Brusivo na suchý zip, brusné papíry a výseky

Brusný výsek (kotouč) na suchý zip Ø 125 mm – zrnitost P220 (pro velmi jemné dokončovací broušení laků a dřeva)

Model: GE1222_G00339 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velmi jemný kruhový brusný výsek GEKO G00339 o průměru Ø 125 mm se zrnitostí P220 na suchý zip (Velcro) je určen pro finální dokončovací broušeni a mezibroušení polyuretanových, akrylátových a syntetických laků, autolakovnických plničů, tvrdých exotických dřevin i kompozitních plastů. Jemně kalibrované korundové zrno vytváří ultra-hladký, rovnoměrně zmatněný povrch před aplikací vrchních vysoce lesklých emailů a bezbarvých krycích laků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00339 (kód produktu GE1222_G00339)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (plný – bez otvorů)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Zrnitost (FEPA standard)	P220 (velmi jemná – dokončovací a mezilakové broušení)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00339 (kód produktu GE1222_G00339)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (plný – bez otvorů)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Zrnitost (FEPA standard)	P220 (velmi jemná – dokončovací a mezilakové broušení)
Druh brusného zrna	Jemně tříděný ušlechtilý korund (oxid hlinitý – Al2O3)
Pojivo	Syntetická pryskyřice s pružnou charakteristikou
Nosný podklad	Jemný latexovaný papír s velurovou vrstvou (suchý zip)
Posyp zrna	Polootevřený posyp s protiulpívací úpravou proti spékání lakového prachu
Kompatibilní nosiče	Unášecí talíře Ø 125 mm se suchým zipem (doporučen měkký/střední talíř)
Doporučené pracovní otáčky	2 000 – 7 000 ot./min (max. 12 200 RPM)
Určené materiály	Vrchní a základní laky, autolakovnické plniče, tvrdé dřevo, akrylát, sklolaminát
Hmotnost 1 ks	cca 6 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalibrované korundové zrno P220** – Zajišťuje ultrajemné zmatnění laku bez viditelných rýh po přelakování.
- **2. Pružné pryskyřičné pojivo** – Tlumí mikroskopické rázy zrn při broušení tenkých lakových filmů.
- **3. Flexibilní latexovaný papír** – Přizpůsobuje se zaobleným tvarům nábytku a karosářských dílů.
- **4. Velurový rub (suchý zip)** – Jisté a rovnoměrné přilnutí k unášecímu talíři Ø 125 mm.
- **5. Plná brusná plocha** – Zabraňuje překreslování hran odsávacích otvorů do jemného plniče.
- **6. Protiulpívací povrchová úprava** – Omezuje tvorbu lakových peciček (nálepů) na brusné ploše.
- **7. Přesně vyseknutý okraj Ø 125 mm** – Chrání přechody a prolisy před nechtěným poškrábáním.
- **8. Potisk zrnitosti P220 na rubu** – Snadná kontrola zrnitosti před montáží.
- **9. Antistatická úprava** – Snižuje elektrostatické ulpívání jemného prachu.
- **10. Homogenní třídění zrna dle ISO 6344** – Garantuje absenci hrubších zrn v posypu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku.

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 (ČSN EN 149) – POVINNÁ ochrana dýchacích cest před jemným lakovým a pryskyřičným prachem!

Pracovní rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 + EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte brusku od napájení před nasazením výseku.
- ⚠️ Ověřte, že broušený lak nebo plnič je zcela proschlý a vytvrzený.
- ⚠️ Dokonale vysajte a otřete povrch od prachu z předchozího stupně broušení (P150/P180).
- ⚠️ Nastavte na brusce nižší otáčky (2 000 – 5 500 ot./min), aby se lak teplem netavil.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu suchého zipu na unášecím talíři Ø 125 mm.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte brusku od napájení před nasazením výseku.
2. Ověřte, že broušený lak nebo plnič je zcela proschlý a vytvrzený.
3. Dokonale vysajte a otřete povrch od prachu z předchozího stupně broušení (P150/P180).
4. Nastavte na brusce nižší otáčky (2 000 – 5 500 ot./min), aby se lak teplem netavil.
5. Zkontrolujte čistotu suchého zipu na unášecím talíři Ø 125 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nalepte výsek G00339 (P220) přesně soustředně na unášecí talíř Ø 125 mm.
2. Spusťte brusku a bez přítlaku (pouze lehkým vedením stroje rovnoběžně s plochou) rovnoměrně zmatněte lakovaný povrch.
3. Kontrolujte brusnou stopu proti světlu – správně přebroušený lak má jednotný hedvábně matný vzhled bez lesklých ostrůvků.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Často oklepávejte jemný bílý prach z výseku.
5. Po dokončení broušení povrch vysajte a setřete antistatickou lepivou (medovou) utěrkou.
6. Aplikujte finální krycí lak nebo pokračujte na stupeň P240.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Průběžně čistěte výsek vyfukováním stlačeným vzduchem nebo oklepáním o dlaň.
Pravidelně	Skladujte výseky P220 v uzavřeném sáčku odděleně od hrubého brusiva.
Pravidelně	Při vzniku jediného tvrdého nálepu barvy na ploše výsek ihned vyměňte.
Pravidelně	Nikdy nepoužívejte vysoký přítlak – spálili byste lak i výsek.
Pravidelně	Udržujte unášecí talíř čistý.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kruhové škrábance („prasátka“) v laku	Na výseku P220 se vytvořil tvrdý nálep z přehřátého lakového prachu	Snižte otáčky brusky, netlačte na stroj a vyměňte výsek za nový
Probroušení laku na hraně dílce	Vedení talíře přes ostrou hranu s přítlakem	Hrany přebrušujte pouze ručně jemnou brusnou houbičkou
Rychlé zalepení celého výseku	Broušení čerstvého, dosud nevytvrzeného laku	Vyčkejte na úplné chemické vytvrzení laku dle technického listu
Lesklá místa na povrchu	Nerovnost podkladu nebo příliš rychlý přejezd	Lehce přebruste lesklá místa křížovým pohybem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Brusný výsek (kotouč) na suchý zip Ø 125 mm – zrnitost P220 (pro velmi jemné dokončovací broušení laků a dřeva)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00339** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Brusný výsek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 6344 (FEPA P)
- ČSN EN 13743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.