Nekonečné brusné pásy pro pásové brusky

Nekonečný brusný pás 75 × 457 mm se zrnitostí P150 pro jemné dokončovací broušení

Model: GE1222_G00356 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemný nekonečný brusný pás GEKO G00356 o rozměru 75 × 457 mm s dokončovací zrnitostí P150 je určen pro finální vyhlazování nábytkových dílců, spárovek, dýhovaných ploch, schodnic a dřevěných prvků těsně před mořením, olejováním, voskováním nebo lakováním, jakož i pro mezibroušení základních laků a tmelů. Jemné korundové zrno P150 odstraní stopy po předchozím broušení zrnitostí P80/P120 a uzavře dřevní vlákna do hedvábně hladkého povrchu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00356 (GE1222_G00356)
Výrobce / Značka	GEKO
Rozměr brusného pásu (Šířka × Obvod)	75 × 457 mm
Zrnitost brusiva (FEPA)	P150 (jemná dokončovací zrnitost)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00356 (GE1222_G00356)
Výrobce / Značka	GEKO
Rozměr brusného pásu (Šířka × Obvod)	75 × 457 mm
Zrnitost brusiva (FEPA)	P150 (jemná dokončovací zrnitost)
Brusné zrno	Jemný tříděný elektrokorund (oxid hlinitý – Al_2O_3)
Podkladový materiál	Pružné bavlněné brusné plátno
Pojivo	Syntetická pryskyřice
Typ spoje	Precizní plochý šikmý spoj (nezanechává stopy klepání na jemném povrchu)
Cílové materiály	Tvrdé a měkké dřevo, dýha, MDF, tmely, základní laky, barevné kovy
Doporučená operace	Finální broušení před povrchovou úpravou (lakování / olejování)
Kompatibilita	Ruční pásové brusky 75 × 457 mm
Norma	ČSN EN 13743 / FEPA P

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemná vrstva korundového zrna P150** – Vytváří dokonale hladký povrch dřeva bez viditelných vrypů.
- **2. Pružný textilní nosič 75 mm** – Rovnoměrně přenáší lehký přítlak na celou šířku záběru.
- **3. Pryskyřičné pojivo** – Zajišťuje trvanlivost jemného posypu.
- **4. Hladký bezrázový spoj** – Kritický u zrnitosti P150, aby spoj nedělal příčné vlnky na dřevě.
- **5. Kluzná rubová strana** – Zajišťuje plynulý skluz po grafitové podložce brusky.
- **6. Směrová šipka oběhu** – Vyznačuje správnou orientaci nasazení.
- **7. Přesný obvod 457 mm** – Bezproblémové napnutí v brusce.
- **8. Čisté boční hrany** – Klidný souosý běh na kladkách.
- **9. Rovnoměrný posyp** – Stejná drsnost povrchu v celé ploše.
- **10. Označení P150 na rubu** – Snadná orientace v sadě brusiv.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – POVINNÁ ochrana dýchacích cest – při jemném broušení P150 vzniká nejjemnější poletavý dřevní prach!

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana zraku a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před nasazením jemného pásu P150 důkladně ohaťte nebo vysajte z povrchu dřeva případná uvolněná hrubá zrna z předchozího broušení pásem P60/P80!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před nasazením jemného pásu P150 důkladně ohaťte nebo vysajte z povrchu dřeva případná uvolněná hrubá zrna z předchozího broušení pásem P60/P80!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte pás G00356 do pásové brusky podle šipky směru otáčení a vycentrujte jeho běh.
2. U brusky s regulací rychlosti nasu nastavte střední rychlost a veďte brusku bez přítlaku dlouhými plynulými tahy výhradně po směru letokruhů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Pozor při broušení dýhovaných desek (tloušťka dýhy bývá jen 0,6 mm) – nezůstávejte na jednom místě, abyste dýhu neprobrousili na dřevotřísku!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Používejte aktivní odsávání prachu (vysavač připojený k brusce) – jemné zrno P150 se bez odsávání mnohem rychleji zanese prachem než hrubé pásy.
Pravidelně	Čistěte pás krepovým blokem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychlé zalepování pásu P150 krupičkami prachu	Chybějící odsávání nebo příliš vysoký přítlak při broušení laků či smolnatého dřeva	Připojte k brusce vysavač, snižte přítlak na nulu a pás vyčistěte čisticí gumou
Po přebroušení pásem P150 jsou ve dřevě stále patrné hluboké rýhy	Byl přeskočen mezikrok zrnitosti (přechod přímo z P60 na P150 je příliš velký)	Postupujte vždy po krocích: P60 -> P80 -> P120 (G00357) -> P150 (G00356)
Probroušení hrany dýhy	Naklopení pásové brusky na kraji desky	Udržujte brusku v plném plošném kontaktu se středem desky
Pískání kluzné patky brusky	Opotřebená grafitová podložka na spodku pásové brusky	Zkontrolujte stav kluzné podložky brusky a očistěte rub pásu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Nekonečný brusný pás 75 × 457 mm se zrnitostí P150 pro jemné dokončovací broušení**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00356** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Nekonečný brusný pás 75 × 457 mm se zrnitostí P150 pro jemné doko

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.