Brusné papíry a výseky na suchý zip (Velcro)

Brusný výsekový kotouč na suchý zip Ø 125 mm zrnitost P150 Geko G00335

Model: GE1222_G00335 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kruhový brusný výsek (kotouč brusného papíru) Geko G00335 o průměru 125 mm se zadní velurovou vrstvou pro rychlé uchycení na suchý zip (Velcro) a jemnější zrnitostí P150 je určen pro excentrické brusky, rotační brusky a unašeče se suchým zipem (M14 / stopka do vrtačky). Zrnitost P150 slouží k jemnému čistému vybroušení dřeva před lakováním či olejováním, přebroušení plničů, tmelů, základních barev a odstranění stopy po hrubším broušeni (P80–P120).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00335 (G00335)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (Velcro)
Vnější průměr výseku	125 mm
Zrnitost (FEPA)	P150 (jemné finální a mezivrstvové broušení)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00335 (G00335)
Typ brusiva	Kruhový brusný výsek na suchý zip (Velcro)
Vnější průměr výseku	125 mm
Zrnitost (FEPA)	P150 (jemné finální a mezivrstvové broušení)
Způsob uchycení	Celoplošný velur na rubové straně pro suchý zip
Brusné zrno	Korund (oxid hlinitý – Al2O3)
Pojivo a podklad	Syntetická pryskyřice na pružném latexovém papíru (C/D-weight)
Doporučené otáčky (rotační)	max. 4 000 – 8 000 ot./min (excentrické brusky až 12 000 kmitů/min)
Určení strojů	Excentrické brusky 125 mm, unašeče se suchým zipem 125 mm
Určení materiálu	Tvrdé a měkké dřevo, laky, plniče, polyesterové tmely, kovy, plasty
Hmotnost (1 ks / sada)	cca 0,01 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Abrazivní vrstva korundu P150** – Jemné kalibrované zrno pro hladký povrch bez hlubokých rýh
- **2. Pružný podkladový papír Ø 125 mm** – Odolný papír snášející excentrický i rotační pohyb
- **3. Rubová vrstva veluru (suchý zip)** – Jemná smyčková textilie zachycující se do háčků unašeče
- **4. Pryskyřičná krycí vrstva** – Ukotvuje brusná zrna proti předčasnému vydrolení
- **5. Polootevřený posyp zrna** – Mezery mezi zrny umožňující odchod jemného prachu
- **6. Přesně vyseknutý obvod Ø 125 mm** – Lícuje s okrajem standardního 125mm unašeče
- **7. Potisk zrnitosti P150 na rubu** – Umožňuje okamžitou identifikaci hrubosti papíru
- **8. Antistatická úprava povrchu** – Snižuje ulpívání jemného prachu z laků a dřeva
- **9. Ohebná okrajová zóna** – Přizpůsobuje se měkkému lemu opěrného talíře
- **10. Rovinná pracovní plocha** – Zajišťuje rovnoměrný úběr po celém průměru 125 mm

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) **Prachový respirátor (EN 149 FFP2) – při jemném broušení P150 vzniká jemný vznášivý prach**

Chrániče sluchu (EN 352-1)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte čistotu a stav háčků na suchém zipu vašeho unašeče 125 mm (vyfoukejte z něj prach).
- ⚠️ Ujistěte se, že povrch obrobku byl již předbroušen střední zrnitostí (P80 -> P120) – zrnitost P150 slouží k vyhlazení, nikoliv k hrubému úběru.
- ⚠️ Při použití na úhlové brusce s unašečem vždy snižte otáčky na 3 000 – 4 500 ot./min!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte čistotu a stav háčků na suchém zipu vašeho unašeče 125 mm (vyfoukejte z něj prach).
2. Ujistěte se, že povrch obrobku byl již předbroušen střední zrnitostí (P80 -> P120) – zrnitost P150 slouží k vyhlazení, nikoliv k hrubému úběru.
3. Při použití na úhlové brusce s unašečem vždy snižte otáčky na 3 000 – 4 500 ot./min!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přiložte brusný výsek G00335 souose na čistý unašeč Ø 125 mm a dlaní jej pevně přitlačte k suchému zipu.
2. U excentrické brusky přiložte talíř celou plochou na obrobek a teprve poté brusku zapněte (zabráníte vyfrézování obloučku hranou).
3. Pohybujte bruskou plynule v překrývajících se pásech bez silného tlačení na stroj – váha samotné brusky je pro P150 optimální.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pravidelně kontrolujte brusnou plochu a v případě zanesení prachem ji oklepejte nebo očistěte čisticím krepovým blokem.
5. Po vyhlazení povrchu ometete prach a můžete přistoupit k lakování nebo mezibroušení P240.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte v suchu naplocho, aby se výseky nekroutily.
Pravidelně	Nenechávejte sjetý papír na unašeči – prodřením papíru by došlo ke spálení háčků suchého zipu na unašeči!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Brusný výsek odlétává z unašeče	Opotřebené (roztavené) háčky na starém unašeči nebo příliš vysoké otáčky úhlové brusky	Zkontrolujte stav háčků unašeče, nepřekračujte otáčky a na stroj netlačte silou (teplo taví háčky zipu).
Na povrchu dřeva vznikají zakroucené rýhy (prasátka)	Pod brusný papír se dostalo hrubé zrnko nebo je papír zalepený peckami pryskyřice/laku	Vyměňte zanesený výsek P150 za nový a před broušením povrch očistěte.
Papír se okamžitě zalepí barvou	Broušení nedostatečně vytvrzeného (měkkého) laku nebo tmelu	Nechte nátěr či tmel plně vytvrdnout dle technologického listu a snižte otáčky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Brusný výsekový kotouč na suchý zip Ø 125 mm zrnitost P150 Geko G00335**
Typové označení / Model: **GE1222_G00335** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Brusný výsekový kotouč na suchý zip Ø 125 mm zrnitost P150 Geko G

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236:2019
- ČSN EN 13743:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.