Lešticí kotouče a příslušenství pro povrchovou úpravu

Lešticí plstěný (filcový) kotouč Ø 100 mm se závitem M14 a adaptérem do vrtačky Geko G00314

Model: GE1222_G00314 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Plstěný (filcový) lešticí kotouč Geko G00314 o průměru 100 mm s pevným plastovým nosičem se vnitřním závitem M14 a přiloženým stopkovým adaptérem pro vrtačku je určen k finálnímu vysokému leštění (zrcadlovému lesku) nerezové oceli (INOX), hliníku, mosazi, mědi, chromu, skla, kamene (mramor, žula) a tvrdých plastů za použití tuhých nebo tekutých lešticích past.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00314 (G00314)
Typ nástroje	Čelní plstěný (filcový) lešticí kotouč s nosičem a adaptérem
Vnější průměr kotouče	100 mm
Tloušťka plstěné vrstvy	cca 10 – 12 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00314 (G00314)
Typ nástroje	Čelní plstěný (filcový) lešticí kotouč s nosičem a adaptérem
Vnější průměr kotouče	100 mm
Tloušťka plstěné vrstvy	cca 10 – 12 mm
Materiál lešticí vrstvy	Lisovaná technická vlněná plsť (filc) vysoké hustoty
Upínací závit v nosiči	M14 (vnitřní závit pro leštičky a úhlové brusky)
Adaptér v balení	Stopka se závitem M14 a válcovým dříkem do sklíčidla vrtačky
Doporučené pracovní otáčky	1 500 – 3 500 ot./min (НИКDY nepoužívat při 11 000 RPM bez regulace!)
Použití s lešticí pastou	Ano (zelená, bílá, modrá tuhá pasta nebo tekutá emulze)
Určení povrchů	Nerez (INOX), hliník, mosaz, měď, sklo, světlomety, mramor
Hmotnost	0,09 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Lisovaný plstěný kotouč Ø 100 mm** – Hustý bílý vlněný filc pro nanášení pasty a leštění do zrcadla
- **2. Pevný opěrný talíř (nosič)** – Odolný plastový/kompozitní disk nesoucí plstěnou vrstvu
- **3. Kovová závitová vložka M14** – Středový závit v nosiči pro přímou montáž na vřeteno M14
- **4. Stopkový adaptér do vrtačky** – Ocelový trn se závitem M14 na jedné straně a válcovou stopkou na druhé
- **5. Čelní pracovní plocha plsti** – Rovinná plocha přikládaná pod mírným úhlem k leštěnému dílu
- **6. Obvodová hrana plsti** – Umožňuje leštění v zaobleních a přechodech
- **7. Lepený spoj plsti a nosiče** – Teplotně odolné průmyslové lepidlo spojující filc s talířem
- **8. Dosedací čelo matice M14** – Opěrná ploška pro utažení adaptéru nebo vřetena
- **9. Válcová stopka adaptéru** – Pro upnutí do tříčelisťového sklíčidla vrtačky
- **10. Odlehčovací žebrování nosiče** – Zajišťuje tuhost talíře při nízké hmotnosti

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle nebo štít (EN 166) – ochrana očí před odstřikující lešticí pastou

Ochranné pracovní rukavice (EN 388 / EN 407) – leštěný kov se třením plsti výrazně zahřívá

Prachový respirátor (EN 149 FFP2) – při suchém leštění s tuhými brusnými pastami

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ KRITICKÉ UPOZORNĚNÍ: Plstěný kotouč používejte VÝHRADNĚ na vrtačce, leštičce nebo úhlové brusce S REGULACÍ OTÁČEK nastavenou na nízké otáčky (1 500 – 3 500 ot./min)! Na běžné úhlové brusce bez regulace (11 000 ot./min) by došlo k okamžitému spálení plsti a leštěného povrchu!
- ⚠️ Zkontrolujte, že povrch před leštěním plstí je již jemně vybroušen (např. pod vodou P800–P2000 nebo netkanou textilií) – plsť leští, ale neodstraňuje hluboké vrypy.
- ⚠️ Pro každou zrnitost lešticí pasty používejte samostatný plstěný kotouč (nemíchejte hrubou a finální pastu na jednom filcu).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÉ UPOZORNĚNÍ: Plstěný kotouč používejte VÝHRADNĚ na vrtačce, leštičce nebo úhlové brusce S REGULACÍ OTÁČEK nastavenou na nízké otáčky (1 500 – 3 500 ot./min)! Na běžné úhlové brusce bez regulace (11 000 ot./min) by došlo k okamžitému spálení plsti a leštěného povrchu!
2. Zkontrolujte, že povrch před leštěním plstí je již jemně vybroušen (např. pod vodou P800–P2000 nebo netkanou textilií) – plsť leští, ale neodstraňuje hluboké vrypy.
3. Pro každou zrnitost lešticí pasty používejte samostatný plstěný kotouč (nemíchejte hrubou a finální pastu na jednom filcu).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte kotouč G00314 na leštičku/brusku s regulací otáček (M14), nebo do něj zašroubujte přiložený adaptér a upněte jej do vrtačky.
2. Nastavte otáčky stroje na cca 2 000 – 3 000 ot./min a zapněte stroj.
3. Ke krátce roztočenému plstěnému kotouči přiložte na 2–3 sekundy kostku tuhé lešticí pasty (třením se pasta nataví a vsákne do pórů plsti) nebo naneste trochu tekuté pasty.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Přiložte kotouč pod mírným úhlem (cca 10–15°) k leštěnému předmětu a plynulými křížovými tahy se středním přítlakem leštěte povrch.
5. Podle potřeby průběžně přidávejte malé množství lešticí pasty (nikdy neleštěte zcela suchým filcem na kovu).
6. Po dosažení zrcadlového lesku setřete zbytky mastné pasty z obrobku jemnou utěrkou z mikrovlákna a odmašťovačem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pokud se čelo plstěného kotouče zanese zaschlou krustou staré pasty a kovového otěru, očistěte jej za běhu přiložením hrany tvrdého dřeva, pilníku nebo hrubého brusného papíru.
Pravidelně	Skladujte kotouč v uzavřeném sáčku, aby se do mastné plsti nedostal hrubý brusný prach či kovové špony z dílny (ty by poškrábaly leštěný povrch!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plsť černá, kouří se z ní a na nerezu vznikají žluté/hnědé skvrny	Příliš vysoké otáčky stroje (použití v úhlové brusce bez regulace otáček) nebo leštění na sucho bez pasty	Snižte otáčky na 1 500–3 000 ot./min (použijte vrtačku nebo leštičku) a naneste dostatek lešticí pasty.
Kotouč při leštění zanechává nové škrábance	Do plsti se dostal hrubý prach nebo špona z dílenského stolu	Strhněte vrchní znečištěnou vrstvu plsti za běhu čistým brusným papírem P80 a kotouč ukládejte do čistého sáčku.
Po vyleštění zůstávají viditelné rýhy v kovu	Nedostatečné předbroušení povrchu před použitím plsti	Před leštěním plstí sjednoťte povrch postupným broušením až do zrnitosti P800–P1500.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Lešticí plstěný (filcový) kotouč Ø 100 mm se závitem M14 a adaptérem do vrtačky Geko G00314**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00314** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lešticí plstěný (filcový) kotouč Ø 100 mm se závitem M14 a adapté

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236:2019
- ČSN EN 13743:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.