Brusivo na suchý zip, brusné papíry a výseky

Brusný výsek (kotouč) na suchý zip Ø 125 mm – zrnitost P180 (pro jemné finální broušení a mezibroušení laků)

Model: GE1222_G00337 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velmi jemný kruhový brusný výsek GEKO G00337 o průměru Ø 125 mm se zrnitostí P180 na suchý zip (Velcro) je navržen pro finální vyhlazování tvrdého dřeva před mořením, jemné broušení akrylátových a polyuretanových plniců v autolakovnách a mezibroušení jednotlivých vrstev laků a lazur (strženi zvednutých dřevních vláken). Zajišťuje dokonale hladký povrch bez viditelných brusných stop pod vrchním krycím emailem či bezbarvým lakem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00337 (kód produktu GE1222_G00337)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (plný – bez otvorů)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Zrnitost (FEPA standard)	P180 (velmi jemná – finální broušení a mezibroušení laků)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00337 (kód produktu GE1222_G00337)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (plný – bez otvorů)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Zrnitost (FEPA standard)	P180 (velmi jemná – finální broušení a mezibroušení laků)
Druh brusného zrna	Kalibrovaný ušlechtilý korund (oxid hlinitý – Al2O3)
Pojivo	Syntetická pryskyřice
Nosný podklad	Jemný a vysoce pružný latexovaný papír s velurovou vrstvou
Posyp zrna	Polootevřený posyp s protiulpívací úpravou pro broušení laků
Kompatibilní nosiče	Unášecí talíře Ø 125 mm se suchým zipem (doporučen měkčí pěnový talíř)
Doporučené pracovní otáčky	2 000 – 7 500 ot./min (max. 12 200 RPM)
Určené materiály	Základové a vrchní laky, autolakovnické plniče, tvrdé dřevo (buk, dub), plasty, neželezné kovy
Hmotnost 1 ks	cca 6,5 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalibrované korundové zrno P180** – Zajišťuje velmi jemné zmatnění a vyhlazení povrchu bez škrábanců.
- **2. Pružné pryskyřičné pojivo** – Umožňuje jemné odpružení zrn při mezibroušení tenkých lakových vrstev.
- **3. Flexibilní latexovaný papír** – Dokonale kopíruje oblé tvary nábytku a karosářských dílů.
- **4. Velurový rub (suchý zip)** – Rovnoměrné spojení s unášecím talířem Ø 125 mm.
- **5. Plná pracovní plocha** – Zabraňuje vzniku otisků odsávacích otvorů v jemném plniči.
- **6. Protiulpívací úprava povrchu** – Omezuje nablepování lakového prachu na špičky zrn.
- **7. Přesně vyseknutý okraj Ø 125 mm** – Bezpečné broušení v blízkosti prolisů a hran.
- **8. Potisk zrnitosti P180 na rubu** – Jasné rozlišení velmi jemné zrnitosti.
- **9. Antistatická vrstva** – Usnadňuje odsávání a ometání jemného lakového prachu.
- **10. Přísná granulometrie FEPA P180** – Zaručuje absolutní stejnoměrnost brusné stopy pod lesklým lakem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku.

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 (ČSN EN 149) – POVINNÁ ochrana plic před jemným prachem z polyuretanových a akrylátových laků!

Pracovní rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 + EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte stroj od napájení před nasazením výseku.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda je první vrstva laku nebo plniče 100% proschlá (zkouška nehtem mimo pohledovou plochu).
- ⚠️ Dokonale vysajte povrch od prachu z předchozího broušení P120.
- ⚠️ Nastavte na brusce nižší až střední otáčky (2 500 – 6 000 ot./min).
- ⚠️ Pro profilované díly použijte měkčí pěnový unášecí talíř Ø 125 mm.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stroj od napájení před nasazením výseku.
2. Zkontrolujte, zda je první vrstva laku nebo plniče 100% proschlá (zkouška nehtem mimo pohledovou plochu).
3. Dokonale vysajte povrch od prachu z předchozího broušení P120.
4. Nastavte na brusce nižší až střední otáčky (2 500 – 6 000 ot./min).
5. Pro profilované díly použijte měkčí pěnový unášecí talíř Ø 125 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nalepte výsek G00337 (P180) přesně na střed čistého unášecího talíře Ø 125 mm.
2. Spusťte brusku a zcela bez přítlaku (pouze zlehka veďte stroj) přejeďte povrch laku nebo tvrdého dřeva.
3. Při mezibroušení laku stačí 1–2 plynulé přejezdy k odříznutí zvednutých dřevních vláken a zmatnění povrchu – nesmíte probrousit základní vrstvu!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Průběžně kontrolujte dlaní hladkost povrchu a stav výseku (zda na něm nejsou bílé tečky zalepeného laku).
5. Po dokončení povrch vysajte a otřete lepivou antistatickou utěrkou (tzv. medovou utěrkou).
6. Naneste finální vrstvu laku nebo pokračujte na superjemné stupně P220/P240.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Během práce často oklepávejte jemný bílý lakový prach z povrchu výseku o dlaň v rukavici nebo použijte stlačený vzduch.
Pravidelně	Skladujte výseky P180 v čistém, bezprašném obalu odděleně od hrubých výseků P36–P60!
Pravidelně	Jakmile se na výseku utvoří sebemenší nálep laku, výsek vyměňte.
Pravidelně	Po práci očistěte unášecí talíř.
Pravidelně	Nepoužívejte s vodou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Matné vlnovky (škrábance) na přebroušeném laku	Na výseku P180 vznikl tvrdý nálep (pecička) z lakového prachu	Snižte otáčky brusky, častěji oklepávejte prach z výseku a poškozený výsek vyměňte
Probroušení laku na hranách až na surové dřevo	Broušení hran s přítlakem	Hrany při mezibroušení laků přelízněte pouze zlehka ručně houbičkou nebo bez přítlaku
Lak se okamžitě lepí na celý výsek	Nedostatečně vytvrzený lak nebo vysoká teplota v dílně	Nechte lak déle vytvrdnout před broušením
Škrábance po moření bukového/dubového dřeva	Vynechán mezistupeň P120 po hrubém P80	Dodržte posloupnost P80 -> P120 -> P180

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Brusný výsek (kotouč) na suchý zip Ø 125 mm – zrnitost P180 (pro jemné finální broušení a mezibroušení laků)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00337** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Brusný výsek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 6344 (FEPA P)
- ČSN EN 13743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.