Brusné a čisticí kotouče, povrchová úprava kovů a dřeva

# Čisticí brusný kotouč z netkané textilie (rouna / Strip-Disc) Ø 125 × 22,2 mm ČERNÝ na odstraňování rzi a laků

**Model: GE1222_G00385A • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**




**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální čisticí a odlakovací kotouč GEKO G00385A (tzv. Strip-Disc / „černoch“) o rozměrech Ø 125 × 22,23 mm z otevřené prostorové struktury nylonových vláken impregnovaných hrubými zrny karbidu křemíku (SiC) na sklolaminátové nosné podložce. Je určen k bleskovému a šetrnému odstraňování starých laků, autolaků, rzi, okují, tmelů, gumoasfaltu a zkorodovaných vrstev z ocelových plechů, karoserií, svarů i dřeva, aniž by docházelo k ubírání a zeslabování samotného zdravého základního kovu nebo k zanášení kotouče.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Model / Katalogové číslo** | GEKO G00385A (kód produktu GE1222_G00385A) |
| **Typ kotouče** | Čisticí a odlakovací kotouč z brusného rouna (Clean & Strip Disc / CSD) |
| **Vnější průměr kotouče** | Ø 125 mm (5") |
| **Průměr upínacího otvoru** | Ø 22,23 mm (přímé upnutí do úhlové brusky 125 mm) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Model / Katalogové číslo | GEKO G00385A (kód produktu GE1222_G00385A) |
| Typ kotouče | Čisticí a odlakovací kotouč z brusného rouna (Clean & Strip Disc / CSD) |
| Vnější průměr kotouče | Ø 125 mm (5") |
| Průměr upínacího otvoru | Ø 22,23 mm (přímé upnutí do úhlové brusky 125 mm) |
| Tloušťka pracovní vrstvy rouna | cca 14 – 15 mm |
| Materiál brusné struktury | Prostorová netkaná nylonová vlákna s pryskyřičným pojivem |
| Brusné zrno | Extra hrubý karbid křemíku (SiC – Silicon Carbide) |
| Barva / provedení | Černá (standardní pružná charakteristika pro karosářské a zámečnické práce) |
| Nosná podložka | Tvarovaný sklolaminátový talíř (Typ 27 – plochý) |
| Maximální povolené otáčky (n_max) | až 10 000 – 11 000 ot./min (doporučené pracovní otáčky 4 000 – 7 500 ot./min) |
| Hlavní výhoda | Odstraňuje barvu a rez bez vybrušování a přehřívání podkladového plechu |
| Hmotnost | cca 0,11 kg |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Prostorová matrice z nylonových vláken** – Otevřená pórovitá struktura se nezanáší měkkými barvami, tmelem ani asfaltem.
- **2. Zrna karbidu křemíku (SiC)** – Ostré brusivo navázané na vláknech strhává rez, okuje a staré nátěry až na čistý kov.
- **3. Sklolaminátová nosná podložka** – Vícevrstvá tkanina ze skelných vláken zajišťující pevnost a bezpečnost při rotaci.
- **4. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Pasuje přímo na standardní spodní přírubu úhlové brusky 125 mm.
- **5. Čelní pracovní plocha rouna** – Slouží k plošnému čištění plechů a svarů pod mírným úhlem 10°–15°.
- **6. Obvodová hrana rouna** – Pružně se přizpůsobuje prolisům a záhybům karoserií.
- **7. Pryskyřičné pojivo** – Fixuje brusná zrna karbidu křemíku na syntetických vláknech.
- **8. Vzduchové póry v rounu** – Zajišťují neustálé chlazení čištěného plechu – plech se nekroutí teplem.
- **9. Lepená přechodová vrstva** – Pevně spojuje brusné rouno se sklolaminátovým nosičem.
- **10. Štítek s bezpečnostními pokyny** – Označení rozměru Ø 125 × 22,2 mm, max. otáček a piktogramů OOPP.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Uzavřené ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku před odlétajícími částicemi rzi, laku a brusiva!**

**Filtrační polomaska FFP2 (ČSN EN 149) – Povinná ochrana dýchacích cest před prachem ze starých nátěrů a koroze.**

**Ochranné pracovní rukavice (ČSN EN 388) a chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před nasazením kotouče odpojte úhlovou brusku od sítě nebo vyjměte akumulátor.
- ⚠️ Pokud má vaše úhlová bruska regulaci otáček, nastavte ji na střední stupeň (cca 4 500 – 7 000 ot./min) – při nižších otáčkách má Strip-Disc mnohem delší životnost a nepálí lak!
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost sklolaminátové podložky a pevnost přilepení černého rouna.
- ⚠️ Ujistěte se, že je na brusce správně namontován ochranný kryt.
- ⚠️ Upněte čištěný obrobek pevně do svěráku nebo pomocí svěrek.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Před nasazením kotouče odpojte úhlovou brusku od sítě nebo vyjměte akumulátor.
2. Pokud má vaše úhlová bruska regulaci otáček, nastavte ji na střední stupeň (cca 4 500 – 7 000 ot./min) – při nižších otáčkách má Strip-Disc mnohem delší životnost a nepálí lak!
3. Zkontrolujte neporušenost sklolaminátové podložky a pevnost přilepení černého rouna.
4. Ujistěte se, že je na brusce správně namontován ochranný kryt.
5. Upněte čištěný obrobek pevně do svěráku nebo pomocí svěrek.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Usaďte kotouč G00385A sklolaminátovou stranou na spodní přírubu brusky Ø 22,23 mm a dotáhněte upínací maticí.
2. Zapněte brusku a přiložte kotouč k čištěnému povrchu pod mírným úhlem 10° až 15°.
3. Pracujte pouze s velmi lehkým přítlakem! Nadměrný tlak způsobuje drolení nylonového rouna a přehřívání bez zvýšení výkonu.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pohybujte bruskou plynule po povrchu – starý lak a rez mizí okamžitě a pod nimi zůstává čistý, nepoškozený kov.
5. VYVARUJTE SE najíždění kotoučem přes ostré hrany plechu, vyčnívající šrouby a otřepy, které by mohly otevřenou strukturu rouna vytrhávat!
6. Po skončení práce brusku vypněte a vyčkejte do úplného zastavení kotouče.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Pravidelně** | Kotouč má samočisticí schopnost – postupným opotřebením vnějších vláken se obnažují nová ostrá zrna SiC. |
| **Pravidelně** | Nepoužívejte kotouč na mokré ani mastné povrchy (olej a mastnotu nejprve odmastěte čističem brzd). |
| **Pravidelně** | Skladujte kotouče v suchu a chraňte je před stlačením těžkými předměty. |
| **Pravidelně** | Po sjetí černého brusného rouna až ke sklolaminátové podložce kotouč vyměňte za nový. |
| **Pravidelně** | Pravidelně čistěte větrací mřížky úhlové brusky od prachu z broušených laků. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Kotouč se velmi rychle opotřebovává a drolí** | Příliš vysoké otáčky (11 000 RPM), velký přítlak nebo broušení přes ostrou hranu plechu | Snižte přítlak, použijte brusku s regulací otáček (cca 5 000–7 000 RPM) a nejezděte přes ostré hrany |
| **Starý lak se místo odprašování taví a maže** | Příliš vysoké otáčky a dlouhé setrvání na jednom místě | Snižte otáčky brusky a pohybujte kotoučem rychleji po ploše |
| **Vibrace při práci** | Kotouč byl nerovnoměrně sjetý o ostrou hranu | Zarovnejte obvod lehkým přiložením na plochý ocelový profil nebo kotouč vyměňte |
| **Zanášení kotouče gumoasfaltem** | Vysoký přítlak v silné vrstvě měkkého tlumicího nátěru | Tlustou vrstvu gumoasfaltu nejprve seškrábněte špachtlí a kotoučem dočistěte zbytek s lehkým přítlakem |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Čisticí brusný kotouč z netkané textilie (rouna / Strip-Disc) Ø 125 × 22,2 mm ČERNÝ na odstraňování rzi a laků** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G00385A** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Čisticí brusný kotouč z netkané textilie |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN 13743
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.