Brusné a lamelové nástroje pro úhlové brusky

Profesionální lamelový (vějířový) brusný kotouč průměru 125 mm se zrnitostí P100 na sklotextilní podložce T29 pro úhlové brusky

Model: GE1222_G00307 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kónický lamelový brusný kotouč GEKO (GE1222_G00307) o vnějším průměru 125 mm a upínacím otvoru 22,23 mm se zrnitostí P100 je zkonstruován podle bezpečnostní normy ČSN EN 13743 pro jemné dokončovací broušení oceli, nerezu, hliníku a dřevěných prvků před nanášením plniček. Vějířovitě uspořádané lamely z vysokopevnostního bavlněno-polyesterového plátna s korundovým/zirkonovým zrnem pojeným syntetickou pryskyřicí zajišťují rovnoměrný úběr materiálu bez přehřívání obrobku, minimální vibrace a velmi jemné vyhlazení bez hlubokých vrypů až do úplného opotřebení lamel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G00307 (125 mm / P100)
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Průměr upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standardní příruba M14)
Zrnitost brusiva (FEPA)	P100 (velmi jemné vyhlazení bez hlubokých vrypů)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G00307 (125 mm / P100)
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Průměr upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standardní příruba M14)
Zrnitost brusiva (FEPA)	P100 (velmi jemné vyhlazení bez hlubokých vrypů)
Tvar nosné podložky	Typ 29 (kónický / zešikmený 15°–25°)
Materiál nosného talíře	Vícevrstvý lisovaný sklotextil (Fiberglass)
Druh brusného zrna	Ušlechtilý elektrokorund / zirkonkorund (Al2O3 / ZrO2)
Pojivo brusných lamel	Dvouvrstvá plně syntetická fenolová pryskyřice
Maximální obvodová rychlost	80 m/s (červený bezpečnostní pruh)
Maximální provozní otáčky	12 200 ot./min (RPM)
Optimální pracovní úhel	15° až 25° vůči rovině obrobku
Bezpečnostní certifikace	ČSN EN 13743, oSa standard

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusné plátěné lamely** – Vějířově skládané segmenty se zrnitostí P100 pro plynulý samoostřicí efekt
- **2. Sklotextilní nosný talíř T29** – Vyztužená podložka pohlcující vibrace a bránící roztržení při 80 m/s
- **3. Středový upínací otvor 22,23 mm** – Kalibrovaný otvor pro unášecí přírubu úhlové brusky
- **4. Epoxidové lůžko lamel** – Vysokopevnostní pryskyřičný prstenec fixující kořeny jednotlivých lamel
- **5. Aktivní brusná hrana T29** – Zešikmená obvodová zóna pro maximální kontaktní plochu při úhlu 15°–25°
- **6. Samoostřicí vrstva zrna** – Postupně se odlamující korundová zrna uvolňující nová ostrá zrna
- **7. Identifikační štítek kotouče** – Středový potisk s vyznačením zrnitosti, max. otáček a normy EN 13743
- **8. Chladicí mezery mezi lamelami** – Vzduchové kanálky odvádějící teplo a brusný prach z místa řezu
- **9. Antivibrační rubová vrstva** – Tvarovaná spodní strana sklotextilní misky pro přesné dosednutí na přírubu
- **10. Obvodový lem kotouče** – Vnější obvod s nejvyšší řeznou rychlostí pro rychlé srážení hran

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166 (ochrana před jiskrami a odletujícími částicemi brusiva))**
- **Chrániče sluchu (mušlové / zátkové) (ČSN EN 352-1 (hladina hluku při broušení kovu přesahuje 90 dB(A)))**
- **Kožené pracovní rukavice (ČSN EN 388 (ochrana proti popálení jiskrami a mechanickému oděru))**
- **Respirátor proti brusnému prachu (ČSN EN 149 (třída FFP2 pro zachycení kovového, dřevěného a lakového prachu))**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že jmenovité otáčky úhlové brusky nepřekračují maximální povolené otáčky kotouče (12 200 ot./min).
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost sklotextilní nosné podložky – kotouč s prasklinou nebo odchlíplými lamelami nepoužívejte.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda je na úhlové brusce řádně namontován a zajištěn ocelový ochranný kryt kotouče.
- ⚠️ Po upnutí proveďte 30sekundový zkušební běh naprázdno v bezpečném směru mimo obsluhu.
- ⚠️ Vždy používejte předepsané OOPP: Ochranné brýle a obličejový štít.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že jmenovité otáčky úhlové brusky nepřekračují maximální povolené otáčky kotouče (12 200 ot./min).
2. Zkontrolujte neporušenost sklotextilní nosné podložky – kotouč s prasklinou nebo odchlíplými lamelami nepoužívejte.
3. Zkontrolujte, zda je na úhlové brusce řádně namontován a zajištěn ocelový ochranný kryt kotouče.
4. Po upnutí proveďte 30sekundový zkušební běh naprázdno v bezpečném směru mimo obsluhu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte úhlovou brusku od sítě (nebo vyjměte akumulátor) a očistěte dosedací plochy unášecí příruby.
2. Nasaďte lamelový kotouč potiskem směrem k tělu brusky (brusnými lamelami směrem k obrobku) na osazení 22,23 mm.
3. Našroubujte upínací matici M14 a dotáhněte ji kolíkovým klíčem při stisknuté aretaci vřetene.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zapněte brusku, nechte kotouč dosáhnout plných provozních otáček a přiložte jej k obrobku pod úhlem 15° až 25°.
5. Pohybujte bruskou plynule sem a tam s mírným přítlakem; nadměrný tlak snižuje otáčky a způsobuje pálení povrchu.
6. Po dokončení broušení nejprve oddalte kotouč od obrobku, vypněte spínač a vyčkejte na úplné zastavení vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Lamelové kotouče skladujte v suchu při teplotě +15 °C až +25 °C a relativní vlhkosti 45–65 % mimo přímé slunce.
Pravidelně	Zabraňte kontaktu brusných lamel s olejem, vazelínou, vodou nebo organickými rozpouštědly.
Pravidelně	Kotouč s opotřebenými lamelami až na epoxidové lůžko nebo sklotextilní podložku ihned vyřaďte a nahraďte novým.
Pravidelně	Pravidelně čistěte větrací otvory úhlové brusky stlačeným vzduchem od usazeného kovového a korundového prachu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč pálí broušený kov (modrání povrchu) a málo bere	Příliš vysoký přítlak, tupé/zanesené zrno nebo příliš vysoké otáčky	Snižte přítlak, udržujte plynulý pohyb pod úhlem 15°–25° nebo vyměňte zanesený kotouč
Silné vibrace a házení kotouče při rozběhu brusky	Nečistota pod upínací přírubou nebo excentrické usazení v otvoru 22,23 mm	Odpojte brusku, vyčistěte unášecí přírubu a kotouč znovu souose vycentrujte
Předčasné vytrhávání jednotlivých brusných lamel	Broušení přes ostrou hranu plechu proti směru překrytí lamel	Bruste vždy po směru otáčení a přes ostré hrany veďte kotouč s citlivým přítlakem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální lamelový (vějířový) brusný kotouč průměru 125 mm se zrnitostí P100 na sklotextilní podložce T29 pro úhlové brusky**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00307** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Lamelový brusný kotouč 125×22,23 mm P100 T29 kónický (EN 13743)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky pro lamelové brusné nástroje na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.