Autokosmetika, detailing a lešticí příslušenství do vrtačky

Sada 3 ks pěnových leštících nástavců (kužel, koule, válec) se stopkou 6 mm do vrtačky Geko G00328

Model: GE1222_G00328 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Třídílná sada tvarovaných pěnových leštících nástavců (hubiček) Geko G00328 s válcovou ocelovou stopkou Ø 6 mm pro upnutí do elektrické nebo akumulátorové vrtačky je určena pro strojní leštění členitých, prolisovaných a obtížně přístupných míst, kam se běžný plochý lešticí kotouč nedostane. Je ideální pro leštění hliníkových paprsků a límců litých kol (ALU disků), výfukových koncovek, mřížek chladiče, klik dveří, světlometů a motocyklových dílů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00328 (G00328)
Typ sady	Tvarované pěnové lešticí nástavce (hubičky) do vrtačky
Počet kusů v sadě	3 ks (kužel, koule/elipsoid, válec/tampón)
Průměr upínací stopky	Ø 6,0 mm (pro všechna běžná sklíčidla vrtaček a aku šroubováků)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00328 (G00328)
Typ sady	Tvarované pěnové lešticí nástavce (hubičky) do vrtačky
Počet kusů v sadě	3 ks (kužel, koule/elipsoid, válec/tampón)
Průměr upínací stopky	Ø 6,0 mm (pro všechna běžná sklíčidla vrtaček a aku šroubováků)
Materiál lešticí hlavy	Strukturovaná polyuretanová (PU) lešticí pěna (3 stupně tvrdosti)
Barevné rozlišení tvrdosti	Oranžová / Žlutá / Modrá (střední, jemná a finišovací pěna)
Průměr leštících hlav	cca 70 – 80 mm
Celková délka nástavců	cca 115 – 120 mm
Doporučené pracovní otáčky	1 000 – 2 500 ot./min (max. 3 000 ot./min)
Použití s chemií	Lešticí pasty na lak, leštěnky na kovy/hliník, renovátory světlometů
Možnost praní	Ano (opakovaně omyvatelné v teplé vodě se šamponem)
Hmotnost sady	0,14 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kuželový pěnový nástavec** – Zúžený tvar pro leštění mezi úzkými paprsky ALU kol a v otvorech
- **2. Kulový / zaoblený pěnový nástavec** – Pro konkávní prolisy, misky pod klikami dveří a límce disků
- **3. Válcový / kuželově-válcový nástavec** – Pro rovnější plochy, koncovky výfuků a krytky světel
- **4. Ocelové stopky Ø 6 mm (3×)** – Pozinkované dříky pro pevné upnutí do sklíčidla vrtačky
- **5. Vnitřní plastové nosné jádro** – Zajišťuje pevné spojení pěny se stopkou bez protočení
- **6. Bezpečnostní zapuštění krčku** – Pěna přesahuje dozadu přes jádro a chrání před kontaktem s kovem
- **7. Aktivní špička kužele** – Umožňuje bodové leštění v koutech a kolem šroubů kol
- **8. Boční lešticí plášť pěny** – Hlavní pracovní plocha stlačovaná při otáčení v prolisu
- **9. Jemná pórovitá struktura PU** – Zadržuje lešticí pastu a zabraňuje jejímu okamžitému odstříknutí
- **10. Plošky na stopce** – Zabraňují prokluzu stopky v čelistech sklíčidla

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle (EN 166) – ochrana očí před odstřikující lešticí pastou z rotující pěny **Ochranné nitrilové nebo pracovní rukavice (EN 388)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Leštěný povrch (ALU kolo, lak, chrom) musí být předem dokonale umytý, dekontaminovaný od asfaltu/polétavé rzi a vysušený!
- ⚠️ Zkontrolujte, že pěnový nástavec je čistý a suchý.
- ⚠️ Nastavte na aku vrtačce 1. nebo 2. rychlostní stupeň (otáčky max. 2 500 ot./min).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Leštěný povrch (ALU kolo, lak, chrom) musí být předem dokonale umytý, dekontaminovaný od asfaltu/polétavé rzi a vysušený!
2. Zkontrolujte, že pěnový nástavec je čistý a suchý.
3. Nastavte na aku vrtačce 1. nebo 2. rychlostní stupeň (otáčky max. 2 500 ot./min).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zvolte tvar a tvrdost pěnového nástavce podle tvaru leštěného místa a upněte stopku 6 mm pevně do sklíčidla vrtačky.
2. Naneste několik kapek lešticí pasty (na lak nebo na kovy/ALU) rovnoměrně po obvodu pěnové hubičky.
3. Nejprve při VYPNUTÉ vrtačce otiskněte a rozetřete pastu po leštěném místě, aby při spuštění neodstříkla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Spusťte vrtačku na nízké otáčky (cca 800 ot./min) pro roznesení pasty a poté zvyšte na cca 1 500 – 2 200 ot./min.
5. S mírným přítlakem veďte rotující pěnu po povrchu (dávejte pozor, aby se rotující sklíčidlo vrtačky nedotklo laku!).
6. Po vyleštění setřete zbytky pasty čistou mikrovláknovou utěrkou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ihned po skončení práce vyperte pěnové nástavce ve vlažné vodě s autošamponem nebo jarem, vymačkejte v dlani (nekruťte pěnou silou!) a nechte volně uschnout.
Pravidelně	Skladujte v čistém uzavíratelném sáčku mimo dosah prachu a přímého slunce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lešticí pasta odstřikuje do všech stran	Spuštění vrtačky na plné otáčky před přiložením nástavce k povrchu nebo příliš mnoho pasty	Vždy nejprve přiložte nástavec k dílu, rozjeďte vrtačku na pomalé otáčky a teprve po rozetření pasty zrychlete.
Trhání pěny na ostrých hranách znaku nebo mřížky	Zachycení rotující pěny o ostrý roh výlisku při vysokých otáčkách	Na ostrých hranách snižte otáčky a přikládejte nástavec ve směru rotace Z hrany ven.
Stopka se protáčí v pěně	Kroucení mokré pěny rukou při ždímání nebo překročení otáček nad 3 500 RPM	Při čištění pěnu pouze mačkejte v dlani bez krutu kolem osy stopky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 3 ks pěnových leštících nástavců (kužel, koule, válec) se stopkou 6 mm do vrtačky Geko G00328**
Typové označení / Model: **GE1222_G00328** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada 3 ks pěnových leštících nástavců (kužel, koule, válec) se st

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236:2019
- ČSN EN 13743:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.