Brusné a řezné kotouče

Lamelový brusný kotouč Ø 125 × 22,23 mm – extra hrubá zrnitost P36 (elektrokorund) – GEKO G00306

Model: GE1222_G00306_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Vysoce agresivní úběrový lamelový brusný kotouč GEKO G00306 o rozměru 125 × 22,23 mm s extra hrubými červenohnědými korundovými lamelami zrnitosti P36 na pevném černém sklolaminátovém nosném talíři s 6bodově nýtovaným ocelovým kroužkem (80 m/s, max. 12 200 min^{-1}) – stvořený pro nejrychlejší strhávání vysokých housenek svárů, silné koroze, okují, otřepů po plazmovém/autogenovém pálení a hrubé tvarování masivního dřeva!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G00306 (GE1222_G00306_PJ)
Rozměry kotouče	Ø 125 × 22,23 mm (pro všechny standardní 125mm úhlové brusky s vřetenem M14)
Zrnitost brusiva	P36 – extra hrubá úběrová zrnitost (maximální rychlost odebrání materiálu!)
Druh brusného zrna (DLE FOTO!)	Červenohnědý ušlechtilý elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na těžkém brusném plátně

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G00306 (GE1222_G00306_PJ)
Rozměry kotouče	Ø 125 × 22,23 mm (pro všechny standardní 125mm úhlové brusky s vřetenem M14)
Zrnitost brusiva	P36 – extra hrubá úběrová zrnitost (maximální rychlost odebrání materiálu!)
Druh brusného zrna (DLE FOTO!)	Červenohnědý ušlechtilý elektrokorund (oxid hlinitý Al2O3) na těžkém brusném plátně
Nosný talíř (DLE FOTO!)	Černý tkaný sklolaminátový talíř se 6bodově nýtovaným ocelovým středovým kroužkem Ø 22,23 mm
Maximální otáčky a obvodová rychlost	max. 12 200 min^{-1} (12 200 rpm) | 80 m/s
Hlavní určení	Rychlé srovnání převýšených svárů, úkosování hran před svařováním, strhávání hluboké rzi a hrubé rašplování trámů
Výhoda oproti tvrdému hrubovacímu kotouči	Výrazně nižší vibrace do rukou, nižší hlučnost a nulové riziko vydrolení tvrdých kusů pojiva
Optimální pracovní úhel	15° – 25° vůči broušené ploše
Opracovávané materiály	Konstrukční ocel, ocelolitina, sváry, tvrdé i měkké konstrukční dřevo, staré vícevrstvé nátěry
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743
Balení	1 ks lamelového brusného kotouče Ø 125 mm P36 GEKO G00306

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra hrubé korundové lamely P36 (červenohnědé)** – Velká ostrá zrna Al2O3 zajišťují agresivní záběr a okamžitý úběr svárů i dřeva.
- **2. Černý tkaný sklolaminátový nosný talíř** – Vysoká mechanická pevnost a pružné tlumení rázů na nerovných výpalcích.
- **3. Ocelový středový kroužek Ø 22,23 mm (6 nýtů)** – Pevné vystředění na spodní přírubě úhlové brusky bez protočení.
- **4. Pryskyřičné kotvicí lůžko lamel** – Drží hrubé lamely při velkém zatížení v zámečnické výrobě.
- **5. Těžké bavlněno-polyesterové plátno** – Odolává třepení při srážení ostrých okují a otřepů.
- **6. Široké mezery mezi hrubými zrny P36** – Výrazně omezují zalepování kotouče při strhávání tlustých barev, tmelů a smolnatého dřeva!
- **7. Vějířové přesazení lamel** – Zajišťuje plynulý záběr po celém obvodu Ø 125 mm.
- **8. Zkosený pracovní okraj** – Ideální pro okamžitý kontakt s housenkou sváru pod úhlem 15°–25°.
- **9. Středová prohlubeň pro matici M14** – Pohodlné upnutí standardní i SDS-klik maticí.
- **10. Identifikační štítek na rubu talíře** – Parametry rozměru, zrnitosti P36 a limitu otáček.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OBLIČEJOVÝ ŠTÍT NEBO UZAVŘENÉ BRÝLE (EN 166)! – Extra hrubé zrno P36 produkuje silný proud velkých jisker a kovových třísek – důsledně chraňte oči a obličej!

POVINNÝ OCHRANNÝ KRYT A BOČNÍ RUKOJEŤ BRUSKY! – Vysoký záběr zrnitosti P36 vyvolává silnější tah brusky – vždy držte stroj oběma rukama a mějte nasazený kryt!

NEPŘEKRAČUJTE OTÁČKY 12 200 MIN^{-1} (80 M/S)! – Nikdy neupínejte kotouč na stroje s vyššími otáčkami.

Chrániče sluchu (EN 352), respirátor FFP2 (EN 149) a kožené rukavice (EN 388) – Kompletní ochrana svářeče a zámečníka při hrubém broušení.

Požární prevence na pracovišti – Proud jisker při hrubování P36 dosahuje až 10 metrů – odstraňte všechny hořlaviny z okolí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte bezvadný stav černého sklolaminátového talíře a pevnost lamel P36.
2. Odpojte brusku od napájení, očistěte příruby a usaďte kotouč ocelovým kroužkem Ø 22,23 mm na osazení spodní příruby.
3. Pevně dotáhněte upínací matici M14 a seřiďte ochranný kryt.
4. Pevně upněte svařenec nebo trám do svěráku / na kozy.
5. Proveďte 30sekundový zkušební běh naprázdno v bezpečném směru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Držte brusku oběma rukama a přiložte kotouč P36 pod úhlem 15°–25° k převýšenému sváru, výpalku nebo trámu.
2. Plynulými tahy odeberte přebytečný materiál – díky hrubosti P36 není nutné na brusku křečovitě tlačit!
3. Při tvarování a drásání dřeva udržujte plynulý posuv, aby nedošlo k připálení letokruhů.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po srovnání sváru extra hrubým kotoučem P36 povrch před lakováním sjednoťte jemnějším lamelovým kotoučem P60 / P80.
5. Brusku odkládejte výhradně po úplném zastavení vřetene.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po broušení smolnatého dřeva nebo starých laků vyčistěte lamely krepovým čisticím blokem nebo drátěným kartáčem za klidu.
Pravidelně	Skladujte kotouče v suchu naplocho při teplotě 15–25 °C.
Pravidelně	Opotřebovaný kotouč probroušený ke sklolaminátovému podkladu včas vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hluboké vrypy v okolním čistém plechu kolem sváru	Extra hrubé zrno P36 zabírá do tenkého plechu mimo housenku sváru	Sváry srovnejte stupněm P36 jen těsně nad úroveň plechu a finální přechod do roviny dokončete zrnitostí P60/P80!
Připalování dřeva při hrubém tvarování	Zastavení kotouče na jednom místě při plných 11 000 min^{-1}	Plynule pohybujte bruskou po směru vláken a případně snižte otáčky na 7 000–8 000 min^{-1}.
Chvění brusky	Nečistota pod maticí M14 nebo poškozený okraj kotouče	Vyčistěte upínací příruby a zkontrolujte neporušenost talíře.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lamelový brusný kotouč Ø 125 × 22,23 mm – extra hrubá zrnitost P36 (elektrokorund) – GEKO G00306**
Typové označení / Model: **GE1222_G00306_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lamelový brusný kotouč Ø 125 × 22,23 mm – extra hrubá zrnitost P36 (elektrokorund) – GEKO G00306

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brusné nástroje na podložce – lamelové kotouče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.