Lamelové brusné kotouče

Lamelový brusný kotouč 115 × 22,23 mm se zrnitostí P100 pro jemné dokončovací broušení

Model: GE1222_G00311 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Jemný lamelový brusný kotouč GEKO G00311 o průměru 115 mm s upínacím otvorem 22,23 mm a jemnou zrnitostí P100 je navržen pro finální dokončovací broušení kovů, nerezové oceli (INOX), hliníku, karosářských dílů a dřeva před lakováním, mořením nebo leštěním. Jemné korundové zrno P100 hladce odstraňuje stopy a rýhy po předchozím hrubém broušení (zrnitostmi P40–P60), čistí povrchovou oxidaci bez úbytku tloušťky stěny materiálu a připravuje dokonale hladký podklad.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00311 (GE1222_G00311)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00311 (GE1222_G00311)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm
Zrnitost brusiva (FEPA)	P100 (jemná dokončovací zrnitost)
Typ brusného zrna	Jemný korund (oxid hlinitý) na ohebném brusném plátně
Nosný talíř	Lisovaný sklolaminát (Fiberglass)
Maximální povolené otáčky (n_max)	13 300 min^{-1} (max. obvodová rychlost 80 m/s)
Doporučený úhel broušení	10° až 20° (plochý úhel pro hladký finiš)
Cílové materiály	Tenké plechy, nerez (INOX), hliník, měď, mosaz, dřevo, lakované plochy
Kompatibilní nářadí	Úhlové brusky Ø 115 mm (výhodou je regulace otáček)
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vějířové brusné lamely (jemná zrnitost P100)** – Hustě vrstvené ohebné plátky pro sametově hladký výbrus.
- **2. Sklolaminátový nosný talíř (Ø 115 mm)** – Lehká a pružná podložka tlumící chvění.
- **3. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Standardní rozměr pro úhlové brusky 115 mm.
- **4. Epoxidové lůžko lamel** – Spolehlivé uchycení plátků k talíři.
- **5. Jemná vrstva zrna P100** – Odstraňuje rýhy po hrubším brusivu a připravuje povrch k leštění.
- **6. Vzduchové mezery mezi plátky** – Chladí broušený povrch při jemném dokončování.
- **7. Středový kovový kroužek** – Zajišťuje přesné upnutí na vřetenu.
- **8. Pružný okraj lamel** – Snadno se přizpůsobí oblým tvarům a přechodům.
- **9. Identifikační potisk P100 (max. 13 300 min^{-1})** – Bezpečnostní značení dle ČSN EN 13743.
- **10. Zadní dosedací plocha** – Pro opření o vnitřní přírubu brusky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku před jemným brusným prachem a jiskrami.

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Povinná ochrana plic před jemným prachem z kovu, tmelu a dřeva.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) a pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana sluchu a rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost kotouče a ověřte, že otáčky brusky nepřesahují 13 300 min^{-1}.
- ⚠️ Pokud budete brousit nerezovou ocel (INOX) nebo hliník, použijte zcela nový kotouč G00311, kterým se předtím nebrousila běžná černá ocel.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost kotouče a ověřte, že otáčky brusky nepřesahují 13 300 min^{-1}.
2. Pokud budete brousit nerezovou ocel (INOX) nebo hliník, použijte zcela nový kotouč G00311, kterým se předtím nebrousila běžná černá ocel.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč G00311 na úhlovou brusku 115 mm.
2. Pro dokončovací broušení přikládejte kotouč pod velmi malým úhlem (10–15°) s minimálním přítlakem a veďte jej dlouhými plynulými tahy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. U úhlových brusek s regulací otáček doporučujeme pro jemné dokončování nerezu a dřeva snížit otáčky na 6 000–8 000 min^{-1} – zabráníte tím tepelnému zabarvení kovu či připálení dřeva.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte jemný povrch lamel P100 čisticí krepovou gumou, aby se mezi zrny neusazoval prach.
Pravidelně	Ukládejte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč se rychle zalepuje při broušení dřeva nebo tmelu	Jemná zrnitost P100 má menší mezery mezi zrny, které se při velkém tlaku a vysokých otáčkách zaplní teplem změklým materiálem	Snižte přítlak, případně snižte otáčky brusky a povrch lamel průběžně čistěte čisticí gumou
Modré nebo žluté skvrny na nerezové oceli	Lokální přehřátí nerezu třením při 11 000 min^{-1}	Pohybujte bruskou rychleji bez zastavování na místě a netlačte na kotouč
Kotouč neodstraní hluboké záseky kolem svaru	Zrnitost P100 je dokončovací (finišovací)	Hluboké nerovnosti nejprve srovnejte zrnitostí P60 (G00301) a teprve poté přebruste zrnitostí P100
Stopy koroze na nerezu po několika dnech	Použití kotouče, kterým se dříve brousila uhlíková ocel	Pro nerez vyhraďte samostatný nepoužitý kotouč

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lamelový brusný kotouč 115 × 22,23 mm se zrnitostí P100 pro jemné dokončovací broušení**
Typové označení / Model: **GE1222_G00311** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lamelový brusný kotouč 115 × 22,23 mm se zrnitostí P100 pro jemné

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.