Brusivo na suchý zip, brusné papíry a výseky

Brusný výsek (kotouč) na suchý zip Ø 125 mm – zrnitost P120 (pro předlakové broušení dřeva a plničů)

Model: GE1222_G00336 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemný kruhový brusný výsek GEKO G00336 o průměru Ø 125 mm se zrnitostí P120 na suchý zip (Velcro) je standardním dokončovacím stupněm pro předlakové broušení masivního dřeva, dýhy, nábytkových dílců, stříkacích tmelů a základových plničů před nanášením laků, olejů, vosků a barev. Vytváří hedvábně hladký povrch s optimální mikrodrsností pro dokonalé zakotvení nátěrových hmot.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00336 (kód produktu GE1222_G00336)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (plný – bez otvorů)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Zrnitost (FEPA standard)	P120 (jemná – předlakové a dokončovací broušení dřeva)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00336 (kód produktu GE1222_G00336)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (plný – bez otvorů)
Průměr kotouče	Ø 125 mm (5")
Zrnitost (FEPA standard)	P120 (jemná – předlakové a dokončovací broušení dřeva)
Druh brusného zrna	Ušlechtilý korund (oxid hlinitý – Al2O3)
Pojivo	Syntetická pryskyřice
Nosný podklad	Jemný flexibilní latexovaný papír s velurem
Posyp zrna	Polootevřený posyp s úpravou proti zanášení jemným prachem
Kompatibilní nosiče	Unášecí talíře Ø 125 mm se suchým zipem
Doporučené pracovní otáčky	2 500 – 8 500 ot./min (max. 12 200 RPM)
Určené materiály	Tvrdé i měkké dřevo, dýha, MDF, plniče, základní laky, plasty, hliník
Hmotnost 1 ks	cca 7 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jemné korundové zrno P120** – Vytváří hladký povrch bez viditelných vrypů před lakováním a olejováním.
- **2. Pryskyřičné pojivo** – Zajišťuje pružné a rovnoměrné zakotvení jemných zrn.
- **3. Flexibilní latexovaný papír** – Přizpůsobuje se jemným profilům nábytku a obložení.
- **4. Velurový rub (suchý zip)** – Jisté uchycení na unášecím talíři Ø 125 mm.
- **5. Plná pracovní plocha** – Rovnoměrný kontakt s brouseným povrchem po celé ploše.
- **6. Úprava proti zanášení** – Zabraňuje tvorbě prachových peciček (nálepů) při broušení plničů.
- **7. Přesný obvod Ø 125 mm** – Zabraňuje poškrábání povrchu okrajem talíře.
- **8. Potisk zrnitosti P120 na rubu** – Snadná kontrola před montáží.
- **9. Antistatická úprava** – Udržuje čistou brusnou stopu.
- **10. Homogenní třídění zrna FEPA P120** – Garantuje, že ve vrstvě nejsou žádná větší zrna, která by poškrábala povrch.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku.

Filtrační polomaska FFP2 (ČSN EN 149) – Povinná ochrana dýchacích cest před jemným lakovým a dřevním prachem.

Pracovní rukavice a chrániče sluchu (ČSN EN 388 + EN 352) – Povinná ochrana rukou a sluchu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte stroj od napájení před nalepením výseku.
- ⚠️ Důkladně ometťe nebo vysajte obrobek od hrubých zrn z předchozího stupně P80/P100 (jediné zapomenuté zrno P80 pod výsekem P120 poškrábe celý povrch!).
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu unášecího talíře Ø 125 mm.
- ⚠️ Nastavte střední otáčky stroje.
- ⚠️ Zajistěte obrobek na čisté podložce.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte stroj od napájení před nalepením výseku.
2. Důkladně ometťe nebo vysajte obrobek od hrubých zrn z předchozího stupně P80/P100 (jediné zapomenuté zrno P80 pod výsekem P120 poškrábe celý povrch!).
3. Zkontrolujte čistotu unášecího talíře Ø 125 mm.
4. Nastavte střední otáčky stroje.
5. Zajistěte obrobek na čisté podložce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nalepte výsek G00336 (P120) přesně soustředně na unášecí talíř Ø 125 mm.
2. Zapněte brusku a s lehkým přítlakem rovnoměrně přebruste celý povrch dřeva nebo základového plniče.
3. Na hranách dýhovaných dílců pracujte bez přítlaku, abyste tenkou dýhu neprobrousili.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dokončení broušení P120 je masivní dřevo připraveno k nanášení olejů, vosků a lazur; pro mezibroušení laků pokračujte na P180 (G00337).
5. Sejměte výsek z talíře a povrch pečlivě vysajte a otřete antistatickou utěrkou.
6. Teprve na zcela bezprašný povrch nanášejte nátěrovou hmotu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Jemný prach z výseku P120 pravidelně oklepávejte nebo vyfukujte nízkým tlakem vzduchu.
Pravidelně	Nikdy nepokládejte brusku s nasazeným výsekem P120 brusnou plochou na špinavý ponk.
Pravidelně	Skladujte výseky v uzavřeném obalu v suchu.
Pravidelně	Jakmile se na výseku vytvoří nálepy barvy, okamžitě jej vyměňte – nálep vytváří na povrchu matné kroužky.
Pravidelně	Čistěte unášecí talíř.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kruhové škrábance („prasátka“) na hladkém dřevě	Na výseku P120 se vytvořil tvrdý nálep prachu nebo pod ním uvízlo hrubé zrno P60	Očistěte obrobek a nasaďte nový čistý výsek G00336
Probroušení hrany dýhy nebo základového plniče	Příliš velký přítlak na okraji obrobku	Broušení hran provádějte pouze vahou stroje a talíř držte v rovině
Rychlé zalepování výseku lakem	Lak není ještě plně proschlý nebo jsou otáčky příliš vysoké	Dodržte dobu schnutí laku dle technického listu a snižte otáčky brusky
Zvedání dřevních vláken po prvním laku	Přirozená vlastnost dřeva při vodou ředitelných lacích	Po zaschnutí prvního nátěru proveďte lehké mezibroušení zrnitostí P180 (G00337)

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Brusný výsek (kotouč) na suchý zip Ø 125 mm – zrnitost P120 (pro předlakové broušení dřeva a plniců)**
Typové označení / Model: **GE1222_G00336** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Brusný výsek

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 6344 (FEPA P)
- ČSN EN 13743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.