3/8"-24 UNF

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G00554
Úhel převodu vřetene	90° (pravý úhel pro vrtání a šroubování ve stísněných prostorech)
Rozsah upnutí sklíčidla	1,0 – 10,0 mm (ozubené tříčelisťové sklíčidlo na kličku)
Závit vřetene sklíčidla	3/8"-24 UNF
Upínací stopka do vrtačky	Šestihranná stopka 9,5 mm (3/8") pro standardní sklíčidla ≥ 10 mm
Maximální povolené otáčky	max. 1 500 min^{-1} (ot./min)
Maximální přenášený krouticí moment	max. 20 Nm (bez příklepu)
Směr otáčení	Pravotočivý i levotočivý chod (R/L)
Materiál převodového soukolí	Kalená legovaná ocel s kuželovým ozubením uloženým v ložiscích
Materiál těla a rukojeti	Nárazuvzdorný technický polymer ABS/PA6 + ocelová klička sklíčidla
Přídavná boční rukojeť	Odnímatelná stabilizační rukojeť (montáž vlevo nebo vpravo)
Celková hmotnost soupravy	cca 0,46 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tříčelisťové ozubené sklíčidlo 1,0–10,0 mm** – slouží k pevnému a souosému upnutí válcových nebo šestihranných stopek vrtáků a šroubovacích bitů.
- **2. Upínací čelisti sklíčidla (3 ks)** – tvrzené ocelové čelisti rovnoměrně svírající dřík nástroje pomocí ozubeného věnce.
- **3. Ozubený věnec sklíčidla** – přenáší otáčivý pohyb kličky sklíčidla na čelisti při utahování a povolování nástroje.
- **4. Tělo úhlové převodovky 90°** – zapouzdřená skříň z vyztuženého technického plastu chránící kuželové soukolí před prachem.
- **5. Vnitřní kuželové ozubené soukolí s ložisky** – převádí rotační pohyb vstupní stopky o 90° na výstupní vřeteno 3/8"-24 UNF.
- **6. Šestihranná hnací stopka 9,5 mm (3/8")** – upíná se přímo do sklíčidla elektrické nebo akumulátorové vrtačky.
- **7. Závitová montážní lůžka boční rukojeti (L/P)** – umožňují našroubování přídavné rukojeti na levou nebo pravou stranu nástavce.
- **8. Odnímatelná boční stabilizační rukojeť** – slouží k bezpečnému zachycení reakčního krouticího momentu rukou obsluhy.
- **9. Ocelová klička sklíčidla** – speciální klíč s kuželovým pastorkem pro dotažení a uvolnění tříčelisťového sklíčidla.
- **10. Těsnicí labyrint vřetene** – zabraňuje úniku plastického maziva z převodovky a vnikání dřevěných či kovových třísek.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku před odletujícími kovovými šponami, dřevěnými třískami a prachem při vrtání v úzkých místech.

Pracovní rukavice (EN 388) – Pevné přiléhavé rukavice pro jistý úchop boční stabilizační rukojeti (pozor na zachycení rotujícím sklíčidlem).

Ochrana sluchu (EN 352-1) – Mušlové chrániče nebo zátky při vrtání v uzavřených dutinách a kovových skříních.

Pracovní obuv (EN ISO 20345) – Pevná dílenská obuv chránící nohy při práci s elektrickým nářadím.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, zda je vrtačka odpojena od sítě nebo má vyjmutý akumulátor a zda je vypnutý příklepový mechanismus (režim vrtání bez příklepu).
- ⚠️ Našroubujte přídavnou boční rukojeť do levého nebo pravého závitového lůžka na těle úhlového nástavce a pevně ji dotáhněte rukou.
- ⚠️ Upněte šestihrannou stopku 9,5 mm (3/8") nástavce plnou délkou do sklíčidla vrtačky a čelisti vrtačky řádně dotáhněte.
- ⚠️ Do sklíčidla úhlového nástavce vložte vrták nebo držák bitů (Ø 1–10 mm), vycentrujte jej a dotáhněte kličkou sklíčidla ve všech třech otvorech.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda je vrtačka odpojena od sítě nebo má vyjmutý akumulátor a zda je vypnutý příklepový mechanismus (režim vrtání bez příklepu).
2. Našroubujte přídavnou boční rukojeť do levého nebo pravého závitového lůžka na těle úhlového nástavce a pevně ji dotáhněte rukou.
3. Upněte šestihrannou stopku 9,5 mm (3/8") nástavce plnou délkou do sklíčidla vrtačky a čelisti vrtačky řádně dotáhněte.
4. Do sklíčidla úhlového nástavce vložte vrták nebo držák bitů (Ø 1–10 mm), vycentrujte jej a dotáhněte kličkou sklíčidla ve všech třech otvorech.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Jednou rukou držte rukojeť vrtačky a druhou rukou pevně svírejte boční stabilizační rukojeť úhlového nástavce – nikdy nespouštějte vrtačku bez držení boční rukojeti!
2. Přiložte špičku vrtáku kolmo k vrtanému materiálu a plynule rozběhněte vrtačku při nízkých otáčkách (nepřekračujte 1 500 ot./min).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Vyvíjejte přiměřený osový přítlak přímo v ose výstupního sklíčidla úhlového nástavce; nepáčte nástavcem do stran.
4. Před vytažením vrtáku z otvoru nechte vřeteno v chodu při nižších otáčkách, aby došlo k vynesení třísek z drážek vrtáku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití vyfoukejte čelisti sklíčidla a ozubený věnec stlačeným vzduchem a lehce je nakonzervujte kapkou strojního oleje.
Pravidelně	Tělo nástavce otírejte suchým hadříkem; nepoužívejte agresivní rozpouštědla, která by mohla naleptat polymerovou skříň.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte vůli výstupního vřetene a stav ozubení kličky sklíčidla.
Pravidelně	Skladujte v suchu při teplotě +5 °C až +35 °C mimo dosah vlhkosti a abrazivního prachu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták prokluzuje v čelistech sklíčidla	Sklíčidlo bylo dotaženo pouze rukou nebo v jediném otvoru	Dotáhněte sklíčidlo přiloženou kličkou postupně ve všech 3 vodících otvorech.
Celý úhlový nástavec se protáčí spolu s vrtačkou	Chybí boční rukojeť nebo ji obsluha nedrží rukou	Vždy namontujte boční rukojeť a pevně ji držte druhou rukou proti reakčnímu momentu.
Nadměrné zahřívání nebo hluk převodovky	Překročení max. otáček 1 500 min^{-1} nebo zapnutý příklep na vrtačce	Okamžitě vypněte příklep na vrtačce a snižte otáčky pod 1 500 min^{-1}.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Úhlová přídavná hlavice (nástavec 90°) pro vrtačku se sklíčidlem 1–10 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00554** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Úhlová přídavná hlavice (nástavec 90°) pro vrtačku se sklíčidlem 1–10 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.