Průmyslové upínací nářadí, sklíčidla pro sloupové vrtačky a soustruhy

Masivní zubové vrtací sklíčidlo s kličkou 3–16 mm, kužel B18 GEKO G00542

Model: GE1222_G00542 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžké průmyslové zubové sklíčidlo GEKO G00542 s rozšířeným upínacím rozsahem 3,0 až 16,0 mm a velkým vnitřním kuželem B18 (dle DIN 238) je zkonstruováno pro výkonné dílenské sloupové a stojanové vrtačky, koníky hrotových soustruhů a vyvrtávačky (v kombinaci s redukčním trnem MK2/B18, MK3/B18 nebo MK4/B18). Masivní ocelové tělo a silné kalené čelisti přenášejí vysoký krouticí moment při vrtání otvorů až do Ø 16 mm, vystružování, zahlubování a řezání závitů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód	GEKO G00542 / GE1222_G00542
Upínací rozsah čelistí	3,0 – 16,0 mm
Upínací rozhraní (kužel)	Vnitřní kužel B18 (DIN 238 – max. Ø kužele 17,780 mm)
Kompatibilní upínací trny	Trny Morse MK2/B18, MK3/B18, MK4/B18 nebo přímé vřeteno B18

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód	GEKO G00542 / GE1222_G00542
Upínací rozsah čelistí	3,0 – 16,0 mm
Upínací rozhraní (kužel)	Vnitřní kužel B18 (DIN 238 – max. Ø kužele 17,780 mm)
Kompatibilní upínací trny	Trny Morse MK2/B18, MK3/B18, MK4/B18 nebo přímé vřeteno B18
Typ mechanismu	Těžké tříčelisťové zubové sklíčidlo s ozubeným věncem
Materiál	Vysokopevnostní legovaná ocel, kalené a broušené čelisti
Součást balení	Sklíčidlo 3–16 mm B18 + masivní ozubená T-klička
Vnější průměr těla	cca 50 – 52 mm
Celková výška sklíčidla	cca 70 – 88 mm
Hmotnost sklíčidla s kličkou	cca 0,65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těžké ocelové tělo sklíčidla (Ø ~51 mm)** – Silnostěnná hlava odolávající velkým radiálním i axiálním silám.
- **2. Tři masivní kalené čelisti (3–16 mm)** – Široké upínací plochy pro stopky velkých vrtáků a vykružováků.
- **3. Vnější pouzdro se zesíleným ozubeným věncem** – Kalené korunové ozubení pro přenos velkého utahovacího momentu kličky.
- **4. Přesná kuželová dutina B18** – Broušený kužel Ø 17,78 mm pro spojení se stopkou trnu Morse.
- **5. Tři kalená pouzdra pro čep kličky** – Vodicí otvory po obvodu těla sklíčidla.
- **6. Velká ozubená klička (T-klíč)** – Dlouhá páka kličky pro bezpečné utažení nástrojů do Ø 16 mm.
- **7. Dělená vnitřní maticová klec** – Zajišťuje souběžný pohyb všech tří čelistí.
- **8. Vnitřní vyrážecí otvor** – Umožňuje demontáž sklíčidla z trnu B18.
- **9. Hrubé rýhování obvodu** – Pro snadné ruční otáčení věnce.
- **10. Označení 3–16 mm B18** – Přehledná ražba parametrů na čele/obvodu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle nebo štít (EN 166): POVINNÉ při práci na sloupové vrtačce a soustruhu.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ RUKAVIC U ROTUJÍCÍHO VŘETENE!: Při obsluze sloupové vrtačky a soustruhu nikdy nepoužívejte rukavice a mějte sepnuté rukávy!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VYJMUTÍ KLIČKY PŘED SPUŠTĚNÍM! – Nikdy nenechávejte utahovací kličku zasunutou ve sklíčidle – před zapnutím spínače ji vždy vyjměte!
- ⚠️ 100% odmaštění kužele B18 i trnu Morse – Kužel B18 i kužel Morse (MK2/MK3) na trnu a v pinole vřetene musí být naprosto čisté, suché a zbavené mastnoty i špon!
- ⚠️ Pevné upnutí obrobku do strojního svěráku – Při vrtání průměrů 10–16 mm vzniká při provrtání obrovský krouticí moment – obrobek nikdy nedržte rukou, vždy jej upněte do strojního svěráku!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **VYJMUTÍ KLIČKY PŘED SPUŠTĚNÍM!:** Nikdy nenechávejte utahovací kličku zasunutou ve sklíčidle – před zapnutím spínače ji vždy vyjměte!
2. **100% odmaštění kužele B18 i trnu Morse:** Kužel B18 i kužel Morse (MK2/MK3) na trnu a v pinole vřetene musí být naprosto čisté, suché a zbavené mastnoty i špon!
3. **Pevné upnutí obrobku do strojního svěráku:** Při vrtání průměrů 10–16 mm vzniká při provrtání obrovský krouticí moment – obrobek nikdy nedržte rukou, vždy jej upněte do strojního svěráku!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odmasťte vnitřní kužel B18 ve sklíčidle G00542 i vnější kužel B18 na upínacím trnu (např. MK2/B18 nebo MK3/B18) čističem brzd.
2. Zasuňte čelisti zcela dovnitř těla sklíčidla, nasaďte sklíčidlo na trn B18 a dřevěnou nebo měděnou paličkou jej v ose pevně naražte.
3. Očistěte kužel Morse na trnu a zasuňte celou sestavu s unašečem rázným pohybem do pinoly vřetene sloupové vrtačky (nebo koníku soustruhu).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Rozevřete čelisti, zasuňte válcovou stopku vrtáku (Ø 3 až 16 mm) na plnou délku čelistí a rukou přitáhněte věnec.
5. Dotáhněte sklíčidlo přiloženou kličkou postupně ve všech 3 otvorech po obvodu a IHNED KLIČKU VYJMĚTE.
6. Nastavte na převodovce/řemenici sloupové vrtačky odpovídající otáčky (pro velké vrtáky Ø 13–16 mm v oceli nízké otáčky cca 350–500 ot./min a chlazení řezným olejem).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každé směně	Vyčištění drážek čelistí a ozubeného věnce od třísek a chladicí emulze (Štětec a stlačený vzduch)
1× měsíčně	Promazání čelistí a ozubeného věnce strojním olejem (Strojní olej)

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrták < 3 mm nelze ve sklíčidle sevřít	Minimální upínací rozsah masivní hlavy G00542 začíná na 3,0 mm	Pro malé vrtáky Ø 1–3 mm použijte sklíčidlo 1–10 mm nebo 1,5–13 mm.
Sklíčidlo s trnem vypadává z vřetene vrtačky	Unášecí jazýček trnu Morse nebyl pootočen do unášecí drážky v pinole	Pootočte trnem v dutině vřetene, až plochý unašeč na konci trnu zapadne do drážky, a zasuňte nadoraz.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Masivní zubové vrtací sklíčidlo s kličkou 3–16 mm, kužel B18 GEKO G00542**
Typové označení / Model: **GE1222_G00542** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Masivní zubové vrtací sklíčidlo s kličkou 3–16 mm, kužel B18 GEKO G00542

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 12653
- ČSN DIN 238

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.