Lamelové brusné kotouče

Lamelový brusný kotouč 115 × 22,23 mm se zrnitostí P60 pro úhlové brusky

Model: GE1222_G00301 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Lamelový brusný kotouč (talířový vějířový kotouč) GEKO G00301 o průměru 115 mm s upínacím otvorem 22,23 mm a univerzální střední zrnitostí P60 je určen pro rovinné a hranové broušení oceli, začišťování svarů, srážení hran před svařováním, odstraňování rzi, okují a starých nátěrů i pro tvarové opracování tvrdého dřeva. Vějířovitě uspořádané brusné lamely na pevném sklolaminátovém nosiči se během práce postupně opotřebovávají a neustále uvolňují nová ostrá korundová zrna, což zaručuje konstantní brusný výkon, klidný chod bez vibrací a podstatně hladší povrch než u klasických tvrdých brusných kotoučů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	G00301 (GE1222_G00301)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	G00301 (GE1222_G00301)
Výrobce / Značka	GEKO
Vnější průměr kotouče (D)	115 mm
Průměr středového upínacího otvoru (d)	22,23 mm
Zrnitost brusiva (FEPA)	P60 (střední univerzální zrnitost)
Typ brusného zrna	Ušlechtilý korund (oxid hlinitý) na bavlněno-polyesterovém plátně
Nosný talíř	Vícevrstvý lisovaný sklolaminát (Fiberglass)
Maximální povolené otáčky (n_max)	13 300 min^{-1} (max. obvodová rychlost 80 m/s)
Doporučený úhel broušení	15° až 25° vůči broušené ploše
Cílové materiály	Konstrukční ocel, svary, litina, barevné kovy, tvrdé i měkké dřevo
Kompatibilní nářadí	Úhlové brusky Ø 115 mm
Bezpečnostní norma	ČSN EN 13743

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vějířové brusné lamely (zrnitost P60)** – Překrývající se plátky brusného plátna pro plynulý úběr a chlazení.
- **2. Sklolaminátový nosný talíř** – Pevná, lehká a pružná podložka pohlcující vibrace při broušení.
- **3. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Přesný otvor pro upínací přírubu úhlových brusek 115 mm.
- **4. Epoxidové pryskyřičné lůžko lamel** – Vysokopevnostní zakotvení kořenů lamel k nosnému talíři.
- **5. Samoostřicí vrstva korundového zrna** – Postupným oděrem plátna obnažuje nová ostrá zrna.
- **6. Chladicí mezery mezi lamelami** – Vytvářejí proud vzduchu ochlazující broušené místo.
- **7. Kovový zpevňující kroužek středu (dle šarže)** – Chrání otvor 22,23 mm před otlačením.
- **8. Zkosený pracovní okraj věnce** – Usnadňuje plynulé najetí na svár bez zadření hrany.
- **9. Identifikační potisk zrnitosti P60** – Jasné označení hrubosti a max. otáček 13 300 min^{-1}.
- **10. Zadní opěrná plocha talíře** – Dosedá na spodní unášecí přírubu brusky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku před proudem žhavých jisker a kovového prachu.

Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana sluchu při broušení kovů.

Respirátor FFP2 (ČSN EN 149) – Ochrana dýchacích cest před brusným prachem ze starých barev, rzi a dřeva.

Kožené pracovní rukavice (ČSN EN 388) a nehořlavý oděv – Ochrana rukou před jiskrami a teplem broušeného obrobku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte kotouč na případné praskliny sklolaminátového talíře nebo odlepené lamely.
- ⚠️ Ověřte, že otáčky vaší úhlové brusky nepřekračují 13 300 min^{-1} a bruska má nasazený ochranný kryt.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte kotouč na případné praskliny sklolaminátového talíře nebo odlepené lamely.
2. Ověřte, že otáčky vaší úhlové brusky nepřekračují 13 300 min^{-1} a bruska má nasazený ochranný kryt.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte lamelový kotouč G00301 na vřeteno úhlové brusky 115 mm (plochá strana s lamelami směřuje k obrobku) a dotáhněte matici.
2. Spusťte brusku a přiložte kotouč k materiálu pod úhlem 15° až 25° (nikdy nebruste zcela naplocho 0° ani kolmo na hranu 90°!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Veďte brusku plynulými tahy tam a zpět s mírným přítlakem – příliš velký tlak zvyšuje teplotu, pálí pryskyřici lamel a snižuje jejich životnost.
4. Nepoužívejte jeden a tentýž kotouč střídavě na běžnou uhlíkovou ocel a poté na nerez (INOX), abyste na nerez nepřenesli částečky rzi.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte kotouče v suchém prostředí při pokojové teplotě (vlhkost vzduchu nad 70 % oslabuje pryskyřičné pojivo).
Pravidelně	Při zalepení lamel měkkým hliníkem nebo barvou je očistěte speciální čisticí gumou na brusné pásy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Lamely zčernají, zeskelnatí a kotouč přestane ubírat kov	Příliš vysoký přítlak na kotouč vedoucí k roztavení pojiva a otupení zrn	Zmenšete přítlak – nechte pracovat vysokou obvodovou rychlost kotouče (80 m/s), nikoliv hrubou sílu
Vytrhávání celých lamel na okraji kotouče	Broušení pod příliš strmým úhlem (nad 35°) proti ostrému otřepu plechu	Dodržujte plochý úhel 15–25° a po ostré hraně plechu veďte kotouč ve směru rotace lamel (po srsti), nikoliv proti ní
Zanechávání příliš hlubokých rýh v tenkém plechu	Zrnitost P60 je středně hrubá (určená pro svary a běžný úběr)	Pro finální vyhlazení tenkých plechů přejděte v druhém kroku na zrnitost P80 (G00302) nebo P100 (G00311)
Zanesení lamel při broušení smolnatého dřeva	Pryskyřice se teplem nataví do mezer mezi zrny P60	Očistěte lamely krepovým čisticím blokem a netlačte na brusku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Lamelový brusný kotouč 115 × 22,23 mm se zrnitostí P60 pro úhlové brusky**
Typové označení / Model: **GE1222_G00301** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Lamelový brusný kotouč 115 × 22,23 mm se zrnitostí P60 pro úhlové

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13743 (Bezpečnostní požadavky na brousicí nástroje na podložce)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.