Diamantové nástroje, kotouče pro řezačky spár a benzínové rozbrušovací pily

Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč ČERNÝ Ø 350 × 10 × 25,4 mm na beton, železobeton a asfalt

Model: GE1222_G00297 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký profesionální segmentový diamantový řezný kotouč GEKO G00297 (černá řada PROFI) o rozměrech Ø 350 × 10 × 25,4 mm s vysokým 10mm diamantovým segmentem a unášecím otvorem. Je zkonstruován pro intenzivní nasazení na stavebních řezačkách spár, stolových pilách a motorových rozbrušovacích pilách při řezání vyzrálého i armovaného betonu, silničních obrubníků, zámkové dlažby, žuly, cihel a živice.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G00297 (kód produktu GE1222_G00297)
Typ kotouče	Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč (černá řada)
Vnější průměr kotouče	Ø 350 mm (14")
Výška diamantového segmentu	10 mm (zvýšená výška segmentu pro dlouhou životnost v terénu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G00297 (kód produktu GE1222_G00297)
Typ kotouče	Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč (černá řada)
Vnější průměr kotouče	Ø 350 mm (14")
Výška diamantového segmentu	10 mm (zvýšená výška segmentu pro dlouhou životnost v terénu)
Tloušťka segmentu	cca 3,2 mm
Průměr středového upínacího otvoru	Ø 25,4 mm (1 palec) + unášecí otvor (Drive Pin)
Maximální povolené otáčky (n_max)	5 400 ot./min (max. obvodová rychlost 100 m/s)
Dilatační drážky	Šikmé/klíčové drážky pro rychlý odvod drtě a tlumení hluku
Způsob řezání	Suché i mokré řezání
Určené materiály	Beton, železobeton, obrubníky, zámková dlažba, cihla, kámen, asfalt
Kompatibilní stroje	Benzínové rozbrušovačky 350 mm, řezačky spár, kamenické stolové pily
Hmotnost	cca 1,72 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vysoké diamantové segmenty (10 mm)** – Garantují dlouhou výdrž a agresivní řez i v tvrdém kamenivu.
- **2. Černěné ocelové nosné tělo Ø 350 mm** – Tepelně zušlechtěný korpus s antikorozní úpravou.
- **3. Středový upínací otvor Ø 25,4 mm** – Přesný lícovaný otvor pro hřídel pily.
- **4. Přídavný unášecí otvor (Drive Pin)** – Pro pojistný čep příruby u řezaček spár.
- **5. Klíčové dilatační drážky (Gullets)** – Kompenzují tepelnou roztažnost obvodu při suchém řezání.
- **6. Tepelně odolné spojení segmentů** – Zabraňuje uvolnění segmentu při vysokém zatížení.
- **7. Boční výstupky diamantového zrna** – Udržují volnou spáru řezu bez svírání těla kotouče.
- **8. Upínací přírubová plocha** – Broušené mezikruží pro pevné upnutí.
- **9. Směrová šipka otáčení** – Určuje správný směr rotace kotouče.
- **10. Značení normy EN 13236** – Parametry Ø 350 × 10 × 25,4 mm, max. 5 400 RPM a piktogramy OOPP.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Filtrační polomaska FFP3 (ČSN EN 149) – POVINNÁ ochrana dýchacích cest před křemičitým prachem!

Ochranné brýle + obličejový štít (ČSN EN 166) a přilba (ČSN EN 397) – POVINNÁ ochrana zraku, obličeje a hlavy!

Chrániče sluchu (ČSN EN 352), rukavice (ČSN EN 388) a bezpečnostní obuv (ČSN EN ISO 20345) – POVINNÁ ochrana sluchu, rukou a nohou!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vypněte motor stroje a odpojte zdroj energie před montáží kotouče!
- ⚠️ Ověřte, že maximální otáčky hřídele nepřekračují 5 400 ot./min (100 m/s).
- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost všech 10mm segmentů a rovinnost disku.
- ⚠️ Očistěte upínací příruby stroje.
- ⚠️ Zajistěte řezaný stavební prvek proti posunutí a sevření spáry řezu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vypněte motor stroje a odpojte zdroj energie před montáží kotouče!
2. Ověřte, že maximální otáčky hřídele nepřekračují 5 400 ot./min (100 m/s).
3. Zkontrolujte neporušenost všech 10mm segmentů a rovinnost disku.
4. Očistěte upínací příruby stroje.
5. Zajistěte řezaný stavební prvek proti posunutí a sevření spáry řezu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte kotouč G00297 na hřídel Ø 25,4 mm ve směru šipky otáčení a pevně dotáhněte matici vřetena.
2. Proveďte 30sekundovou zkoušku chodu naprázdno.
3. Při řezání postupujte plynule v přímé linii; u hlubokých řezů nad 50 mm řežte v několika stupních (krocích).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při suchém řezání zařazujte každých 30–45 sekund přestávku na chlazení kotouče během naprázdno.
5. Při mokrém řezání nastavte rovnoměrný přívod vody na obě strany kotouče.
6. Nikdy nepoužívejte kotouč k bočnímu broušení!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po mokrém řezání kotouč osušte a ošetřete antikorozním sprejem.
Pravidelně	Zaleštěné segmenty oživte prořízнutím abrazivního materiálu (pískovec, šamot, vápenopísková cihla).
Pravidelně	Kontrolujte opotřebení ocelového těla pod segmenty při řezání abrazivního asfaltu.
Pravidelně	Skladujte v suchu na rovné podložce.
Pravidelně	Poškozený nebo sjetý kotouč vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ztráta řezného výkonu v železobetonu	Zaleštění segmentů na ocelové armatuře	Prořízněte abrazivní cihlu pro obnažení nových krystalů diamantu
Přehřívání a jiskření kotouče	Příliš velký tlak do plné hloubky řezu za sucha	Řežte stupňovitě po vrstvách 4–5 cm a chlaďte kotouč během naprázdno
Křivý řez	Naklánění ruční rozbrušovačky v řezu	Veďte pilu svisle v jedné rovině bez bočního páčení
Vibrace stroje	Nečistota pod upínací přírubou Ø 25,4 mm	Demontujte kotouč a očistěte příruby

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč ČERNÝ Ø 350 × 10 × 25,4 mm na beton, železobeton a asfalt**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00297** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč ČERNÝ Ø 350 × 10

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.