Brusivo na suchý zip, brusné papíry a výseky

Brusný výsek (kotouč) na suchý zip Ø 125 mm – zrnitost P240 (pro superjemné broušení základových laků a tmelů)

Model: GE1222_G00340 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Superjemný kruhový brusný výsek GEKO G00340 o průměru Ø 125 mm se zrnitostí P240 na suchý zip (Velcro) představuje nejjemnější stupeň řady pro precizní předlakové broušení 2K akrylátových plniček v autolakovnách, mezibroušení bezbarvých nábytkářských laků ve vysokém lesku (klavírní laky), jemné matování plastových dílů a konečné vyhlazování ušlechtilých tvrdých dřevin před olejováním a voskováním.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00340 (kód produktu GE1222_G00340)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (plný – bez otvorů)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Zrnitost (FEPA standard)	P240 (superjemná – finální příprava pod vysoce lesklé laky a metalízy)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00340 (kód produktu GE1222_G00340)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (plný – bez otvorů)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Zrnitost (FEPA standard)	P240 (superjemná – finální příprava pod vysoce lesklé laky a metalízy)
Druh brusného zrna	Mikro-kalibrovaný ušlechtilý korund (oxid hlinitý – Al2O3)
Pojivo	Elastická syntetická pryskyřice
Nosný podklad	Jemný latexovaný papír s velurovou vrstvou
Posyp zrna	Polootevřený posyp s úpravou proti spékání lakového prachu
Kompatibilní nosiče	Unášecí talíře Ø 125 mm se suchým zipem (doporučen měkký pěnový mezitalíř)
Doporučené pracovní otáčky	2 000 – 6 500 ot./min (max. 12 200 RPM)
Určené materiály	2K autolakovnické plniče, polyuretanové a akrylátové laky, tvrdé dřevo, umělý kámen (Corian)
Hmotnost 1 ks	cca 6 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mikro-kalibrované zrno P240** – Vytváří sametově hladký povrch bez prokreslení brusné stopy pod tenkými bázemi a laky.
- **2. Elastické pryskyřičné pojivo** – Zajišťuje rovnoměrné působení jemných zrn na lakový film.
- **3. Vysoce pružný latexovaný papír** – Přizpůsobuje se jemným křivkám karoserií a nábytku.
- **4. Velurový rub (suchý zip)** – Rovnoměrný přenos pohybu z unášecího talíře Ø 125 mm.
- **5. Plná pracovní plocha** – Zaručuje 100% homogenní brus bez otisků děrování.
- **6. Protiulpívací vrstva** – Chrání jemný posyp P240 před zalepením obroušeným lakem.
- **7. Přesný kruhový střih Ø 125 mm** – Bezpečné vedení v prolisech.
- **8. Potisk zrnitosti P240 na rubu** – Okamžitá identifikace nejjemnějšího stupně.
- **9. Antistatická úprava** – Omezuje držení jemného prachu v zóně broušení.
- **10. Certifikovaná granulometrie FEPA P240** – Zaručuje nulový výskyt cizích hrubších částic.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku.

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 (ČSN EN 149) – POVINNÁ ochrana plic před ultrajemným lakovým prachem!

Pracovní rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 + EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte brusku od napájení před výměnou výseku.
- ⚠️ Dokonale očistěte obrobek od prachu z předchozího stupně P180.
- ⚠️ Pro karosářské a profilované díly vložte na unášecí talíř Ø 125 mm měkkou pěnovou mezipodložku (Interface Pad).
- ⚠️ Nastavte nízké až střední otáčky brusky (2 000 – 5 000 ot./min).
- ⚠️ Zkontrolujte, že na rukavicích ani na ponku není hrubý brusný prach.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte brusku od napájení před výměnou výseku.
2. Dokonale očistěte obrobek od prachu z předchozího stupně P180.
3. Pro karosářské a profilované díly vložte na unášecí talíř Ø 125 mm měkkou pěnovou mezipodložku (Interface Pad).
4. Nastavte nízké až střední otáčky brusky (2 000 – 5 000 ot./min).
5. Zkontrolujte, že na rukavicích ani na ponku není hrubý brusný prach.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nalepte výsek G00340 (P240) přesně na střed unášecího talíře Ø 125 mm.
2. Spusťte brusku a jemným křížovým pohybem zcela bez přítlaku zmatněte povrch plniče nebo mezivrstvy laku.
3. Každých 30 sekund práce zkontrolujte čistotu brusné plochy výseku a vyklepejte jemný prach.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Na hranách a prolisech nechte talíř pouze sklouznout bez sebemenšího tlaku.
5. Po dokončení broušení povrch vysajte, ofoukejte čistým vzduchem a setřete antistatickou medovou utěrkou.
6. Povrch je nyní připraven k nanášení vrchního laku ve vysokém lesku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte výsek jemným vyfoukáním stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Uchovávejte výseky P240 v čistém uzavíratelném obalu.
Pravidelně	Při jakémkoli známce zalepení výsek ihned vyměňte za nový.
Pravidelně	Nepoužívejte na hrubé ani mastné povrchy.
Pravidelně	Po práci očistěte unášecí talíř.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Jemné kruhové stopy v laku	Nálep lakového prachu na ploše výseku P240	Snižte otáčky brusky a vyměňte výsek za nový
Probroušení tenké vrstvy laku na hraně	Tvrdý unášecí talíř nebo tlak na hranu	Použijte měkkou mezipodložku a hrany dobruste ručně
Výsek okamžitě ztrácí brusivost	Mastný povrch (silikon, leštěnka) nebo měkký nevytvrzený lak	Před broušením povrch vždy odmastěte odstraňovačem silikonu
Nerovnoměrné zmatnění v prohlubních	Příliš tvrdý unášecí talíř Ø 125 mm	Použijte měkký pěnový talíř nebo mezipodložku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Brusný výsek (kotouč) na suchý zip Ø 125 mm – zrnitost P240 (pro superjemné broušení základových laků a tmelů)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00340** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Brusný výsek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 6344 (FEPA P)
- ČSN EN 13743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.