Nekonečné brusné pásy pro ruční pásové brusky

Nekonečný brusný pás pro pásové brusky 75 × 457 mm zrnitost P40 Geko G00352

Model: GE1222_G00352 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nekonečný brusný pás Geko G00352 o rozměru 75 × 457 mm (šířka 75 mm, obvodová délka 457 mm) s hrubou zrnitostí P40 je určen pro elektrické ruční pásové brusky. Slouží k rychlému plošnému úběru materiálu, srovnávání výškových přesahů spárovek a podlahových prken, odstraňování silných vrstev starých barev a laků i hrubému obrušování ocelových profilů a svarů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00352 (G00352)
Typ brusiva	Nekonečný tkaninový brusný pás pro pásové brusky
Šířka × Obvodová délka pásu	75 × 457 mm
Zrnitost (FEPA)	P40 (hrubý vysoký úběr materiálu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00352 (G00352)
Typ brusiva	Nekonečný tkaninový brusný pás pro pásové brusky
Šířka × Obvodová délka pásu	75 × 457 mm
Zrnitost (FEPA)	P40 (hrubý vysoký úběr materiálu)
Brusné zrno	Elektrokorund (oxid hlinitý – Al2O3)
Podkladový materiál	Těžké brusné plátno (tkanina X-cloth) odolné přetržení
Pojivo	Syntetická pryskyřice
Typ spoje pásu	Šikmý pevnostní spoj bez převýšení (hladký chod)
Maximální obvodová rychlost	cca 200 – 450 m/min (dle pásové brusky)
Určení strojů	Ruční pásové brusky s rozměrem pásu 75 × 457 mm
Určení materiálu	Masivní dřevo, trámy, podlahy, dřevotříska, konstrukční ocel, staré nátěry
Hmotnost (1 ks)	cca 0,045 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusná vrstva korundu P40** – Velké ostré zrno pro rychlé strhávání dřeva, rzi a starých laků
- **2. Nosné textilní plátno (75×457 mm)** – Pevný tkaninový pás přenášející tah hnacího válce brusky
- **3. Šikmý lepený spoj pásu** – Spoj zesílený na rubu páskou pro plynulý chod přes brusnou desku
- **4. Pryskyřičné krycí pojivo** – Drží hrubé zrno P40 při vysokém smykovém zatížení
- **5. Vnitřní kluzná rubová strana** – Textilní rub klouzající po grafitové/kovové podložce brusky
- **6. Směrové šipky na rubu pásu** – Určují povinný směr oběhu pásu (aby se spoj neodchlípl)
- **7. Boční vodící hrany pásu (75 mm)** – Přesně řezané okraje pro stabilní vystředění na válcích
- **8. Otevřený rozptyl zrna** – Omezuje zalepování pásu smůlou a třískami
- **9. Potisk rozměru a zrnitosti** – Označení 75×457 mm P40 na vnitřní straně
- **10. Tepelně odolná struktura** – Odolává zahřátí při trvalém plošném broušení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) a chrániče sluchu (EN 352-1)

Prachový respirátor (EN 149 FFP2) – pásová bruska se zrnitostí P40 produkuje velké množství prachu **Bezpečnostní obuv (EN ISO 20345)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte pásovou brusku od sítě před nasazením pásu!
- ⚠️ Zkontrolujte na vnitřní straně pásu šipku směru otáčení (pokud šipka není vytištěna, nasaďte pás tak, aby horní překryt spoje na konci podložky sjížděl po srsti, nikoliv proti hraně obrobku).
- ⚠️ Pevně upněte broušený kus ke stolu – pásová bruska se zrnitostí P40 vyvíjí silný vodorovný tah!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte pásovou brusku od sítě před nasazením pásu!
2. Zkontrolujte na vnitřní straně pásu šipku směru otáčení (pokud šipka není vytištěna, nasaďte pás tak, aby horní překryt spoje na konci podložky sjížděl po srsti, nikoliv proti hraně obrobku).
3. Pevně upněte broušený kus ke stolu – pásová bruska se zrnitostí P40 vyvíjí silný vodorovný tah!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odjistěte napínací páku pásové brusky, nasuňte pás G00352 (75×457 mm) na oba válce ve správném směru šipky a napínací páku vraťte zpět.
2. Zapněte brusku v ruce (mimo obrobek) a otáčením seřizovacího šroubu vystřeďte běh pásu tak, aby nevyčníval přes okraj kluzné desky ani nedřel o tělo brusky.
3. Spusťte běžící brusku rovně celou plochou na dřevo a ihned s ní plynule pohybujte vpřed a vzad po směru vláken.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy nezůstávejte s běžícím pásem P40 stát na jednom místě – během sekundy by došlo k vyfrézování hluboké prohlubně!
5. Netlačte na brusku silou, nechte pracovat vlastní hmotnost stroje.
6. Před odložením brusky ji zvedněte z obrobku a počkejte na zastavení pásu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pásy skladujte zavěšené na širokém kulatém čepu v suchu min. 15–25 °C (nikdy je nemačkejte na ostro!).
Pravidelně	Zanesený pás od dřevního prachu a smůly vyčistěte za běhu přiložením krepového čisticího bloku z přírodního kaučuku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pás sjíždí z válců do boku nebo dře o kryt brusky	Špatně seřízená souosost napínacího válce brusky	Za běhu naprázdno otáčejte regulačním kolečkem vystředění pásu, dokud pás neběží stabilně uprostřed válců.
Pás při práci tepe (bouchá) a spoj se rozlepil	Pás byl nasazen obráceně proti šipce směru oběhu	Vždy nasazujte pás přesně podle směrových šipek na vnitřní straně.
Pálení povrchu dřeva	Tupý nebo smůlou zalepený pás	Očistěte pás kaučukovým blokem nebo jej vyměňte za nový.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Nekonečný brusný pás pro pásové brusky 75 × 457 mm zrnitost P40 Geko G00352**
Typové označení / Model: **GE1222_G00352** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Nekonečný brusný pás pro pásové brusky 75 × 457 mm zrnitost P40 G

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743:2009
- ISO 6344 (FEPA)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.