Lešticí a satinovací kotouče na nerez a kovy

Lamelový brusný a lešticí kotouč z netkané textilie 125 × 22,2 mm Geko G00384

Model: GE1222_G00384 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Čelní lamelový kotouč z brusné netkané textilie (rouna) Geko G00384 o průměru 125 mm se středovým upínacím otvorem 22,2 mm (22,23 mm) je určen pro povrchové sjednocování (satinování, matování), odstraňování lehké oxidace, čistění svarových spojů a jemné dobrušování nerezové oceli (INOX), hliníku, mědi, mosazi a konstrukčních ocelí pomocí úhlové brusky 125 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00384 (G00384)
Typ nástroje	Lamelový čelní kotouč z brusné netkané textilie (rouna)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového otvoru	22,2 mm (22,23 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00384 (G00384)
Typ nástroje	Lamelový čelní kotouč z brusné netkané textilie (rouna)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového otvoru	22,2 mm (22,23 mm)
Konstrukce	Vějířově skládané lamely z 3D nylonového brusného rouna
Nosná podložka	Pevný sklotextilní talíř
Doporučené pracovní otáčky	3 000 – 5 500 ot./min (úhlová bruska s regulací otáček)
Maximální povolené otáčky	dle štítku (obvykle max. 10 000 – 12 200 ot./min)
Hlavní aplikace	Satinování, sjednocení kresby nerezu a hliníku, jemné čištění
Určení materiálu	Nerezová ocel (INOX), hliník, barevné kovy, ocel, tvrdé dřevo
Hmotnost	0,09 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vějířové lamely z netkané textilie** – Pružné segmenty 3D rouna s impregnovaným brusným zrnem
- **2. Sklotextilní nosný talíř Ø 125 mm** – Tuhý podkladní disk nesoucí lamelový věnec
- **3. Středový upínací otvor Ø 22,2 mm** – Kalibrovaný otvor pro přírubu úhlové brusky
- **4. Mezilamelové větrací spáry** – Zajišťují intenzivní proudění vzduchu a chladný brus
- **5. Pružný obvodový přesah lamel** – Přizpůsobuje se zaoblením a koutům bez vybrušování plošek
- **6. Epoxidové ukotvení pat lamel** – Pevně spojuje každou lamelu s nosným talířem
- **7. Upínací středové mezikruží** – Plocha pro dotažení maticí M14
- **8. Informační štítek** – Obsahuje rozměry 125×22,2 mm a bezpečnostní pokyny
- **9. Čelní kontaktní zóna (úhel 10–15°)** – Pracovní plocha vytvářející rovnoměrný saténový povrch
- **10. Nylonová vlákna s korundem** – Postupně se opotřebovávají a uvolňují čerstvé zrno

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle nebo štít (EN 166) **Ochranné pracovní rukavice (EN 388) a chrániče sluchu (EN 352-1)** **Filtrační polomaska (EN 149 FFP2)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Používejte úhlovou brusku s regulací otáček nastavenou na nižší až střední otáčky (3 000 – 5 000 ot./min).
- ⚠️ Nepoužívejte jeden a tentýž kotouč střídavě na černou ocel a nerez (INOX).
- ⚠️ Zkontrolujte, že na obrobku nejsou ostré otřepy, které by vytrhávaly lamely.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Používejte úhlovou brusku s regulací otáček nastavenou na nižší až střední otáčky (3 000 – 5 000 ot./min).
2. Nepoužívejte jeden a tentýž kotouč střídavě na černou ocel a nerez (INOX).
3. Zkontrolujte, že na obrobku nejsou ostré otřepy, které by vytrhávaly lamely.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč G00384 na vřeteno odpojené úhlové brusky 125 mm a dotáhněte matici.
2. Nastavte otáčky regulátorem na cca 3 500 – 4 500 ot./min a zapněte brusku.
3. Přiložte kotouč pod úhlem 10° až 15° k povrchu a veďte jej dlouhými rovnoběžnými tahy v jednom směru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Působte pouze mírným přítlakem – lamelové rouno nejlépe finišuje povrch při lehkém kontaktu špiček lamel.
5. Po sjednocení celého dílu očistěte povrch mikrovláknovou utěrkou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu a chraňte před zamaštěním olejem.
Pravidelně	Opotřebený kotouč s obroušenými lamelami až k lepidlu vyměňte za nový.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tavení lamel a tmavé šmouhy na nerezu	Příliš vysoké otáčky (11 000 RPM) a silný přítlak	Snižte otáčky regulátorem na 3 500 – 4 500 ot./min a odlehčete přítlak.
Nejednotná kresba povrchu (křížové stopy)	Krouživé pohyby bruskou místo přímých rovnoběžných tahů	Při finálním satinování veďte brusku vždy v rovných souběžných liniích jedním směrem.
Vytrhávání vláken na hranách	Nájezd kotoučem proti ostré hraně plechu	Přes hrany přejíždějte vždy ve směru otáčení ven z materiálu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lamelový brusný a lešticí kotouč z netkané textilie 125 × 22,2 mm Geko G00384**
Typové označení / Model: **GE1222_G00384** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lamelový brusný a lešticí kotouč z netkané textilie 125 × 22,2 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 13236:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.