Vrtací sklíčidla a upínací technika

Průmyslové zubové vrtací sklíčidlo (hlava) 5–20 mm s vnitřním kuželem B22 a utahovací kličkou

Model: GE1222_G00550 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velké průmyslové tříčelisťové zubové sklíčidlo GEKO G00550 s upínacím rozsahem 5,0–20,0 mm a vnitřním kuželem B22 (DIN 238) je určeno pro těžké sloupové a radiální vrtačky, horizontální vyvrtávačky a soustruhy (v kombinaci s redukčním trnem MK2/B22, MK3/B22 nebo MK4/B22). Robustní silnostěnné ocelové tělo a široké kalené čelisti umožňují bezpečné upnutí velkých vrtáků s válcovou stopkou až do průměru 20 mm, výstružníků, záhlubníků a vyvrtávacích tyčí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00550 (GEKO G00550)
Typ sklíčidla	Těžké průmyslové zubové sklíčidlo s kličkou
Rozsah upínání nástrojů	5,0 – 20,0 mm
Upínací rozhraní na trn	Vnitřní samosvorný kužel B22 (DIN 238)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00550 (GEKO G00550)
Typ sklíčidla	Těžké průmyslové zubové sklíčidlo s kličkou
Rozsah upínání nástrojů	5,0 – 20,0 mm
Upínací rozhraní na trn	Vnitřní samosvorný kužel B22 (DIN 238)
Velký průměr kužele B22 (D)	21,793 mm (v ústí dutiny)
Hloubka kuželové dutiny B22	cca 38 mm
Počet upínacích čelistí	3 kalené čelisti z nástrojové oceli
Tvrdost čelistí a ozubení	58 – 62 HRC
Max. přípustné otáčky	2 000 min^{-1} (RPM)
Součást balení	Zubové sklíčidlo 5–20 mm B22 + velká klička
Doporučené trny	MK2/B22, MK3/B22, MK4/B22
Hmotnost s kličkou	1,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těžké ocelové tělo sklíčidla** – Masivní korpus dimenzovaný na vysoké řezné síly při vrtání do Ø 20 mm.
- **2. Vnitřní kuželová dutina B22** – Přesně broušený samosvorný kužel dle DIN 238 (Ø 21,793 mm).
- **3. Trojice masivních čelistí 5–20 mm** – Široké kalené čelisti pro přenos vysokého krouticího momentu.
- **4. Otočná objímka s ozubeným věncem** – Těžký ozubený prstenec s velkým modulem zubu.
- **5. Vodicí otvory pro čep kličky (3×)** – Kalená pouzdra po obvodu těla pro zasunutí velkého čepu kličky.
- **6. Vnitřní dělená převodová matice** – Posouvá čelisti v šikmých vedeních.
- **7. Velká utahovací klička** – Dlouhá páková klička pro vyvození vysoké svěrné síly.
- **8. Kuželový pastorek s vodicím čepem** – Přesně zapadá do ozubení sklíčidla.
- **9. Čelní krycí prstenec** – Chrání vodicí šachty čelistí před šponami.
- **10. Zadní nákružek těla** – Slouží k opření stahovacích klínů při demontáži z trnu B22.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranný obličejový štít nebo brýle (ČSN EN 166) – Ochrana před dlouhými ostrými třískami při vrtání do Ø 20 mm.

Bezpečnostní obuv (ČSN EN ISO 20345) – Sklíčidlo s trnem váží přes 1,5 kg – ochrana při manipulaci; PŘÍSNÝ ZÁKAZ RUKAVIC u rotujícího vřetena!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vypněte hlavní vypínač sloupové vrtačky nebo soustruhu.
- ⚠️ Zkontrolujte, že unášecí trn má vnější kužel B22 (nikoliv menší B16 nebo B18).
- ⚠️ Dokonale odmastěte vnitřní dutinu B22 i vnější kužel trnu čističem brzd.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vypněte hlavní vypínač sloupové vrtačky nebo soustruhu.
2. Zkontrolujte, že unášecí trn má vnější kužel B22 (nikoliv menší B16 nebo B18).
3. Dokonale odmastěte vnitřní dutinu B22 i vnější kužel trnu čističem brzd.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte čelisti sklíčidla zcela dovnitř těla.
2. Nasaďte odmaštěné sklíčidlo na trn B22 a zajistěte jej pevným osovým úderem měděnou nebo dřevěnou paličkou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Upněte obrobek do strojního svěráku pevně přišroubovaného ke stolu vrtačky (při vrtání Ø 5–20 mm nikdy nedržte obrobek rukou!).
4. Vložte stopku nástroje (Ø 5–20 mm) do čelistí, dotáhněte kličkou ve všech 3 otvorech, IHNED vyjměte kličku a nastavte nízké otáčky vřetena odpovídající průměru vrtáku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po obrábění očistěte sklíčidlo od špon a zbytků řezné emulze.
Pravidelně	Pravidelně mažte ozubený věnec a dráhy čelistí olejem (kužel B22 musí zůstat suchý a odmaštěný).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Trn v dutině sklíčidla vaklá a nedrží	Byl použit menší trn B16 nebo B18 místo předepsaného kužele B22	Použijte unášecí trn s kuželem B22 (velký průměr 21,793 mm)
Nelze upnout vrták Ø 4,0 mm	Minimální upínací průměr sklíčidla G00550 je 5,0 mm	Pro menší vrtáky použijte sklíčidlo 1,5–13 mm nebo 3–16 mm
Protočení sklíčidla na kuželu B22 při záběru 20mm vrtáku	Mastný kužel B22 nebo vrtání do plného materiálu bez předvrtání	Odmastěte kužel B22 do sucha; při vrtání Ø 20 mm do oceli vždy předvrtejte otvor vrtákem Ø 8–10 mm
Obtížné otáčení objímky kličkou	Špona zapadlá do vnitřního děleného kroužku	Rozevřete a zavřete čelisti při profukování stlačeným vzduchem a promažte olejem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Průmyslové zubové vrtací sklíčidlo (hlava) 5–20 mm s vnitřním kuželem B22 a utahovací kličkou**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00550** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Průmyslové zubové vrtací sklíčidlo

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 238
- DIN 6349
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.