Brusné a lamelové nástroje pro úhlové brusky

# Profesionální lamelový (vějířový) brusný kotouč průměru 125 mm se zrnitostí P80 na sklotextilní podložce T29 pro úhlové brusky

**Model: GE1222_G00305 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kónický lamelový brusný kotouč GEKO (GE1222_G00305) o vnějším průměru 125 mm a upínacím otvoru 22,23 mm se zrnitostí P80 je zkonstruován podle bezpečnostní normy ČSN EN 13743 pro jemné začišťování kovových dílů, odstraňování starých nátěrů, koroze a mezibroušení před lakováním. Vějířovitě uspořádané lamely z vysokopevnostního bavlněno-polyesterového plátna s korundovým/zirkonovým zrnem pojeným syntetickou pryskyřicí zajišťují rovnoměrný úběr materiálu bez přehřívání obrobku, minimální vibrace a jemné broušení s hladkou strukturou povrchu až do úplného opotřebení lamel.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Kód produktu / Model** | GE1222_G00305 (125 mm / P80) |
| **Vnější průměr kotouče (D)** | 125 mm |
| **Průměr upínacího otvoru (d)** | 22,23 mm (standardní příruba M14) |
| **Zrnitost brusiva (FEPA)** | P80 (jemné broušení s hladkou strukturou povrchu) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Kód produktu / Model | GE1222_G00305 (125 mm / P80) |
| Vnější průměr kotouče (D) | 125 mm |
| Průměr upínacího otvoru (d) | 22,23 mm (standardní příruba M14) |
| Zrnitost brusiva (FEPA) | P80 (jemné broušení s hladkou strukturou povrchu) |
| Tvar nosné podložky | Typ 29 (kónický / zešikmený 15°–25°) |
| Materiál nosného talíře | Vícevrstvý lisovaný sklotextil (Fiberglass) |
| Druh brusného zrna | Ušlechtilý elektrokorund / zirkonkorund (Al2O3 / ZrO2) |
| Pojivo brusných lamel | Dvouvrstvá plně syntetická fenolová pryskyřice |
| Maximální obvodová rychlost | 80 m/s (červený bezpečnostní pruh) |
| Maximální provozní otáčky | 12 200 ot./min (RPM) |
| Optimální pracovní úhel | 15° až 25° vůči rovině obrobku |
| Bezpečnostní certifikace | ČSN EN 13743, oSa standard |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusné plátěné lamely** – Vějířově skládané segmenty se zrnitostí P80 pro plynulý samoostřicí efekt
- **2. Sklotextilní nosný talíř T29** – Vyztužená podložka pohlcující vibrace a bránící roztržení při 80 m/s
- **3. Středový upínací otvor 22,23 mm** – Kalibrovaný otvor pro unášecí přírubu úhlové brusky
- **4. Epoxidové lůžko lamel** – Vysokopevnostní pryskyřičný prstenec fixující kořeny jednotlivých lamel
- **5. Aktivní brusná hrana T29** – Zešikmená obvodová zóna pro maximální kontaktní plochu při úhlu 15°–25°
- **6. Samoostřicí vrstva zrna** – Postupně se odlamující korundová zrna uvolňující nová ostrá zrna
- **7. Identifikační štítek kotouče** – Středový potisk s vyznačením zrnitosti, max. otáček a normy EN 13743
- **8. Chladicí mezery mezi lamelami** – Vzduchové kanálky odvádějící teplo a brusný prach z místa řezu
- **9. Antivibrační rubová vrstva** – Tvarovaná spodní strana sklotextilní misky pro přesné dosednutí na přírubu
- **10. Obvodový lem kotouče** – Vnější obvod s nejvyšší řeznou rychlostí pro rychlé srážení hran

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166 (ochrana před jiskrami a odletujícími částicemi brusiva))**
- **Chrániče sluchu (mušlové / zátkové) (ČSN EN 352-1 (hladina hluku při broušení kovu přesahuje 90 dB(A)))**
- **Kožené pracovní rukavice (ČSN EN 388 (ochrana proti popálení jiskrami a mechanickému oděru))**
- **Respirátor proti brusnému prachu (ČSN EN 149 (třída FFP2 pro zachycení kovového, dřevěného a lakového prachu))**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Ověřte, že jmenovité otáčky úhlové brusky nepřekračují maximální povolené otáčky kotouče (12 200 ot./min).
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost sklotextilní nosné podložky – kotouč s prasklinou nebo odchlíplými lamelami nepoužívejte.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda je na úhlové brusce řádně namontován a zajištěn ocelový ochranný kryt kotouče.
- ⚠️ Po upnutí proveďte 30sekundový zkušební běh naprázdno v bezpečném směru mimo obsluhu.
- ⚠️ Vždy používejte předepsané OOPP: Ochranné brýle a obličejový štít.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Ověřte, že jmenovité otáčky úhlové brusky nepřekračují maximální povolené otáčky kotouče (12 200 ot./min).
2. Zkontrolujte neporušenost sklotextilní nosné podložky – kotouč s prasklinou nebo odchlíplými lamelami nepoužívejte.
3. Zkontrolujte, zda je na úhlové brusce řádně namontován a zajištěn ocelový ochranný kryt kotouče.
4. Po upnutí proveďte 30sekundový zkušební běh naprázdno v bezpečném směru mimo obsluhu.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte úhlovou brusku od sítě (nebo vyjměte akumulátor) a očistěte dosedací plochy unášecí příruby.
2. Nasaďte lamelový kotouč potiskem směrem k tělu brusky (brusnými lamelami směrem k obrobku) na osazení 22,23 mm.
3. Našroubujte upínací matici M14 a dotáhněte ji kolíkovým klíčem při stisknuté aretaci vřetene.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zapněte brusku, nechte kotouč dosáhnout plných provozních otáček a přiložte jej k obrobku pod úhlem 15° až 25°.
5. Pohybujte bruskou plynule sem a tam s mírným přítlakem; nadměrný tlak snižuje otáčky a způsobuje pálení povrchu.
6. Po dokončení broušení nejprve oddalte kotouč od obrobku, vypněte spínač a vyčkejte na úplné zastavení vřetene.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Lamelové kotouče skladujte v suchu při teplotě +15 °C až +25 °C a relativní vlhkosti 45–65 % mimo přímé slunce. |
| Pravidelně | Zabraňte kontaktu brusných lamel s olejem, vazelínou, vodou nebo organickými rozpouštědly. |
| Pravidelně | Kotouč s opotřebenými lamelami až na epoxidové lůžko nebo sklotextilní podložku ihned vyřaďte a nahraďte novým. |
| Pravidelně | Pravidelně čistěte větrací otvory úhlové brusky stlačeným vzduchem od usazeného kovového a korundového prachu. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Kotouč pálí broušený kov (modrání povrchu) a málo bere | Příliš vysoký přítlak, tupé/zanesené zrno nebo příliš vysoké otáčky | Snižte přítlak, udržujte plynulý pohyb pod úhlem 15°–25° nebo vyměňte zanesený kotouč |
| Silné vibrace a házení kotouče při rozběhu brusky | Nečistota pod upínací přírubou nebo excentrické usazení v otvoru 22,23 mm | Odpojte brusku, vyčistěte unášecí přírubu a kotouč znovu souose vycentrujte |
| Předčasné vytrhávání jednotlivých brusných lamel | Broušení přes ostrou hranu plechu proti směru překrytí lamel | Bruste vždy po směru otáčení a přes ostré hrany veďte kotouč s citlivým přítlakem |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Profesionální lamelový (vějířový) brusný kotouč průměru 125 mm se zrnitostí P80 na sklotextilní podložce T29 pro úhlové brusky** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_G00305** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Lamelový brusný kotouč 125×22,23 mm P80 T29 kónický (EN 13743) |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky pro lamelové brusné nástroje na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.