Plstěné lešticí kotouče (Sklo / Nerez / Kovy)

Zesílený plstěný (filcový) lešticí kotouč se suchým zipem Ø 125 × 8 mm

Model: GE1222_G00321 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zesílený plstěný (filcový) lešticí kotouč GEKO G00321 o průměru 125 mm, zvýšené tloušťce plsti 8 mm a se zadním uchycením na suchý zip (Velcro) je určen pro intenzivní strojní leštění nerezové oceli (INOX), hliníku, mosazi, chromu, autoskel, plochého skla a přírodního či umělého kamene do zrcadlového lesku. Oproti standardním 6mm kotoučům poskytuje zesílená 8mm vrstva husté technické plsti o 33 % delší životnost, vyšší tepelnou akumulaci, lepší tlumení přítlaku na hranách a vyšší zásobu lešticí pasty nebo suspenze oxidu ceričitého v kapilárách plsti.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00321 (GE1222_G00321)
Výrobce / Značka	GEKO
Průměr kotouče (D)	125 mm
Tloušťka plstěné vrstvy	8 mm (zesílené provedení Heavy Duty)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00321 (GE1222_G00321)
Výrobce / Značka	GEKO
Průměr kotouče (D)	125 mm
Tloušťka plstěné vrstvy	8 mm (zesílené provedení Heavy Duty)
Způsob upnutí	Suchý zip (Velcro / Hook & Loop) pro unášecí talíře Ø 125 mm
Materiál pracovní části	Vysokohustotní lisovaná technická vlněná plsť (filc)
Doporučené pracovní otáčky	1 000 – 2 500 min^{-1} (max. 3 000 min^{-1}; u skla max. 1 500 min^{-1})
Kompatibilní pasty	Tuhé a tekuté lešticí pasty na kovy, oxid ceričitý (CeO_2) na sklo, diamantové pasty na kámen
Cílové materiály	Nerezová ocel (INOX), hliník, barevné kovy, sklo, žula, mramor
Kompatibilní nářadí	Rotační autoleštičky, excentrické leštičky a úhlové brusky s regulací otáček
Barva plsti	Přírodní bílá
Hmotnost	cca 38 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zesílená 8mm vrstva lisované vlněné plsti** – Poskytuje prodlouženou životnost a vyšší měkkost kontaktu s obrobkem.
- **2. Čelní rovinná lešticí plocha (Ø 125 mm)** – Váže brusné a lešticí částice pasty pro rychlé dosažení zrcadlového lesku.
- **3. Zadní úplet suchého zipu (Velcro)** – Zajišťuje pevné přichycení na unášecí talíř Ø 125 mm.
- **4. Tepelně odolná lepicí vrstva** – Spojuje 8mm plsť se zadním velurem bez odlepování při zahřátí.
- **5. Boční obvodová hrana (8 mm)** – Umožňuje leštění vnitřních koutů a zaoblených přechodů nerezových zábradlí.
- **6. Hustá vláknová matice** – Absorbuje lešticí emulzi a rovnoměrně ji uvolňuje během práce.
- **7. Přirozená pružnost 8mm filcu** – Tlumí rázy a snižuje riziko vzniku rýh při naklopení leštičky.
- **8. Opakovaně oživitelný povrch** – Umožňuje několikanásobné stržení zanesené vrstvy bez probroušení na suchý zip.
- **9. Nízká obvodová házivost** – Přesný výsek zajišťuje klidný běh leštičky.
- **10. Univerzální kompatibilita** – Pasuje na všechny standardní unášecí talíře M14 Ø 125 mm.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – Ochrana očí před odstřikující pastou a uvolněnými vlákny.

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest při leštění kovů tuhými pastami.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou před teplem leštěného dílce.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že používaná leštička nebo úhlová bruska má plynulou regulaci otáček nastavenou na 1 000–2 500 min^{-1} (nikdy nepoužívejte neregulovanou brusku s 11 000 min^{-1}!).
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu povrchu kotouče a dodržujte zásadu: 1 kotouč = 1 typ lešticí pasty.
- ⚠️ Před finálním leštěním kovu do zrcadlového lesku musí být povrch nejprve jemně vybroušen (např. do zrnitosti P400–P800 nebo netkaným rounem) – samotný filc s lešticí pastou neodstraní hluboké vrypy po zrnitosti P40!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že používaná leštička nebo úhlová bruska má plynulou regulaci otáček nastavenou na 1 000–2 500 min^{-1} (nikdy nepoužívejte neregulovanou brusku s 11 000 min^{-1}!).
2. Zkontrolujte čistotu povrchu kotouče a dodržujte zásadu: 1 kotouč = 1 typ lešticí pasty.
3. Před finálním leštěním kovu do zrcadlového lesku musí být povrch nejprve jemně vybroušen (např. do zrnitosti P400–P800 nebo netkaným rounem) – samotný filc s lešticí pastou neodstraní hluboké vrypy po zrnitosti P40!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Připevněte plstěný kotouč G00321 přesně na střed unášecího talíře Ø 125 mm se suchým zipem.
2. Spusťte leštičku na cca 1 500 min^{-1} a přiložením kostky tuhé lešticí pasty (nebo nanesením tekuté pasty) nasicujte čelní plochu 8mm plsti.
3. Leštěte obrobek plynulými křížovými tahy se středním přítlakem; jakmile se kov prohřeje, voskové pojivo pasty se rozpustí a zrcadlově vyhladí povrch.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při leštění skla suspenzí oxidu ceričitého nepřekračujte 1 500 min⁻¹ a neustále vlhčete sklo vodou z rozprašovače.
5. Po vyleštění setřete zbytek mastného filmu pasty z kovu čistou mikrovláknovou utěrkou s kapkou technického lihu nebo vídeňského vápna.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zatvrdlou černou krustu zoxidovaného kovu a pasty na čele plsti průběžně strhávejte za pomalého chodu brusným papírem P80 nebo ocelovým kartáčem – díky 8mm tloušťce lze kotouč takto oživit mnohem vícekrát než tenké kotouče.
Pravidelně	Skladujte v uzavřeném sáčku mimo dosah brusného prachu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nerez se sice leskne, ale jsou v něm stále vidět jemné škrábance	Nedostatečná předpříprava povrchu před leštěním plstí	Před nasazením filcu s lešticí pastou sjednoťte povrch postupně brusivem P120 -> P240 -> P400/P600
Plsť na povrchu hnědne, pálí se a zanechává mastné šmouhy	Příliš vysoké otáčky (nad 3 000 min⁻¹) a leštění nasucho bez doplnění pasty	Snižte otáčky na 1 500–2 000 min⁻¹, strhněte spálenou vrstvičku plsti smirkem a naneste čerstvou pastu
Odlepení suchého zipu od plsti	Přehřátí kotouče extrémním tlakem nebo praním v horké vodě	Netlačte na leštičku plnou silou a kotouče určené na voskové pasty neperte v horké vodě (čistěte je mechanicky za sucha)
Házení kotouče	Kotouč je přilepen na unášecí talíř mimo střed	Sejměte kotouč a přiložte jej souose s obvodem talíře 125 mm

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Zesílený plstěný (filcový) lešticí kotouč se suchým zipem Ø 125 × 8 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G00321** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Zesílený plstěný

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost nástrojů pro povrchovou úpravu a leštění)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.