Brusné a řezné nástroje / Lamelové brusné kotouče

Sada šikmých lamelových brusných kotoučů 125 × 22,23 mm, zrnitost P36 (10 ks, sklolaminátový talíř T29)

Model: GE1222_G00306 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Zvýhodněná dílenská sada 10 kusů profesionálních šikmých lamelových brusných kotoučů GEKO G00306 (PajAndy LamelDisc 125mm P36) o průměru 125 mm s upínacím otvorem 22,23 mm a velmi hrubou zrnitostí P36. Kuželové uspořádání brusných lamel (typ T29 se sklonem 15°–25°) na pružném sklolaminátovém nosném talíři zajišťuje agresivní úběr materiálu při broušení koutových a tupých svarů, srážení hran ocelových profilů, odstraňování okuji a hloubkové rzi pomocí úhlových brusek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standard pro úhlové brusky M14)
Zrnitost brusného plátna (FEPA)	P36 (velmi hrubé zrno pro maximální úběr materiálu)
Geometrie profilu kotouče	Typ T29 – šikmý (kónický) profil lamel (optimální pracovní úhel 15°–25°)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm (standard pro úhlové brusky M14)
Zrnitost brusného plátna (FEPA)	P36 (velmi hrubé zrno pro maximální úběr materiálu)
Geometrie profilu kotouče	Typ T29 – šikmý (kónický) profil lamel (optimální pracovní úhel 15°–25°)
Materiál brusného zrna	Elektrokorund / zirkonkorund pojený syntetickou pryskyřicí na X-plátně
Materiál nosného talíře	Vícevrstvá lisovaná sklolaminátová tkanina pohlcující vibrace
Maximální povolené pracovní otáčky (n_max)	12 200 ot./min (RPM)
Maximální obvodová rychlost (v_max)	80 m/s (červený bezpečnostní pruh dle EN 13743)
Určené obráběné materiály	Konstrukční ocel, litina, svary, barevné kovy, tvrdé dřevo
Počet kusů v balení	10 ks lamelových kotoučů P36
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743 (Ohebné brusné nástroje na podložce)
Hmotnost sady (10 ks)	cca 0,85 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vějířově skládané brusné lamely P36** – Překrývající se plátky korundového plátna, které se postupným opotřebením samoostří.
- **2. Kónický brusný věnec (typ T29)** – Šikmý sklon lamel zvětšuje kontaktní plochu při broušení pod úhlem 15° až 25°.
- **3. Sklolaminátový nosný talíř** – Pevná a mírně pružná podložka odolná odstředivým silám až do 80 m/s.
- **4. Zalisovaný kovový středový kroužek 22,23 mm** – Zajišťuje přesné vystředění kotouče na opěrné přírubě vřetene úhlové brusky.
- **5. Epoxidové pryskyřičné lůžko lamel** – Pevně kotví každou lamelu k nosnému sklolaminátovému talíři proti vytržení.
- **6. Čelní identifikační potisk s piktogramy** – Uvádí zrnitost P36, rozměr 125 × 22,23 mm, max. otáčky 12 200 min⁻¹ a povinné OOPP.
- **7. Těžké bavlněno-polyesterové plátno (třída X)** – Nosný podklad brusného zrna odolný proti vytrhávání na ostrých hranách výpalků.
- **8. Aktivní pojivo syntetické pryskyřice** – Snižuje zahřívání broušeného místa a zabraňuje zalepování zrna.
- **9. Zadní opěrná plocha talíře** – Dosedá na spodní unášecí přírubu úhlové brusky.
- **10. Skladovací přebal sady (10 ks)** – Chrání kotouče před vlhkostí a deformací při skladování v dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (ČSN EN 166) – ochrana před jiskrami a odletujícími částicemi

Protihlukové chrániče sluchu (ČSN EN 352) – ochrana sluchu při broušení oceli

Respirátor proti prachu min. FFP2 (ČSN EN 149) – ochrana dýchacích cest před brusným prachem

Kožené pracovní rukavice (ČSN EN 388) a pevná obuv (ČSN EN ISO 20345)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, zda jmenovité otáčky vaší úhlové brusky NEPŘEKRAČUJÍ maximální povolené otáčky kotouče 12 200 ot./min (obvodová rychlost 80 m/s).
- ⚠️ Před každou montáží kotouč vizuálně prohlédněte: poškozený, prasklý, vlhký nebo zdeformovaný kotouč s uvolněnými lamelami je PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO používat!
- ⚠️ Úhlová bruska musí být vždy vybavena správně nastaveným kovovým ochranným krytem kotouče směřujícím jiskry od obsluhy.
- ⚠️ Před výměnou kotouče vždy odpojte úhlovou brusku od elektrické sítě (nebo vyjměte akumulátor).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda jmenovité otáčky vaší úhlové brusky NEPŘEKRAČUJÍ maximální povolené otáčky kotouče 12 200 ot./min (obvodová rychlost 80 m/s).
2. Před každou montáží kotouč vizuálně prohlédněte: poškozený, prasklý, vlhký nebo zdeformovaný kotouč s uvolněnými lamelami je PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO používat!
3. Úhlová bruska musí být vždy vybavena správně nastaveným kovovým ochranným krytem kotouče směřujícím jiskry od obsluhy.
4. Před výměnou kotouče vždy odpojte úhlovou brusku od elektrické sítě (nebo vyjměte akumulátor).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Nasaďte lamelový kotouč středovým otvorem 22,23 mm na čistou opěrnou přírubu vřetene (potiskem a kovovým kroužkem směrem od převodovky, tj. lamelami k obrobku) a dotáhněte upínací maticí M14.
2. **Krok 2:** Po upnutí spusťte brusku naprázdno v bezpečném směru na dobu 30 sekund a zkontrolujte, zda kotouč nehází a nevibruje.
3. **Krok 3:** Broušení provádějte pod pracovním úhlem 15° až 25° vůči rovině obrobku – šikmý profil T29 tak doléhá celou šířkou lamel a zajišťuje plynulý úběr.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** Na brusku nevyvíjejte nadměrný tlak; hrubé zrno P36 odebírá materiál vlastní vahou stroje. Příliš velký přítlak přehřívá obrobek a předčasně vylamuje lamely.
5. **Krok 5:** Nikdy nepoužívejte lamelový kotouč k dělení (řezání) materiálu obvodovou hranou ani k broušení zadní stranou sklolaminátového talíře.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Lamelové kotouče skladujte v suchém prostředí při teplotě +15 °C až +25 °C a relativní vlhkosti 45–65 % na rovném podkladu.
Interval 2	Pokud se lamely při broušení měkkých kovů či barev zanesou, krátce kotouč oživte lehkým přebroušením na kusu tvrdé konstrukční oceli.
Interval 3	Kotouč vyřaďte z provozu jakmile jsou brusné lamely opotřebeny až k epoxidovému lůžku sklolaminátového talíře.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné vibrace úhlové brusky po nasazení kotouče	Kotouč nebyl přesně usazen na osazení spodní příruby 22,23 mm nebo je příruba znečištěná	Odpojte brusku, povolte matici, očistěte dosedací plochy příruby a znovu kotouč vystřeďte.
Nízký úběr materiálu a modrání (přepalování) oceli	Ztupené a vyhlazené vrcholky zrn při příliš malém přítlaku nebo příliš plochém úhlu vedení	Zvětšete sklon brusky na cca 20–25°, aby se obrousil okraj opotřebené lamely a obnažila se nová ostrá zrna.
Předčasné vytrhávání lamel na okraji kotouče	Náraz rotujícího kotouče do ostrého otřepu pod kolmým úhlem	Na ostré hrany výpalků najíždějte plynule ve směru od hrany ven (po srsti rotace kotouče).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada šikmých lamelových brusných kotoučů 125 × 22,23 mm, zrnitost P36 (10 ks, sklolaminátový talíř T29)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00306** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Sada šikmých lamelových brusných kotoučů 125 × 22,23 mm, zrnitost P36

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Brusné nástroje na podložce – Bezpečnostní požadavky na lamelové kotouče)
- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.