Extra hrubé plné brusné výseky na suchý zip Ø 125 mm pro nosné talíře

PLNÝ BRUSNÝ VÝSEK NA SUCHÝ ZIP Ø 125 MM P24 BEZ OTVORŮ (EXTRA HRUBÝ) – GEKO G00329

Model: GE1222_G00329_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Extra hrubý plný (neperforovaný) kruhový brusný výsek na suchý zip GEKO G00329 (katalogový kód GE1222_G00329_PJ) o průměru 125 mm se zrnitosti P24. Masivní korundové zrno P24 na pevném podkladu s velurovým rubem je určeno pro nejagresivnější úběr silných vrstev rzi, okují, starých nátěrů, stavebních lepidel a hrubé opracování dřevěných trámů či fošen na unášecích talířích Ø 125 mm (se stopkou do vrtačky nebo se závitem M14 na regulované úhlové brusce).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G00329 (katalogový kód GE1222_G00329_PJ)
Průměr kotouče	Ø 125 mm
Provedení plochy	Plný brusný výsek BEZ OTVORŮ (maximální odolnost proti roztržení)
Zrnitost (FEPA)	P24 – extra hrubá (maximální úběrový výkon)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G00329 (katalogový kód GE1222_G00329_PJ)
Průměr kotouče	Ø 125 mm
Provedení plochy	Plný brusný výsek BEZ OTVORŮ (maximální odolnost proti roztržení)
Zrnitost (FEPA)	P24 – extra hrubá (maximální úběrový výkon)
Uchycení k talíři	Suchý zip – pevně vázaný velurový podklad (Hook & Loop)
Brusné zrno / pojivo	Hrubozrnný elektrokorund (Al2O3) ve zesílené dvojité pryskyřičné vazbě
Kompatibilní nosiče	Unášecí talíře se suchým zipem Ø 125 mm (do vrtačky / M14 s regulací otáček)
Doporučené pracovní otáčky	2 000–5 500 min^{-1} (nepřekračujte limit opěrného talíře se suchým zipem!)
Cílové materiály	Hrubé stavební řezivo, kulatina, zkorodovaná ocel, svary, staré silnovrstvé nátěry
Nevhodné použití	Tenké dýhy, měkký sádrokarton a jemné pohledové plochy (okamžitě vyhloubí rýhy)
Režim broušení	Výhradně suché broušení
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743 / Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra hrubé zrno P24** – Velká ostrá zrna korundu pro bleskové strţení vrstvy materiálu.
- **2. Zesílené pryskyřičné pojivo** – Fixuje velká zrna proti vylomení při vysokém řezném odporu.
- **3. Těžký nosný podklad** – Vysoká pevnost v tahu odolávající agresivnímu záběru P24.
- **4. Celoplošný velurový rub** – 100% styková plocha suchého zipu bez oslabení otvory.
- **5. Souvislý obvod Ø 125 mm** – Odolává srážení otřepů a hrubých hran trámů.
- **6. Nízká náchylnost k ucpání** – Velké mezery mezi zrny P24 se nezanášejí ani silnou barvou.
- **7. Tepelně stabilní vazba** – Odolává třecímu teplu při broušení oceli v doporučených otáčkách.
- **8. Rubové značení P24** – Jasné odlišení extra hrubého výseku od jemnějších zrnitostí.
- **9. Rovinná tvarová stálost** – Plný tvar dobře přiléhá k tvrdému i středně tuhému talíři.
- **10. Skladové provedení GEKO** – Určeno pro náročné dílenské, tesařské a zámečnické práce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OBLIČEJOVÝ ŠTÍT + BRÝLE (EN 166)! – Při broušení P24 odlétávají hrubé třísky, okuje a jiskry vysokou rychlostí!

PEVNÉ RUKAVICE (EN 388)! – Chrání klouby a prsty před agresivním zrnem a horkým obrobkem!

PROTIPRACHOVÝ RESPIRÁTOR FFP2! – Ochrana dýchacích cest před hrubým i jemným prachem bez odsávání.

CHRÁNIČE SLUCHU (EN 352)! – Hrubý záběr P24 generuje zvýšenou hladinu akustického tlaku.

NEHOŘLAVÝ PRACOVNÍ ODĚV! – Bavlněný oděv chránící před jiskrami při obrušování rzi a oceli.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NA ÚHLOVÉ BRUSCE POUŽÍVEJTE VÝHRADNĚ S REGULACÍ OTÁČEK (MAX. 3 000–5 500 MIN⁻¹)! Extra hrubé a těžké zrno P24 má vyšší hmotnost – plné otáčky 11 000 min⁻¹ přehřejí suchý zip a mohou vymrštit výsek!
- ⚠️ DRŽTE NÁŘADÍ PEVNĚ OBĚMA RUKAMA! Zrnitost P24 má velmi agresivní záběr a na hranách může prudce škubnout strojem!
- ⚠️ POVINNÉ OCHRANNÉ BRÝLE / OBLIČEJOVÝ ŠTÍT (EN 166), SILNÉ PRACOVNÍ RUKAVICE (EN 388), RESPIRÁTOR FFP2 A CHRÁNIČE SLUCHU!
- ⚠️ Před výměnou výseku vždy odpojte nářadí od elektrické sítě a obrobek pevně upněte svěrkami!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte brusku / vrtačku od sítě a zkontrolujte, že háčky suchého zipu na opěrném talíři Ø 125 mm jsou v bezvadném stavu.
2. Na úhlové brusce nastavte regulátor otáček na nízký stupeň (max. 3 000–5 500 min⁻¹) a ověřte přítomnost ochranného krytu!
3. Nalepte kotouč P24 přesně soustředně na střed talíře a silně jej přitlačte dlaní v rukavici.
4. Obrobek nekompromisně upněte do svěráku nebo truhlářskými svěrkami.
5. Proveďte 5sekundový zkušební rozběh naprázdno mimo dosah osob.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přikládejte kotouč k materiálu plynule pod mírným úhlem 10°–15° a držte nářadí pevně oběma rukama.
2. Nevyvíjejte velký tlak – hrubé zrno P24 ubírá materiál velmi rychle již vlastní ostrostí!
3. Nezůstávejte stát na jednom místě, jinak kotouč okamžitě probrousí prohlubeň do dřeva či plechu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy nenajíždějte okrajem kotouče v protisměru rotace na ostrou hranu plechu.
5. Pro dosažení hladkého povrchu po P24 pokračujte postupně zrnitostmi P60 -> P100/P120.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění talíře	Před každou výměnou vyfoukejte hrubé piliny a okuje z háčků nosného talíře.
Skladování	Uchovávejte naplocho v suchu (+10 °C až +25 °C).
Likvidace	Po úplném vychladnutí odložte sjetý kotouč do směsného odpadu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se na talíři posouvá nebo odlétává	Příliš vysoké otáčky nad 6 000 min^{-1} nebo stržené háčky starého talíře	Snižte otáčky regulátorem a vyměňte opotřebený nosný talíř za nový s plnými háčky.
Hluboké podélné drážky v materiálu	Přirozená stopa extra hrubého zrna P24 při prvotním stržení vrstvy	Po odstranění rzi/nátěru přebruste plochu střední zrnitostí P60 a P120.
Škubání nářadí v rukou	Příliš kolmé přiložení celé plochy rotačního talíře najednou	Veďte rotační talíř plynule pod mírným úhlem cca 10°–15°.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **PLNÝ BRUSNÝ VÝSEK NA SUCHÝ ZIP Ø 125 MM P24 BEZ OTVORŮ (EXTRA HRUBÝ) – GEKO G00329**
Typové označení / Model: **GE1222_G00329_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: PLNÝ BRUSNÝ VÝSEK NA SUCHÝ ZIP Ø 125 MM P24 BEZ OTVORŮ (EXTRA HRUBÝ) – GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na podložkové brusné nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.