Lamelové brusné kotouče

Lamelový brusný kotouč 125 × 22,23 mm se zrnitostí P40 pro hrubé broušení oceli a svarů

Model: GE1222_G00303 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Výkonný lamelový brusný kotouč GEKO G00303 v oblíbeném průměru 125 mm s upínacím otvorem 22,23 mm a hrubou zrnitostí P40 je zkonstruován pro agresivní úběr kovu, rychlé stahování převýšených svarových housenek, srážení úkosů na silnostěnných trubkách a profilech, odstraňování hluboké koroze, okují a otřepů po plazmovém či autogenním dělení i pro rychlé tvarování masivního dřeva. Hrubé korundové zrno P40 na vějířových lamelách kombinuje vysokou rychlost úběru hrubého brusného kotouče s nesrovnatelně nižšími vibracemi a menší hlučností.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00303 (GE1222_G00303)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00303 (GE1222_G00303)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm
Zrnitost brusiva (FEPA)	P40 (hrubá zrnitost pro vysoký úběr materiálu)
Typ brusného zrna	Ostrohranný korund (oxid hlinitý) na těžkém brusném plátně
Nosný talíř	Vícevrstvý sklolaminát (Fiberglass)
Maximální povolené otáčky (n_max)	12 200 min^{-1} (max. obvodová rychlost 80 m/s)
Doporučený úhel broušení	15° až 25°
Cílové materiály	Konstrukční ocel, svary, litina, silnostěnné profily, tvrdé dřevo
Kompatibilní nářadí	Úhlové brusky Ø 125 mm
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vějířové brusné lamely (hrubá zrnitost P40)** – Masivní plátky s velkým korundovým zrnem pro rychlý úběr oceli.
- **2. Zesílený sklolaminátový talíř (Ø 125 mm)** – Odolává vyššímu přítlaku při hrubém broušení svarů.
- **3. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Pro přímé upnutí do úhlových brusek 125 mm.
- **4. Epoxidové ukotvení lamel** – Zajišťuje pevné držení plátků při rázovém broušení.
- **5. Hrubá samoostřicí vrstva P40** – Zabraňuje zanášení kotouče okujemi a rzí.
- **6. Chladicí kanálky mezi lamelami** – Odvádějí teplo a jiskry z místa úběru.
- **7. Kovový středový kroužek** – Chrání otvor před vymačkáním na vřetenu.
- **8. Zkosené čelo věnce** – Umožňuje okamžitý záběr celé šířky lamel pod úhlem 15–25°.
- **9. Bezpečnostní potisk (max. 12 200 min^{-1})** – Údaje o zrnitosti P40 a normě ČSN EN 13743.
- **10. Zadní dosedací plocha** – Zajišťuje stabilní oporu na přírubě brusky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a celoobličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana před silným proudem jisker a hrubých špon.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana sluchu při hrubém broušení ocelových konstrukcí.

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest před prachem z rzi a okují.

Silné kožené rukavice (ČSN EN 388) a pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345) – Ochrana rukou a nohou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost talíře a lamel a ověřte, že otáčky brusky nepřekračují 12 200 min^{-1}.
- ⚠️ Zkontrolujte, že v okolí 5 metrů od pracoviště nejsou žádné hořlavé kapaliny, piliny ani papír (silný proud jisker!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost talíře a lamel a ověřte, že otáčky brusky nepřekračují 12 200 min^{-1}.
2. Zkontrolujte, že v okolí 5 metrů od pracoviště nejsou žádné hořlavé kapaliny, piliny ani papír (silný proud jisker!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč G00303 na úhlovou brusku 125 mm s ochranným krytem a přídavnou boční rukojetí.
2. Držte brusku pevně oběma rukama, přiložte kotouč pod úhlem 15–25° ke svaru nebo hraně a plynulým pohybem odebírejte materiál.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Díky hrubému zrnu P40 kotouč ubírá velmi rychle již při středním přítlaku – netlačte na brusku plnou vahou těla.
4. Po hrubém stažení svaru zrnitostí P40 můžete povrch sjednotit jemnějším kotoučem P80 nebo P100.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Ukládejte kotouč v suchu a chraňte jej před politím olejem či vodou.
Pravidelně	Po opotřebení lamel až k lepenému okraji sklolaminátového talíře kotouč vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Podbroušení základního materiálu vedle svaru	Držení kotouče P40 pod příliš velkým úhlem na jednom místě	Veďte kotouč pod plochým úhlem 15° podél svarové housenky
Vyštípané okraje lamel	Náraz kotoučem proti ostrým otřepům po pálení plazmou	Strusku a ostré kapky kovu nejprve odklepněte kladivem a bruste po směru otáčení lamel
Zasklení zrn při broušení velmi tvrdé kalené oceli	Přehřátí vrcholků zrn nadměrným tlakem	Snižte přítlak a krátce přebruste hranu běžné konstrukční oceli pro odlomení otupených zrn
Vibrace brusky	Nečistota pod upínací přírubou	Očistěte přírubu a znovu kotouč vystřeďte

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lamelový brusný kotouč 125 × 22,23 mm se zrnitostí P40 pro hrubé broušení oceli a svarů**
Typové označení / Model: **GE1222_G00303** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lamelový brusný kotouč 125 × 22,23 mm se zrnitostí P40 pro hrubé

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.