Nekonečné brusné pásy pro pásové brusky

Nekonečný brusný pás 75 × 457 mm se zrnitostí P60 pro elektrické pásové brusky

Model: GE1222_G00353 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nekonečný brusný pás GEKO G00353 o standardizovaném rozměru 75 × 457 mm se středně hrubou zrnitostí P60 je určen pro ruční elektrické a akumulátorové pásové brusky všech běžných značek. Těžké bavlněno-polyesterové plátno osazené ostrohranným korundovým zrnem (oxidem hlinitým) pojeným syntetickou pryskyřicí zajišťuje rychlý plošný úběr masivního dřeva, srovnávání spojů spárovek, obrušování starých laků a lazur, srážení hran i rovinné přebrušování kovových a plastových dílců. Šikmý podlepovaný spoj pásu zaručuje plynulý přejezd přes kluznou patku brusky bez rázů a poskakování.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00353 (GE1222_G00353)
Výrobce / Značka	GEKO
Rozměr brusného pásu (Šířka × Obvod)	75 × 457 mm
Zrnitost brusiva (FEPA)	P60 (středně hrubá zrnitost pro rychlý úběr)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00353 (GE1222_G00353)
Výrobce / Značka	GEKO
Rozměr brusného pásu (Šířka × Obvod)	75 × 457 mm
Zrnitost brusiva (FEPA)	P60 (středně hrubá zrnitost pro rychlý úběr)
Brusné zrno	Elektrokorund (oxid hlinitý – Al_2O_3)
Podkladový materiál	Pevné flexibilní brusné plátno (X-weight cotton/poly)
Pojivo	Dvojitá syntetická pryskyřice odolná teplu
Typ spoje pásu	Šikmý hladký přeplátovaný/tupý spoj s výztužnou páskou
Maximální obvodová rychlost	cca 200 – 450 m/min (dle pásové brusky)
Cílové materiály	Měkké a tvrdé dřevo, dřevotříska, překližka, konstrukční ocel, barvy
Kompatibilita	Všechny ruční pásové brusky s rozměrem pásu 75 × 457 mm
Norma	ČSN EN 13743 / FEPA P

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Aktivní vrstva korundového zrna P60** – Ostrohranná zrna pro rychlé rovinné srovnávání dřeva a odstraňování nátěrů.
- **2. Tkaný textilní nosič (šířka 75 mm)** – Odolává velkému tahovému napětí mezi hnací a napínací válcovou kladkou.
- **3. Pryskyřičné krycí pojivo** – Fixuje brusná zrna proti předčasnému vydrolení při zahřátí.
- **4. Šikmý pevnostní spoj pásu** – Zajišťuje klidný oběh pásu bez rázů do obrobku.
- **5. Vnitřní kluzná rubová strana plátna** – Snižuje tření a zahřívání na grafitové/ocelové kluzné desce brusky.
- **6. Směrové šipky na vnitřní straně (dle provedení)** – Určují správný směr oběhu pásu přes kladky.
- **7. Přesně kalibrovaný obvod 457 mm** – Zaručuje spolehlivé dopnutí pružinovým mechanismem brusky.
- **8. Rovnoměrně řezané boční hrany** – Usnadňují přesné seřízení stopy pásu na válcích.
- **9. Polootevřený posyp zrn** – Omezuje zalepování pásu dřevním prachem.
- **10. Potisk zrnitosti P60 na rubu** – Snadná identifikace hrubosti pásu v dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana očí před odletujícím brusným prachem a třískami.

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Povinná ochrana dýchacích cest před jemným dřevním a lakovým prachem.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana sluchu při práci s pásovou bruskou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před nasazením pásu odpojte pásovou brusku od sítě 230 V (nebo vyjměte akumulátor).
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost šikmého lepeného spoje a čistotu obou válců brusky.
- ⚠️ Pokud je na vnitřní straně pásu vytištěna šipka, nasaďte pás tak, aby směr šipky souhlasil se směrem otáčení kladek brusky!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před nasazením pásu odpojte pásovou brusku od sítě 230 V (nebo vyjměte akumulátor).
2. Zkontrolujte neporušenost šikmého lepeného spoje a čistotu obou válců brusky.
3. Pokud je na vnitřní straně pásu vytištěna šipka, nasaďte pás tak, aby směr šipky souhlasil se směrem otáčení kladek brusky!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odklopte napínací páku pásové brusky, nasuňte pás G00353 (75 × 457 mm, P60) na oba válce a napínací páku vraťte do zajištěné polohy.
2. Zapněte brusku naprázdno ve vzduchu a otočným stavěcím šroubem seřiďte souběh pásu tak, aby běžel uprostřed válců a nedrhnul o boční stěnu brusky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Přiložte běžící brusku celou plochou na materiál a veďte ji plynulými tahy rovnoběžně s léty dřeva.
4. Na pásovou brusku netlačte – vlastní hmotnost stroje je pro zrnitost P60 zcela dostatečná (nadměrný tlak přehřívá lepený spoj pásu).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při zanesení pásu pryskyřicí z borovice či smrku nebo starým lakem přiložte za chodu k pásu speciální krepový čisticí blok (gumu), který póry mezi zrny P60 okamžitě vyčistí.
Pravidelně	Skladujte pásy zavěšené nebo volně ložené v suchu (relativní vlhkost 45–65 %) mimo přímé tepelné zdroje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pás při práci sjíždí z válců do strany nebo drhne o tělo brusky	Neseřízená geometrie předního vodicího válce brusky	Za chodu naprázdno pootáčejte regulačním šroubem stopy pásu na boku brusky, dokud se pás neustálí ve středu válců
Pás praskl v šikmém lepeném spoji	Nadměrný přítlak na brusku (přehřátí spoje třením o patku) nebo nasazení pásu proti směru šipky u přeplátovaného spoje	Dodržujte směr šipky na rubu pásu a bruste pouze vlastní vahou stroje
Na dřevě zůstávají příčné rýhy	Broušení napříč přes léta dřeva zrnitostí P60	Poslední tahy veďte vždy přísně po směru dřevních vláken a následně povrch zjemněte pásem P120 (G00357) a P150 (G00356)
Rychlé zalepení pásu při broušení staré barvy	Starý syntetický lak se teplem taví	Použijte odsávání prachu, netlačte na brusku a pás čistěte čisticí gumou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Nekonečný brusný pás 75 × 457 mm se zrnitostí P60 pro elektrické pásové brusky**
Typové označení / Model: **GE1222_G00353** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Nekonečný brusný pás 75 × 457 mm se zrnitostí P60 pro elektrické

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.